

## УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора по  
техническим вопросам ОАО «Управляющая  
компания холдинга «Бобруйскагромаш»

\_\_\_\_\_ В.Г.Филатов

«28» 09 2020г.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

#### на шланги для подачи сжатого воздуха

1. Шланги для подачи сжатого воздуха (далее шланги) предназначены для подачи сжатого воздуха в пневматическом приводе тормозных систем на машинах ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

2. Климатическое исполнение шлангов должно быть У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-79.

3. Правила монтажа и эксплуатации шлангов должна осуществляться в соответствии с ГОСТ 10362-2017 и технической документацией на машины.

4. Длина, присоединительные размеры и наличие защитной оплетки шлангов приведены в таблице.

Обозначение шланга (ГОСТ 10362-76)	Наличие защитной оплетки	Длина, мм	Присоединительные размеры	
10x18.5-1,0	нет	1000	K1/4(штуцер)	M20x1,5-6H
10x18.5-1,0	нет	550	K1/4(штуцер)	M20x1,5-6H
10x18.5-1,0	нет	650	K1/4(штуцер)	M20x1,5-6H
10x18.5-1,0хл	нет	603	K3/8(штуцер)	M20x1,5-6H
10x18.5-1,0	есть	1000	K1/4(штуцер)	M20x1,5-6H
10x18.5-1,0	есть	1500	K1/4(штуцер)	M20x1,5-6H
10x18.5-1,0	есть	2000	K1/4(штуцер)	M20x1,5-6H
10x18.5-1,0	есть	2500	K1/4(штуцер)	M20x1,5-6H
10x18.5-1,0	есть	603	K3/8(штуцер)	M20x1,5-6H
10x18.5-1,0хл	есть	603	K3/8(штуцер)	M20x1,5-6H
10x18.5-1,0	есть	803	K3/8(штуцер)	M20x1,5-6H
10x17.5-1,47	есть	3000	M16x1,5-6g	M20x1,5-6H
10x18.5-1,0	есть	700	K1/4(штуцер)	M20x1,5-6H
10x18.5-1,0	есть	600	K1/4(штуцер)	M20x1,5-6H

5. Ресурс работы шлангов должен быть не менее 8000 часов.

6. Рукава шлангов должны быть по ГОСТ 10362-2017 или другого материала, по своим качествам не уступающим техническим требованиям ГОСТ 10362-2017.

7. Резьба метрическая должна соответствовать ГОСТ 24705-2004, поле допуска – 6H, 6g по ГОСТ 16093-2004. Резьба коническая дюймовая должна соответствовать ГОСТ 6111-81.

8. Все металлические детали шлангов должны иметь металлическое покрытие по ГОСТ 9.303-84:

- для шлангов в климатическое исполнение У1, ХЛ (УХЛ) – Ц9.хр;
- для шлангов в климатическое исполнение Т1 – Ц15.хр.

9. Шланги должны быть герметичными при рабочем давлении воздуха 1,0<sub>-0,05</sub> МПа.

10. Шланги должны выдерживать нагружение гидравлическим давлением 2,0<sub>-0,1</sub> МПа в течение 30 с и после испытаний выполнять свои функции в соответствии с назначением.

11. На шланги должна быть нанесена маркировка с указанием:

- наименование и товарный знак изготовителя;
- наименование и обозначение шланга;
- знак соответствия национальных систем по ТКП 5.1.08-2012 (для сертифицированной продукции);
- дату изготовления (месяц и год);
- штриховой идентификационный код (в паспорте);
- штамп службы технического контроля.

12. Срок гарантии шлангов – 24 месяца.

13. Упаковка должна обеспечивать сохранность шлангов на период транспортирования и хранения или по условиям поставки согласно договору.

13.1 Перед упаковкой металлические концы шлангов должны иметь подвергнуты консервации по ГОСТ 9.014-78, вариант временной противокоррозионной защиты ВЗ-1, внутренняя упаковка - ВУ-0.

13.2 Срок временной противокоррозионной защиты без переконсервации – 3 года.

13.3 Допускается отсутствие консервации при условии обертывания металлических концов шлангов в парафинированной бумагой по ГОСТ 9569-2006 или другим материалом, предохраняющим от повреждения и обвязанных шпагатом по ГОСТ 17308-88.

13.4 Допускается применять для обертывания концов шлангов самоклеящиеся полимерные материалы.

14. Предлагаемые претендентами аналоги должны быть идентифицированы по техническим характеристикам и габаритно-присоединительным размерам (см. таблицу).

Рабочие чертежи шлангов для рассмотрения должны быть представлены с оформлением на русском языке.

Начальник ЦНТР

В.Н. Перевозников