

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
на закупку деталей и узлов пневматической тормозной системы
тракторных прицепов, полуприцепов и сельскохозяйственных машин

1 Ресивер объемом 20л

1.1 Ресивер предназначен для аккумулирования сжатого воздуха в системе пневматического привода тормозов с рабочим давлением 0,83 МПа и устанавливается в сельскохозяйственных машинах ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

1.2 Ресивер должен иметь вид климатического исполнения согласно У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-2018.

1.3 Ресивер с наружной и внутренней сторон должны иметь антикоррозионное покрытие, стойкое к воздействию воды, горюче-смазочных материалов, предотвращающей замерзание конденсата, надежно защищающее поверхности ресивера в течение всего срока службы.

1.4 Ресивер не должны иметь вмятин, трещин, следов коррозии и других дефектов. Сварные швы ресивера должны быть гладкими, без трещин, шлаковых включений и раковин и не уступать по прочности и герметичности основному материалу.

1.5 На ресивере должна быть нанесена маркировочная табличка следующего содержания:

- товарный знак и (или) наименование изготовителя;
- тип и обозначение ресивера;
- объем ресивера в литрах;
- дата выпуска (месяц и год);
- допустимое избыточное давление (в барах);
- минимальная температура эксплуатации (в °С);
- максимальная температура эксплуатации (в °С);
- знак соответствия (обращения на рынке).

1.6 Упаковка ресиверов должна обеспечивать их сохранность при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя.

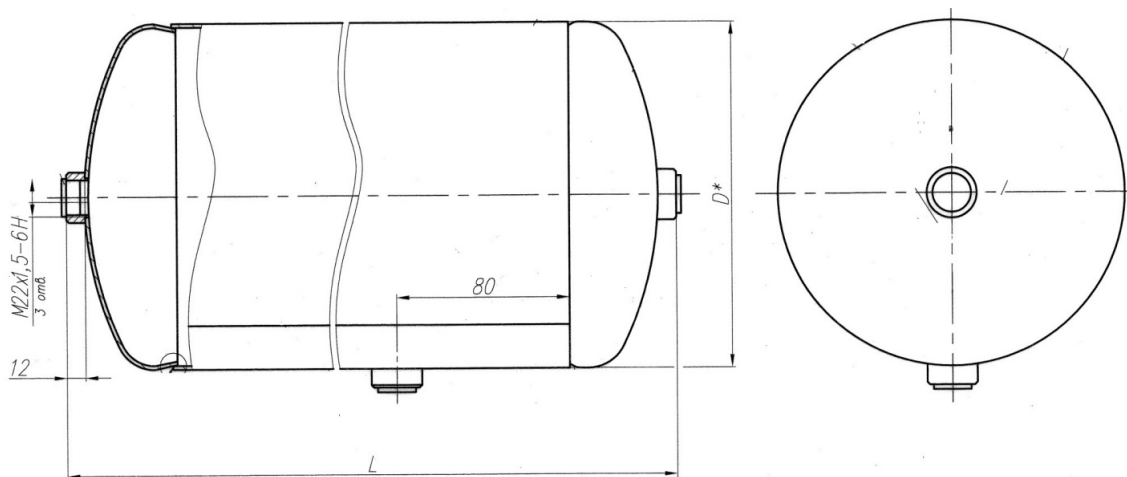
1.7 Срок гарантии ресивера – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, послегарантийное обеспечение должно быть не менее назначенного срока службы.

1.8 Назначенный срок службы ресивера должен быть 8 лет.

1.9 Присоединительные и габаритные размеры ресивера приведены на рисунке 1.

10. Ресиверы, не прошедшие испытаний до проведения процедуры закупки в аккредитованном испытательном центре, должны быть

подвергнуты изготовителем (поставщиком) производственным испытаниям в составе сельскохозяйственных машин сроком не менее 24 месяцев. Ответственность за организацию и результаты испытаний, а также материальные затраты по их проведению несет изготовитель (поставщик) ресиверов.



Длина $L=589$ мм. Диаметр $D=220$ мм.

