

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора
по техническим вопросам

ОАО «Управляющая компания холдинга
«Бобруйскагромаш»

_____ В.Г.Филатов

«___»_____2020 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на адаптер штанговый для внесения жидких органических удобрений

1. Адаптер штанговый (далее - адаптер) предназначен для поверхностного внесения жидких органических удобрений в составе с машиной для внесения жидких органических удобрений МЖУ-20-2, производства ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш». Агрегатируется адаптер с машиной МЖУ-20-2 с помощью четырехточечной системы навески.

2. Климатическое исполнение адаптера должно быть У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-79.

3. Рабочая ширина захвата адаптера должна быть 24 метра. Расстояние между рядами внесения (междурядье) - 300 мм.

4. Адаптер должен состоять из следующих деталей и сборочных единиц:

- 1) центрального распределителя;
- 2) двух боковых (складывающихся) секций;
- 3) центральной секции с системой навески;
- 4) двух дозаторов (по одной на каждой секции);
- 5) шлангов разливочных с внутренним диаметром (45 - 50)мм.

5. Центральный распределитель должен обеспечивать равномерную подачу потока на дозаторы. Диаметр загрузочного патрубка должен быть Ø150 мм. Дозатор должен быть оборудован возможностью слива остатков материала и осадка.

6. Боковые секции должны быть предназначены для крепления разливочных шлангов с заданным междурядьем, а также перевод машины в транспортное положение и обратно.

7. Центральная секция должна выполнять функцию несущей конструкции с элементами крепления к машине МЖУ-20-2.

8. Дозаторы должны обеспечивать частичное измельчение растительных остатков и распределение потока по разливочным шлангам.

9. Разливочные шланги должны размещаться на боковых секциях в соответствии с принятым междурядьем и закрепляться без перепадов в вертикальной плоскости по длине.

10. На центральной секции должна быть нанесена маркировочная табличка с указанием: - обозначение и марка адаптера; - товарный знак изготовителя; - дата выпуска (месяц и год); - масса; - знак соответствия.

11. С адаптером должен поставляться центробежный насос, для обеспечения дозы внесения удобрений адаптером при частоте вращения 1000 мин^{-1} .

12. Насос центробежный должен быть оборудован возможностью слива остатков материала и осадка.

13. Размер шлицевого хвостовика входного вала насоса центробежного должен быть $1 \frac{3}{8}$ " Z8. Шлицевой хвостовик входного вала должен быть оснащен защитным ограждением.

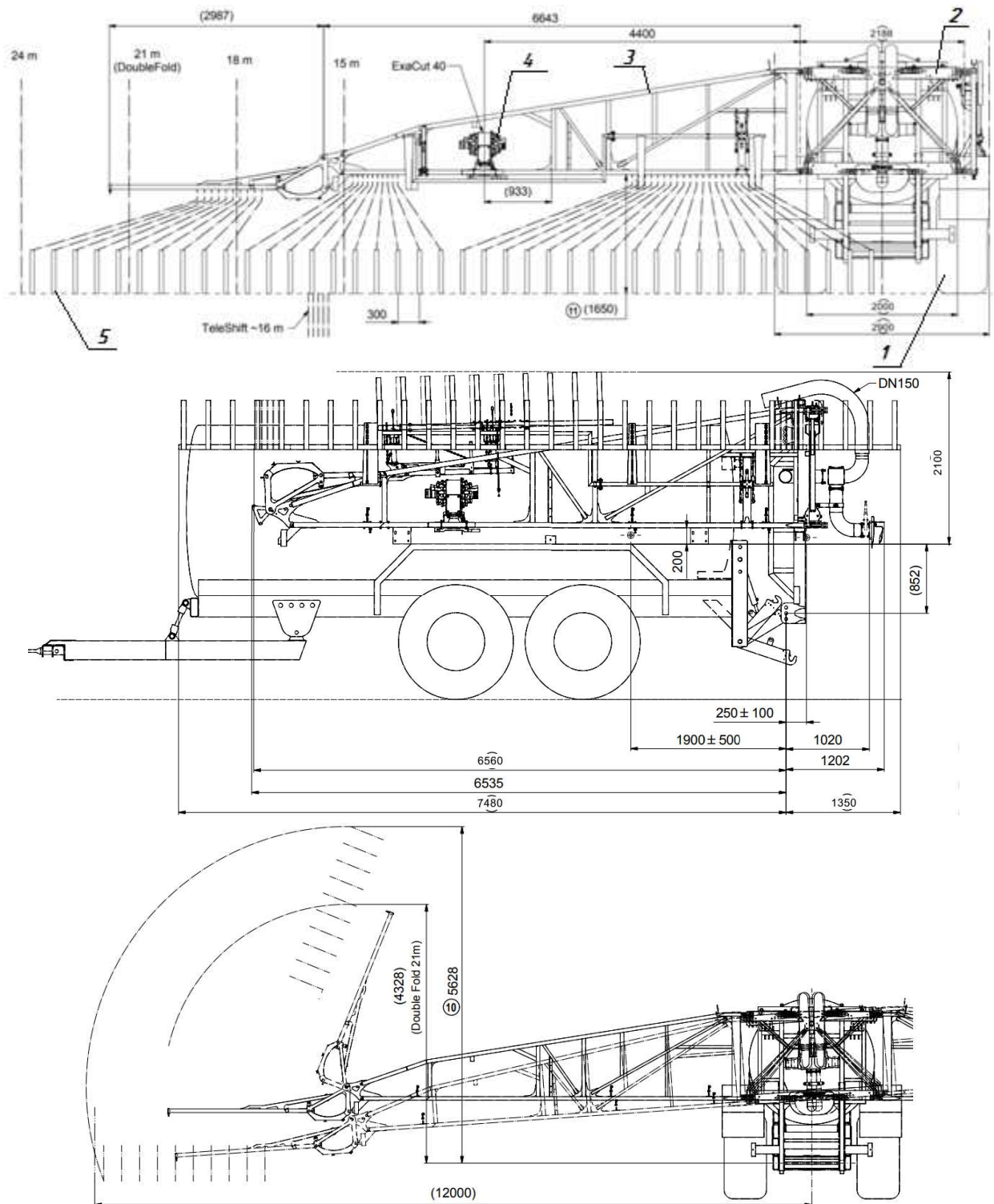
14. На насосе центробежном должна быть нанесена маркировочная табличка с указанием: - обозначение и марка насоса; - товарный знак изготовителя; - дата выпуска (месяц и год); - масса и технические параметры; - знак соответствия.

15. К адаптеру и насосу должны быть приложены с оформлением на русском языке сертификат соответствия, паспорт, комплект технической документации от изготовителя (габаритный чертеж с указанием технических параметров, присоединительных и установочных размеров), руководство по эксплуатации (инструкция) с указанием применяемых смазочных материалов, регламентов технического обслуживания.

16. Срок гарантии адаптера и насоса – 24 месяца.

17. Покрытие адаптера: цинкосодержащая краска или цинконаполненный состав.

18. Предлагаемые претендентами аналоги должны быть идентифицированы по техническим характеристикам и габаритно-присоединительным размерам, приведенным на рисунках, аналогом которых является адаптер типа "SwingMax3 24m" производства компании Vogelsang (Германия). Рабочие чертежи адаптера и насоса для рассмотрения должны быть представлены с оформлением на русском языке.



1 – машина МЖУ-20-2; 2 – центральная секция адаптера; 3 – боковая секция адаптера; 4 – дозатор; 5 – шланги разливочные

Рисунок 1 – Общий вид адаптера в составе МЖУ-20-2

Начальник ЦНТР

В.Н. Перевозников