

## УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора по  
техническим вопросам

ОАО «Управляющая компания  
холдинга «Бобруйскагромаш»

\_\_\_\_\_ В.Г.Филатов  
«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2020г.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ на гайки крепления дисковых колес

1. Гайки для крепления дисковых колес (далее - гайки), предназначенные для крепления одинарных и сдвоенных дисковых колес на машинах ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш» категории М<sub>3</sub>, N<sub>2</sub>, N<sub>3</sub>, O<sub>3</sub>, O<sub>4</sub>, M<sub>3</sub>G, N<sub>2</sub>G, N<sub>3</sub>G по ГОСТ 31286-2005.

2. Климатическое исполнение гаек должно быть У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-79.

3. Установка, техническое обслуживание и эксплуатация гаек должна осуществляться в соответствии с технической документацией машин, на которых они применяются.

4. Срок службы гаек должен быть не менее срока службы транспортного средства, на которые они установлены.

5. Допускаемые дефекты поверхностей по ГОСТ 1759.3-2019 для гаек класса точности В.

6. Профиль и основные размеры резьбы - по ГОСТ 24705-2004 и ГОСТ 9150-2002. Поле допуска – 6Н по ГОСТ 16093-2004.

7. Гайки должны подвергаться закалке и отпуску. Твердость гаек - согласно ГОСТ 1759.5-87.

8. Свободное перемещение шайбы в радиальном направлении относительно гайки после их соединения должно быть не менее 0,4 мм.

9. Покрытие гаек - Ц6...9хр ГОСТ 9.301-88 и ГОСТ 9.303-84.

10. Гайки должны иметь маркировку, соответствующую требованиям ГОСТ 1759.0-87.

11. Транспортная маркировка гаек - по ГОСТ 14192-96.

12. Категория упаковки - КУ-1 по ГОСТ 23170-2019.

13. По согласованию с потребителем допускается любой способ упаковки, обеспечивающий сохранность гаек на период транспортирования и хранения, остальные требования к упаковке по ГОСТ 18160-72.

14. Предлагаемые претендентами аналоги должны соответствовать ISO 7575, быть идентифицированы по техническим характеристикам и габаритно-присоединительным размерам, приведенным в таблицах. Рабочие чертежи гаек для рассмотрения должны быть представлены с оформлением на русском языке.

15. Обозначение, габаритные и присоединительные размеры, а так же краткая техническая характеристика гаек приведена в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

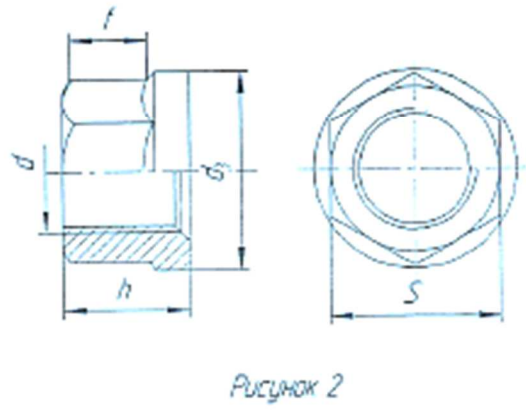
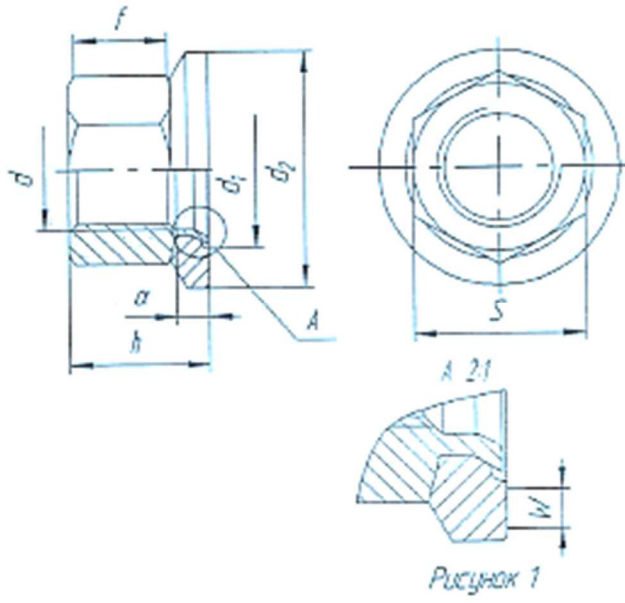
№	Резьба (d)	Размер "под ключ" (S), мм	Внутренний диаметр шайбы (d <sub>1</sub> ), мм, не менее	Наружный диаметр шайбы (d <sub>2</sub> ), мм, не менее	Ширина плоской поверхности контакта (W), мм, не менее	Рис.
1	M22-1,5-6H	32-0,39	28	49	6	1
2	M22-1,5-6H	32-0,39	28	49	6	1
3	M20-1,5-6H	30-0,33	26	45	5,5	1
4	M20-1,5-6H	30-0,33	26	45	5,5	1
5	M22-1,5-6H	30-0,33	-	-	-	2

Продолжение таблицы 1

№	Общая высота гайки (h), мм не более	Расстояние между плоской поверхностью шайбы до начала резьбы (α), мм, не менее	Высота грани гайки (f), мм, не менее	Класс прочности	Масса кг, не более	Диаметр гайки (d <sub>3</sub> )
1	34	4,5	12,5	8	0,145	-
2	34	4,5	12,5	10	0,145	-
3	29	4,5	11,0	8	0,135	-
4	29	4,5	11,0	10	0,135	-
5	22	-	12	8	0,09	36

Таблица 2 -Механические свойства гаек, класс прочности – 8 и 10

№	Пробная нагрузка, кН	Первоначальный крутящий момент, Нм	Минимальное усилие растяжения, кН	Конечный крутящий момент, Нм	Максимальное усилие растяжения, кН
1	306	500	133	678	310
2	359	500	133	678	310
3	250	339	100	610	295
4	293	339	100	610	295
5	343	-	-	-	-



Начальник ЦНТР

В.Н. Перевозников