Рисунок 1- К техническим требованиям на ресивер объемом 20л для пневматических тормозных систем

2 Ресивер объемом 40л

2.1 Ресивер предназначен для аккумулирования сжатого воздуха в системе пневматического привода тормозов с рабочим давлением 0,83 МПа и устанавливается в сельскохозяйственных машинах ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

2.2 Ресивер должен иметь вид климатического исполнения согласно У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-2018.

2.3 Ресивер с наружной и внутренней сторон должны иметь антикоррозионное покрытие, стойкое к воздействию воды, горюче-смазочных материалов, предотвращающей замерзание конденсата, надежно защищающее поверхности ресивера в течение всего срока службы.

2.4 Ресивер не должны иметь вмятин, трещин, следов коррозии и других дефектов. Сварные швы ресивера должны быть гладкими, без трещин, шлаковых включений и раковин и не уступать по прочности и герметичности основному материалу.

2.5 На ресивере должна быть нанесена маркировочная табличка следующего содержания:

- товарный знак и (или) наименование изготовителя;
- тип и обозначение ресивера;
- объем ресивера в литрах;

- дата выпуска (месяц и год);
- допустимое избыточное давление (в барах);
- минимальная температура эксплуатации (в °С);
- максимальная температура эксплуатации (в °С);
- знак соответствия (обращения на рынке).

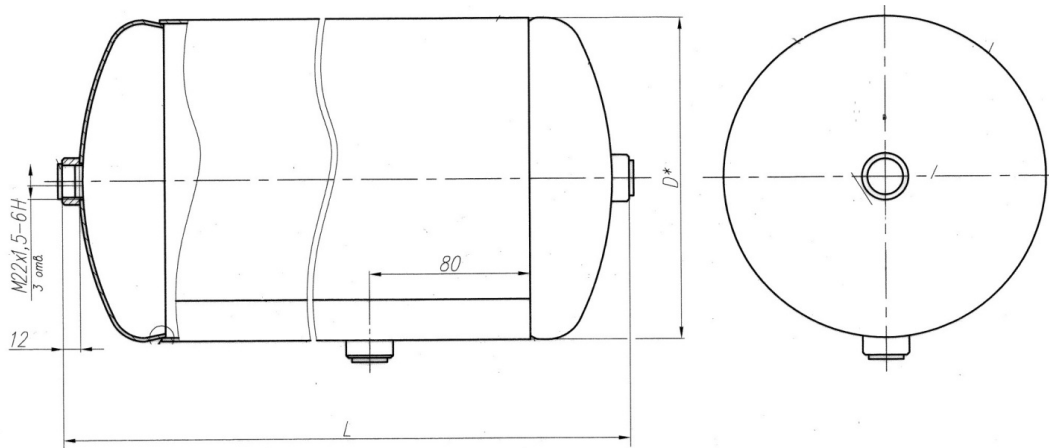
2.6 Упаковка ресиверов должна обеспечивать их сохранность при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя.

2.7 Срок гарантии ресивера – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, послегарантийное обеспечение должно быть не менее назначенного срока службы.

2.8 Назначенный срок службы ресивера должен быть 8 лет.

2.9 Присоединительные и габаритные размеры ресивера приведены на рисунке 2.

2.10 Ресиверы, не прошедшие испытаний до проведения процедуры закупки в аккредитованном испытательном центре, должны быть подвергнуты изготовителем (поставщиком) производственным испытаниям в составе сельскохозяйственных машин сроком не менее 24 месяцев. Ответственность за организацию и результаты испытаний, а также материальные затраты по их проведению несет изготовитель (поставщик) ресиверов.



Длина $L = 716\text{ мм}$. Диаметр $D = 280\text{ мм}$.

Рисунок 2 - К техническим требованиям на ресивер объемом 40л для пневматических тормозных систем

3 Воздухораспределитель для тормозной системы

3.1 Воздухораспределитель тормозной системы (далее - воздухораспределитель) предназначен для управления тормозами в пневмоприводе тормозов прицепных и полуприцепных

сельскохозяйственных машин ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

Воздухораспределитель используется для однопроводной тормозной системы.

Воздухораспределитель может быть комбинированным и использоваться как для однопроводной тормозной системы так и для двухпроводной тормозной системы.

