

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
на высокопрочные круглозвенные цепи 13х36

1. Высокопрочные круглозвенные цепи 13х36 (далее - цепи), предназначенные для изготовления донных конвейеров в машин ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

2. Основные параметры и размеры цепей должны соответствовать указанным в таблице и на рисунке.

Таблица – Технические характеристики цепи 13х36

Наименование показателя	Ед. измерения	Значение показателя
Калибр цепи, d	мм	$13 \pm 0,5$
Шаг цепи, P	мм	$36 \pm 1,0$
Ширина звена, B	мм	$44 \pm 1,3$
Длина контрольного отрезка, L	мм	$396_{-0,8}^{+2,5}$
Нагрузка - разрушающая, не менее; - пробная; - рабочая, не более	кН	147 65 32
Общее удлинение при разрыве, не менее	%	10
Полный ресурс цепей до предельного состояния должен быть, не менее: - средний; - установленный	ч	2800 1600
Масса I пог. м цепи	кг	$3,9 \pm 0,195$
Удельная масса, не более	кг/кН	0,0278
Предельным состоянием следует считать увеличение среднего шага звеньев цепи на 7%		

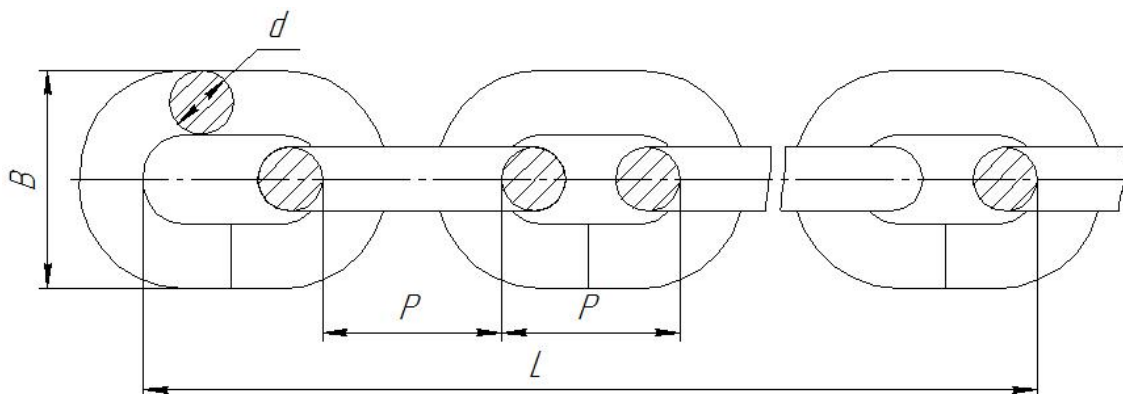


Рисунок – Цепь 13х36

3. Диаметр сварного шва звеньев цепи в местах сварки должен быть не более 14,3 мм и не менее диаметра исходного материала. Ширина сварного шва звеньев цепи - не более 15,6мм.

4. Уменьшение диаметра сечения в местах сгиба звеньев, а также глубина вмятин от взаимодействия гибочного и зажимного инструмента не должна превышать 0,9мм.

5. Смещение свариваемых концов звеньев один относительно другого не более 0,5мм.

6. Цепи должны быть изготовлены из стали 23Г2А круглая калиброванная по ГОСТ 7417-75 или иной материал по согласованию с заказчиком.

7. Цепи изготавливаются отрезками длиной от 25м до 320м. Длина отрезка цепи оговаривается при заказе.

8. На поверхности звеньев цепи не допускаются трещины, расслоения, а также задиры от инструмента глубиной более 0,4мм.

9. Цепи должны подвергаться термической обработке.

10. На крайних звеньях цепи должна быть нанесена маркировка следующего содержания:

- наименование изготовителя;
- год выпуска.

11. К каждому поставляемому пакету (связке) цепей должна быть прикреплена табличка содержащая:

- наименование изготовителя;
- условное обозначение цепи;
- клеймо ОТК;
- год выпуска;
- масса нетто цепей в пакете (связке).

12. К цепям должны быть приложены с оформлением на русском языке сертификат соответствия.

13. Срок гарантии цепей – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

14. Упаковка цепей должна быть герметичной. Цепи в упаковке должны быть законсервированы согласно ГОСТ 9.014-78.

15. Цепи должны быть упакованы в пакеты (связки), обвязку пакетов (связок) следует производить проволокой диаметром, обеспечивающим прочность пакета (связки).

16. В качестве несущих средств каждый пакет (связка) должен быть оснащен одним проволочным поясом, обеспечивающим сохранность пакета при перевозках и производстве погрузочно-разгрузочных работ.