

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
на фильтр напорный типа ФГИ-20/3 10 МВ 01
или его аналоги

1. Фильтры напорные типа ФГИ-20/3 10 МВ 01 или их аналоги (далее - фильтры) предназначены для применения в составе систем гидравлических приводов сельскохозяйственных машин производства ОАО "Управляющая компания холдинга "Бобруйскагромаш".

2. Условия эксплуатации фильтров должно быть в соответствии с руководством по эксплуатации сельскохозяйственных машин, на которые они устанавливается: климатическое исполнение - У1 по ГОСТ 15150-69, условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-79.

2.1. Фильтры должны иметь электровизуальный индикатор загрязнения.

3. Технические значения показателей и характеристики фильтров должны соответствовать приведенным в таблице.

Наименование показателя (характеристики)	Значение показателя (характеристика)
Номинальное давление, МПа	32
Номинальный расход, л/мин	80
Номинальная толщина фильтрации, мкм	10
Номинальный перепад давлений, МПа, не более	0,16
Перепад давлений, МПа, при котором: – срабатывает индикатор загрязненности – срабатывает предохранительный клапан	0,3±0,03 0,5±0,1
Перепад давлений при номинальном расходе рабочей жидкости через предохранительный клапан, МПа, не более	0,8
Условный проход, мм	20
Резьбовые отверстия гнезд под штуцера	M27x2-7H
Рабочая жидкость	масло минеральное с кинематической вязкостью от 10 до 213мм ² /с
Температура рабочей жидкости, °С:	-10.....+60
Температура окружающей среды, °С:	-10.....+40
Положение при эксплуатации	вертикальное, горизонтальное
Масса, кг не более	7,5

4. Габаритные и присоединительные размеры фильтров представлены на рисунке.

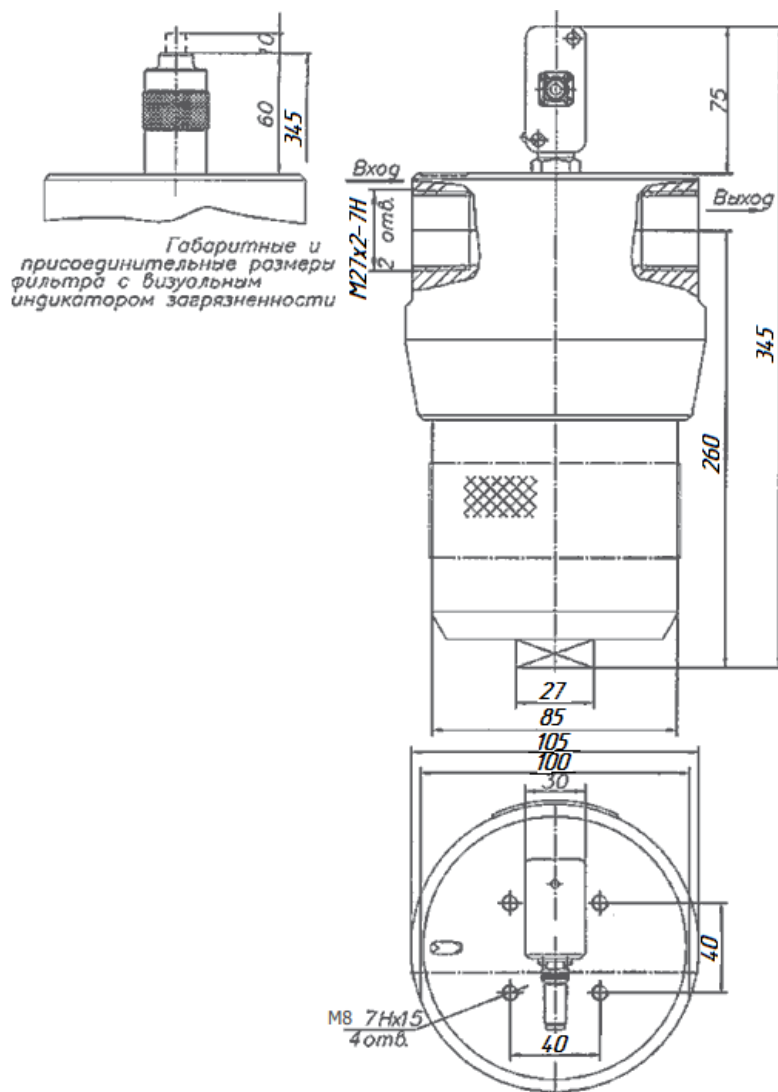


Рисунок - Габаритные и присоединительные размеры фильтров с электровизуальным индикатором загрязнения

5. К каждому фильтру должны быть приложены с оформлением на русском языке сертификат соответствия, паспорт, комплект технической документации от изготовителя (габаритный чертеж с указанием присоединительных и установочных размеров), руководство по эксплуатации (инструкция) с указанием применяемых рабочих жидкостей правил монтажа с маркировкой подвода и отвода рабочей жидкости, регламентов технического обслуживания.

6. На наружной поверхности фильтра напорного должна быть нанесена маркировка следующего содержания:

- товарный знак и (или) наименование изготовителя;
- обозначение фильтра;
- технические показатели;
- год выпуска.

7. Упаковка и ее маркировка должны обеспечивать сохранность фильтров при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя. Каналы подвода и отвода рабочей жидкости должны быть закрыты заглушками-пробками.

8. Покрытие фильтров: грунтовка, эмаль зеленая V.У1 или черная, кроме индикатора загрязнения и присоединительных отверстий.

9. Срок гарантии фильтра – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию. Критерий отказа: переход в неработоспособное состояние, требующее остановки работы фильтра для устранения неисправности. Срок службы – 8 лет.

10. Фильтра напорные, которые до проведения процедуры закупки не прошли испытаний в аккредитованных испытательных центрах на соответствие требованиям качества, должны быть подвергнуты изготовителем (поставщиком) производственным испытаниями в составе сельскохозяйственных машин. Ответственность за организацию и результаты испытаний, а также материальные затраты по их проведению несет изготовитель (поставщик) фильтра напорного.

11. Предлагаемые претендентами аналоги фильтров напорных должны быть идентифицированы по приведенным техническим характеристикам и габаритно-присоединительным размерам. Рабочие чертежи предлагаемых фильтров для рассмотрения должны быть представлены с оформлением на русском языке.

Начальник ЦНТР

В.Н. Перевозников