3.2 Воздухораспределитель должен иметь вид климатического исполнения согласно У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-2018.

3.3 Воздухораспределитель должен соответствовать следующим техническим характеристикам:

1) рабочее давление, МПа	0,8
2) чувствительность, МПа:	
- торможение	0,04-0,06
-растормаживание	0,02-0,03
3) 95% ресурс, циклов (моточасов), не менее	200000 (10000)
4) присоединительная резьба	M22x1,5

3.4 На воздухораспределителе должна быть нанесена маркировочная табличка следующего содержания:

- товарный знак и (или) наименование изготовителя;
- обозначение воздухораспределителя;
- дата выпуска (месяц и год);
- технические характеристики;
- знак соответствия (обращения на рынке).

3.5 К воздухораспределителю должны быть приложены с оформлением на русском языке сертификат соответствия, паспорт, комплект технической документации от изготовителя (габаритный чертеж с указанием технических параметров, присоединительных и установочных размеров), руководство по эксплуатации (инструкция) с указанием регламентов технического обслуживания.

3.6 Упаковка воздухораспределителей должна обеспечивать их сохранность при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя.

3.7 Срок гарантии воздухораспределителя – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, послегарантийное обеспечение должно быть не менее назначенного срока службы.

3.8 Назначенный срок службы воздухораспределителя должен быть 8 лет. Ресурс может быть приведен в часах или циклах.

3.9 Присоединительные и габаритные размеры воздухораспределителя приведены на рисунке 3.

3.10 Воздухораспределители, не прошедшие испытаний до проведения процедуры закупки в аккредитованном испытательном центре, должны быть подвергнуты изготовителем (поставщиком) производственным испытаниям в составе сельскохозяйственных машин сроком не менее 24 месяцев. Ответственность за организацию и результаты испытаний, а также материальные затраты по их проведению несет изготовитель (поставщик) воздухораспределителей.

