

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора по
техническим вопросам ОАО «Управляющая
компания холдинга «Бобруйскагромаш»

_____ В.Г.Филатов

« _____ » _____ 2020г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на закупку рукавов резиновых напорно-всасывающих с текстильным каркасом и металлической спиралью неармированных типа КЩ для сельскохозяйственных машин

1. Рукава резиновые напорно-всасывающие типа КЩ (далее - рукава) предназначены для применения на сельскохозяйственных машинах производства ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

1.1 Рукава используются для забора, транспортирования и слива жидких органических удобрений, непищевых и негорючих жидкостей как в условиях вакуума, так и (или) избыточного давления. В транспортируемых жидкостях допускается наличие сухих веществ до 12% по массе.

2. Климатическое исполнение рукавов должно быть У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-79.

2.1 Температура жидкостей, транспортируемых по рукаву - от +1°C до +20°C.

2.2 Температура окружающей среды при работе рукавов - от -35°C до +90°C.

2.3 Температура окружающей среды при хранении рукавов - от -25°C до +30°C.

3. Рукава должны быть механически устойчивы к воздействию ультрафиолетового излучения, частичному попаданию жидкостей на нефтяной основе и лакокрасочных покрытий.

4. Рукава должны сохранять свои механические свойства (эластичность, радиус изгиба) после:

- нагрева на протяжении 1,5-2 часа до температуры +95°C;
- длительного хранения на машине (до 6 месяцев) с понижением температур окружающей среды до -30°C и воздействию ультрафиолетового излучения.

5. В диапазоне рабочих температур рукава должны быть устойчивыми к ударам, смятию и сдавливанию и абразивному износу.

6. Внутренняя поверхность рукава должна быть гладкая, внешняя - ребристая до 5,0 мм.

7. Срок службы рукава должен быть не менее 8 лет.

8. Длина концевых манжет рукавов должна быть не менее 80 мм и не более 100 мм. Допускается устанавливать длину манжет по согласованию с заказчиком.

9. Длины рукавов должны соответствовать значениям, приведенным в таблице. Допускается согласование длины рукавов с заказчиком.

Таблица – Размеры рукавов

Диаметр рукава, мм	Длина, мм			
	Ø 125	500±15	2300±50	1700±50
Ø 150	2000±50	2850±100		

10. Основные размеры, параметры и технические требования к рукавам - в соответствии с ГОСТ 5398-76.

11. Упаковка и ее маркировка должны обеспечивать сохранность рукавов при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя.

12. Срок гарантии рукавов – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

Начальник ЦНТР

В.Н.Перевозников