

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора по
техническим вопросам ОАО «Управляющая
компания холдинга «Бобруйскагромаш»

_____ В.Г.Филатов

«06» _____ 01 _____ 2021г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на втулки опорные ходовых систем из антифрикционных материалов

1. Втулки опорные из антифрикционных материалов (далее – втулки) предназначены для использования в качестве подшипников скольжения в ходовых системах (балансирных тележках) транспортно-технологических машин и прицепов производства ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

2. Вид климатического исполнения втулок должен быть У1 по ГОСТ 15150-69.

3. Условия работы втулок:

- восприятие вертикальной нагрузки на ось качания балансирной тележки,
- основная нагрузка от груза, находящегося в кузове (9 от 24 т),
- количество втулок - 8 шт.,
- запыленная среда, попадание слабого раствора солей, воды,
- смазка периодическая.

4. Втулки должны изготавливаться из антифрикционного материала типа:

- безоловянной бронзы литевой типа БрА9ЖЗЛ по ГОСТ 493-79 (рисунок 1);

- металлополимера самосмазывающегося антифрикционного (рисунок 2).

Допускается применение антифрикционного материала типа силумина в соответствии с ТУ ВУ 700002421.003-2011(далее - АС).

5. Материалы изготовления втулок должны быть устойчивы к воздействию жидкостей на нефтяной основе, слабых щелочей, солей и кислот.

6. Втулки должны обладать стабильной усадкой и низким короблением, стойкостью к растрескиванию при пониженных температурах.

7. Упаковка втулок и ее маркировка должны обеспечивать их сохранность при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя.

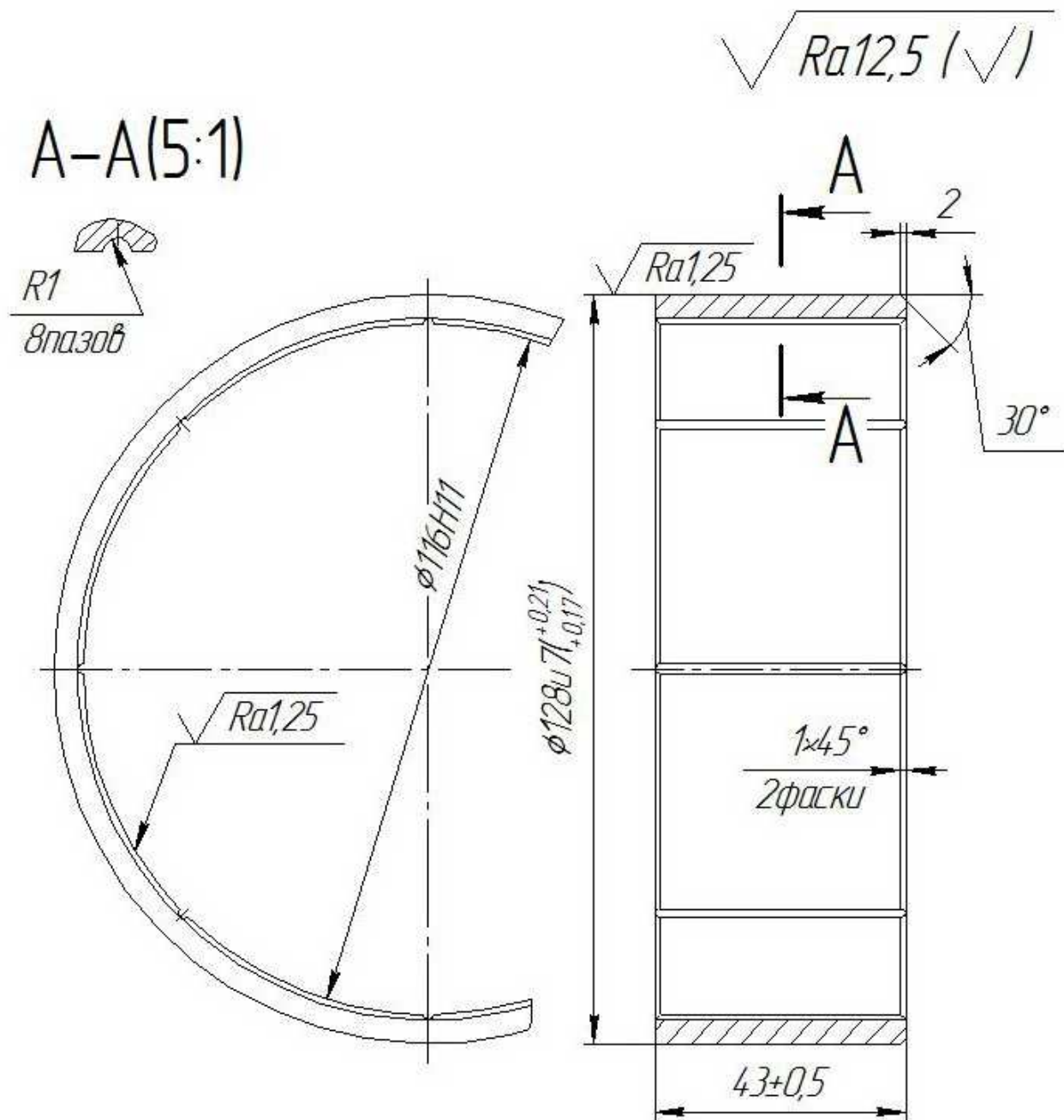
8. Втулки могут поставляться отливкой или поковкой с дальнейшей доработкой у заказчика.