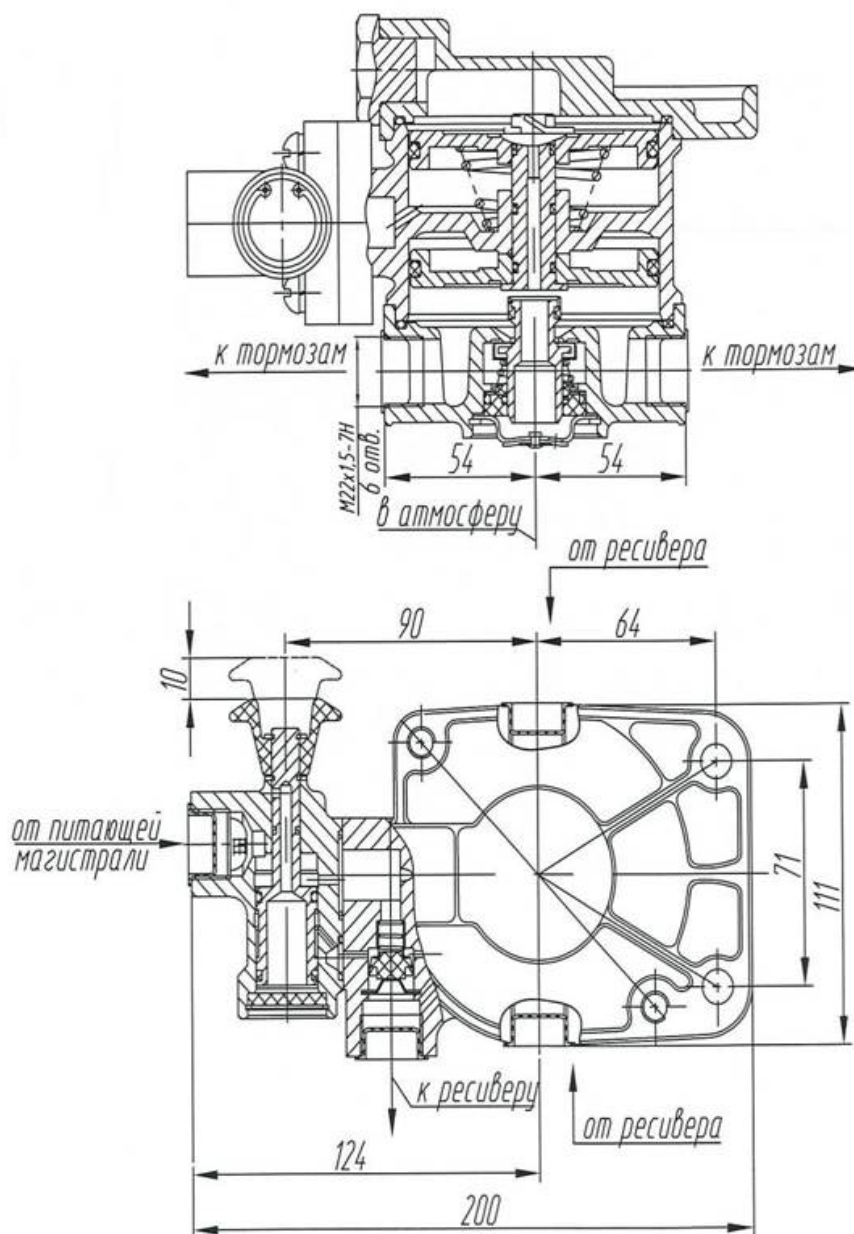


Рисунок 3 – К техническим требованиям на воздухораспределитель тормозной системы

4 Головка соединительная типа 80-3521010 для пневматической тормозной системы

4.1 Головка соединительная типа 80-3521010 тормозной системы (далее - головка соединительная) применяется для соединения пневмосистемы трактора с пневмосистемой прицепа (полуприцепа).

4.2 Головка соединительная должна иметь вид климатического исполнения согласно У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-2018.

4.3 Головка соединительная должна соответствовать следующим техническим характеристикам:

1) рабочее давление, МПа	0,8
2) условный проход, мм	12
3) 90% ресурс, циклов (моточасов), не менее	15000 (12000)
4) присоединительная резьба	M22x1,5

4.4 На головку соединительную должна быть нанесена маркировочная табличка следующего содержания:

- товарный знак и (или) наименование изготовителя;
- обозначение головки соединительной;
- дата выпуска (месяц и год);
- технические характеристики;
- знак соответствия (обращения на рынке).

4.5 Упаковка и маркировка головки соединительной должна обеспечивать ее сохранность при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя.

4.6 Срок гарантии головки соединительной – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, послегарантийное обеспечение должно быть не менее назначенного срока службы.

4.7 Назначенный срок службы головки соединительной должен быть 8 лет.

4.8 Присоединительные и габаритные размеры головки соединительной приведены на рисунке 4.

4.9 Головка соединительная, не прошедшая испытаний до проведения процедуры закупки в аккредитованном испытательном центре, должна быть подвергнута изготовителем (поставщиком) производственным испытаниям в составе сельскохозяйственных машин сроком не менее 24 месяцев. Ответственность за организацию и результаты испытаний, а также материальные затраты по их проведению несет изготовитель (поставщик) воздухораспределителей.

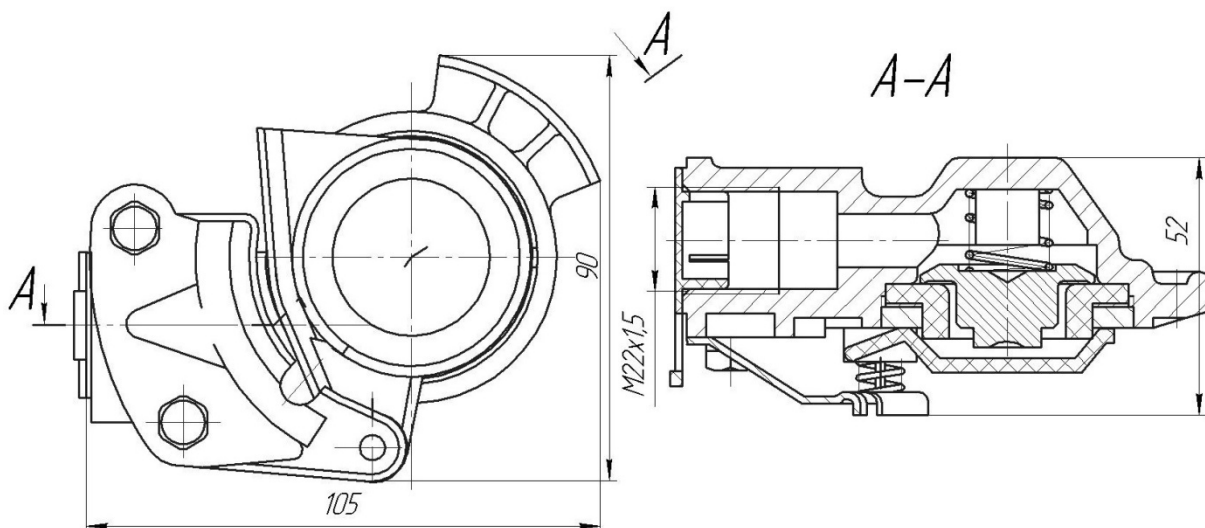


Рисунок 4 – К техническим требованиям на головку соединительную типа 80-3521010

5. Головка соединительная типа 105.069.51.000 для пневматической тормозной системы

5.1 Головка соединительная типа 105.069.51.000 (далее – головка соединительная) для пневматической тормозной системы (далее - головка соединительная) применяется для соединения пневмосистемы трактора с пневмосистемой прицепа (полуприцепа).

5.2 Головка соединительная должна иметь вид климатического исполнения согласно У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-2018.

5.3 Головка соединительная должна соответствовать следующим техническим характеристикам:

- | | |
|---|---------------|
| 1) рабочее давление, МПа | 0,8 |
| 2) условный проход, мм | 12 |
| 3) 90% ресурс, циклов (моточасов), не менее | 15000 (12000) |
| 4) присоединительная резьба | M22x1,5 |

5.4 На головку соединительную должна быть нанесена маркировочная табличка следующего содержания:

- товарный знак и (или) наименование изготовителя;
- обозначение головки соединительной;
- дата выпуска (месяц и год);
- технические характеристики;
- знак соответствия (обращения на рынке).

5.5 Упаковка головки соединительной и ее маркировка должны обеспечивать ее сохранность при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя.

5.6 Срок гарантии головки соединительной – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, послегарантийное обеспечение должно быть не менее назначенного срока службы.

5.7 Назначенный срок службы головки соединительной должен быть 8 лет.

5.8 Присоединительные и габаритные размеры головки соединительной приведены на рисунке 5.

5.9 Головка соединительная, не прошедшая испытаний до проведения процедуры закупки в аккредитованном испытательном центре, должна быть подвергнута изготовителем (поставщиком) производственным испытаниям в составе сельскохозяйственных машин сроком не менее 24 месяцев. Ответственность за организацию и результаты испытаний, а также материальные затраты по их проведению несет изготовитель (поставщик) воздухораспределителей.