Размеры втулок в зависимости от материала изготовления приведены на рисунках 1 и 2. Рабочие чертежи втулок в состоянии поставки, технические характеристики и значения показателей материала должны быть согласованы с

заказчиком.

9. Срок гарантии втулок – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

10. На втулках должно быть нанесено краской или теснением товарный знак и (или) наименование изготовителя.



1. ГОСТ 30893.1-т.

2. Допускается внутренние фаски не выполнять.

3. Материал: БрА9Ж3Л ГОСТ 493-79

Рисунок 1 – Втулка опорная из безоловянной бронзы литейной типа БрА9Ж3Л по ГОСТ 493-79

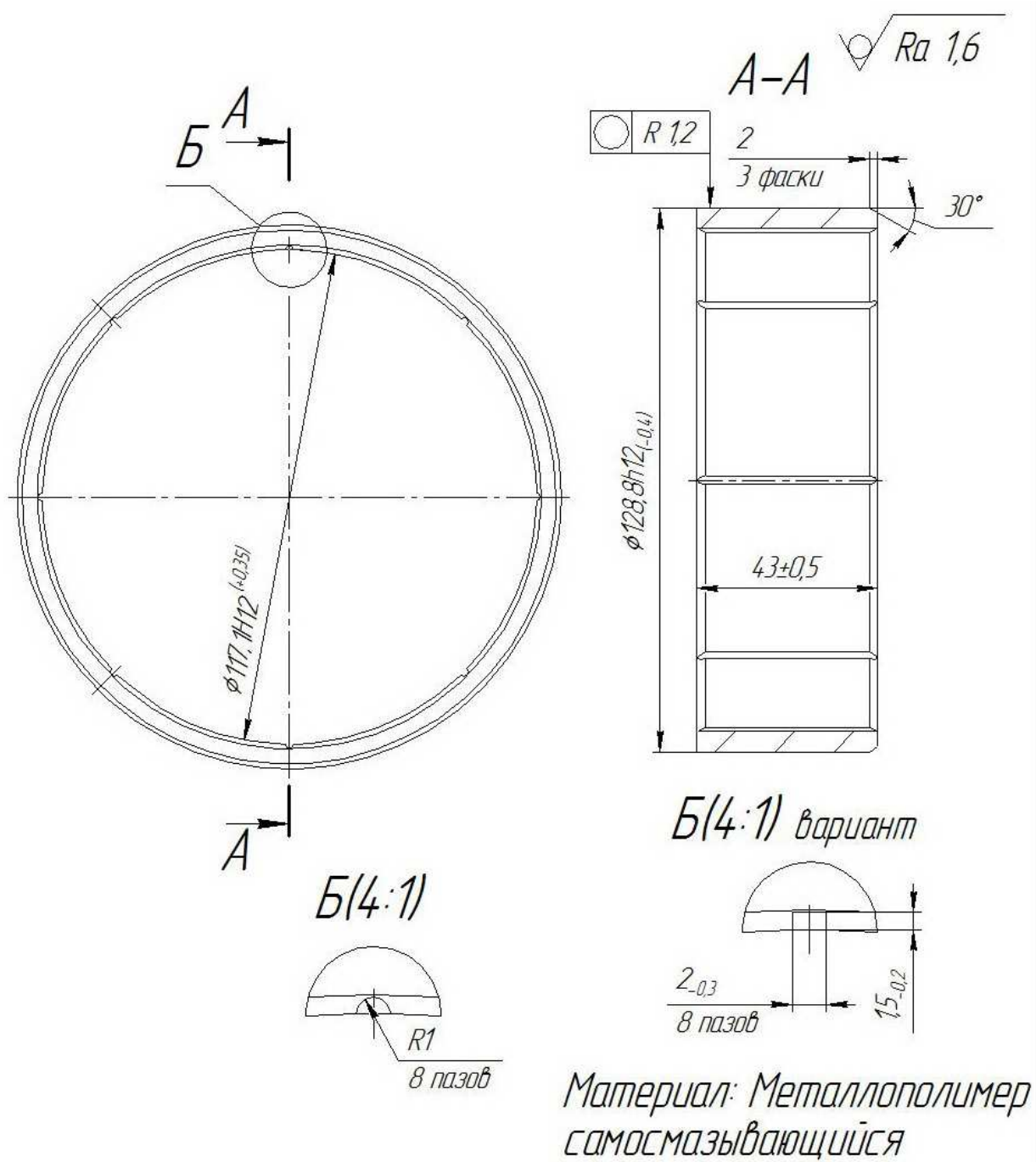


Рисунок 2 – Втулка опорная из металлополимера самосмазывающегося антифрикционного

Начальник ЦНТР

В.Н. Перевозников