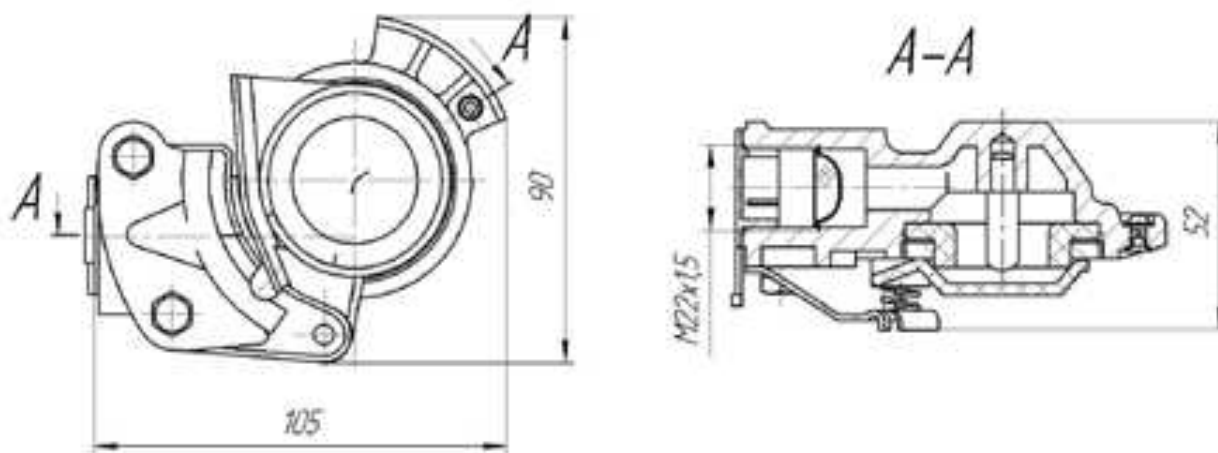


Рисунок 5 – К техническим требованиям на головку соединительную типа 105.069.51.000 для пневматической тормозной системы

6 Клапан контрольного вывода для пневматической тормозной системы

6. 1 Клапан контрольного вывода предназначен для питания воздухом сторонних потребителей транспортного средства с пневматическим приводом тормозов (накачки шин и пр.), не относящихся к приводу тормозной системы, а также для подключения к системе пневматического привода приборов диагностики. Устанавливается клапан контрольного

вывода в пневмопривод тормозов сельскохозяйственных машин ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

6.2 Клапан контрольного вывода должен иметь вид климатического исполнения согласно У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-2018.

6.3 Клапан контрольного вывода должен соответствовать рабочему давлению 0,8 МПа.

6.4 К клапану контрольного вывода должны быть приложены с оформлением на русском языке сертификат соответствия, паспорт, комплект технической документации от изготовителя (габаритный чертеж с указанием технических параметров, присоединительных и установочных размеров), руководство по эксплуатации (инструкция) с указанием регламентов технического обслуживания.

6.5 Упаковка и маркировка клапанов контрольного вывода должна обеспечивать их сохранность при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя.

На упаковке должна быть нанесена маркировочная табличка следующего содержания:

- товарный знак и (или) наименование изготовителя;
- обозначение клапанов контрольного вывода;
- дата выпуска (месяц и год);
- технические характеристики;
- знак соответствия (обращения на рынке).

6.6 Срок гарантии клапана контрольного вывода – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, послегарантийное обеспечение должно быть не менее назначенного срока службы.

6.7 Назначенный срок службы клапана контрольного вывода должен быть 8 лет. Ресурс может быть приведен в часах или циклах.

6.8 Присоединительные и габаритные размеры клапана контрольного вывода приведены на рисунке 6.

6.9 Клапана контрольного вывода, не прошедший испытаний до проведения процедуры закупки в аккредитованном испытательном центре, должен быть подвергнут изготовителем (поставщиком) производственным испытаниям в составе сельскохозяйственных машин сроком не менее 24 месяцев. Ответственность за организацию и результаты испытаний, а также материальные затраты по их проведению несет изготовитель (поставщик) воздухораспределителей.

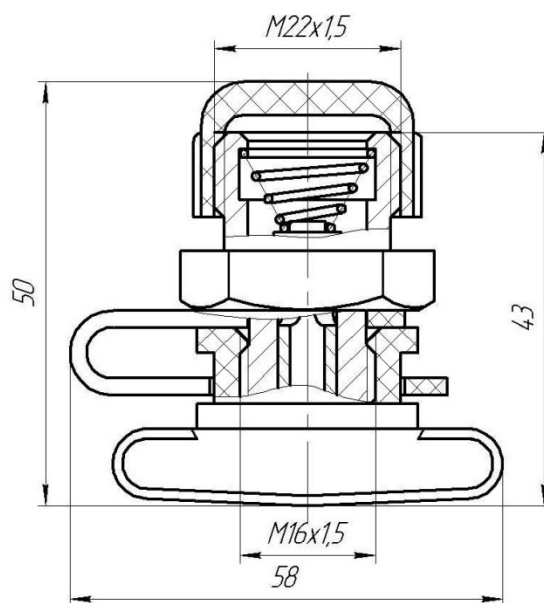


Рисунок 6 - К техническому заданию на клапан контрольного вывода тормозной системы

7 Клапан слива конденсата для тормозной системы

7.1 Клапан слива конденсата устанавливается в систему пневмопривода тормозов сельскохозяйственных машин ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

7.2 Клапан слива конденсата должен иметь вид климатического исполнения согласно У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-2018.

7.3 Клапан слива конденсата должен соответствовать рабочему давлению 0,8 МПа.

7.4 К клапану слива конденсата должны быть приложены с оформлением на русском языке сертификат соответствия, паспорт, комплект технической документации от изготовителя (габаритный чертеж с указанием технических параметров, присоединительных и установочных размеров), руководство по эксплуатации (инструкция) с указанием регламентов технического обслуживания.

7.5 Упаковка клапанов слива конденсата должна обеспечивать их сохранность при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя.

На упаковке должна быть нанесена маркировочная табличка следующего содержания:

- товарный знак и (или) наименование изготовителя;
- обозначение клапана слива конденсата;
- дата выпуска (месяц и год);

- технические характеристики;
- знак соответствия (обращения на рынке).

7.6 Срок гарантии клапана слива конденсата – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, послегарантийное обеспечение должно быть не менее назначенного срока службы.

7.7 Назначенный срок службы клапана слива конденсата должен быть 8 лет. Ресурс может быть приведен в часах или циклах.

7.8 Присоединительные и габаритные размеры клапана слива конденсата приведены на рисунке 7.

7.9 Клапана слива конденсата, не прошедший испытаний до проведения процедуры закупки в аккредитованном испытательном центре, должен быть подвергнут изготовителем (поставщиком) производственным испытаниям в составе сельскохозяйственных машин сроком не менее 24 месяцев. Ответственность за организацию и результаты испытаний, а также материальные затраты по их проведению несет изготовитель (поставщик) воздухораспределителей.

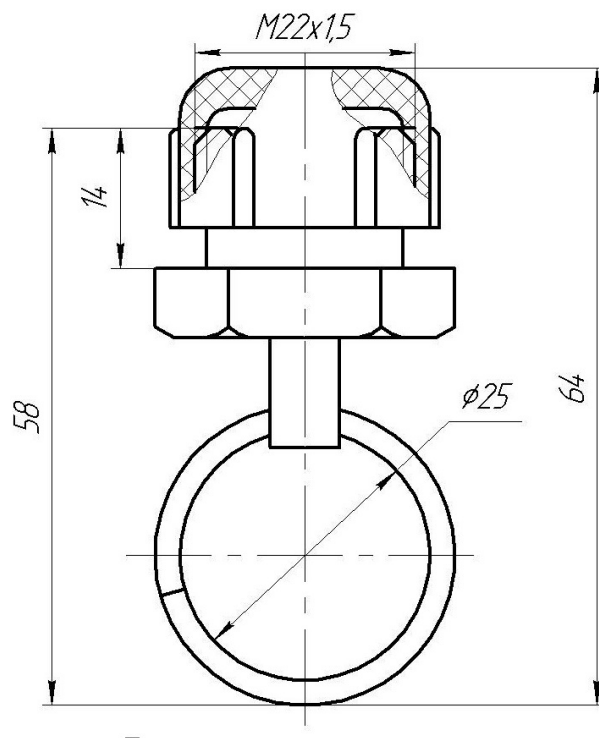


Рисунок 7- К техническим требованиям на клапан слива конденсата для тормозной системы

8 Колодка тормозная типа Н 129.00.030 для пневматической тормозной системы

8.1 Колодка тормозная типа Н 129.00.030 для тормозной системы (далее - колодка тормозная) устанавливается в колесный тормоз, для обеспечения торможения сельскохозяйственных машин производства ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш»

8.2 Вид климатического исполнения колодки тормозной – У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-2018.

8.3 Накладки тормозные, устанавливаемые на колодках должны быть безасбестовые. Ширина колодки 120 мм.

8.4 Размеры тормозных накладок должны соответствовать ГОСТ 15853-70. Тормозные накладки должны быть долговечными в условиях циклических нагрузок.

8.5 Колодка тормозная должна быть изготовлена в соответствии с требованиями ГОСТ 32516-2013.

8.6 Цвет покрытия колодки тормозной должен быть зеленый или черный, окраска тормозной накладки не допускается.

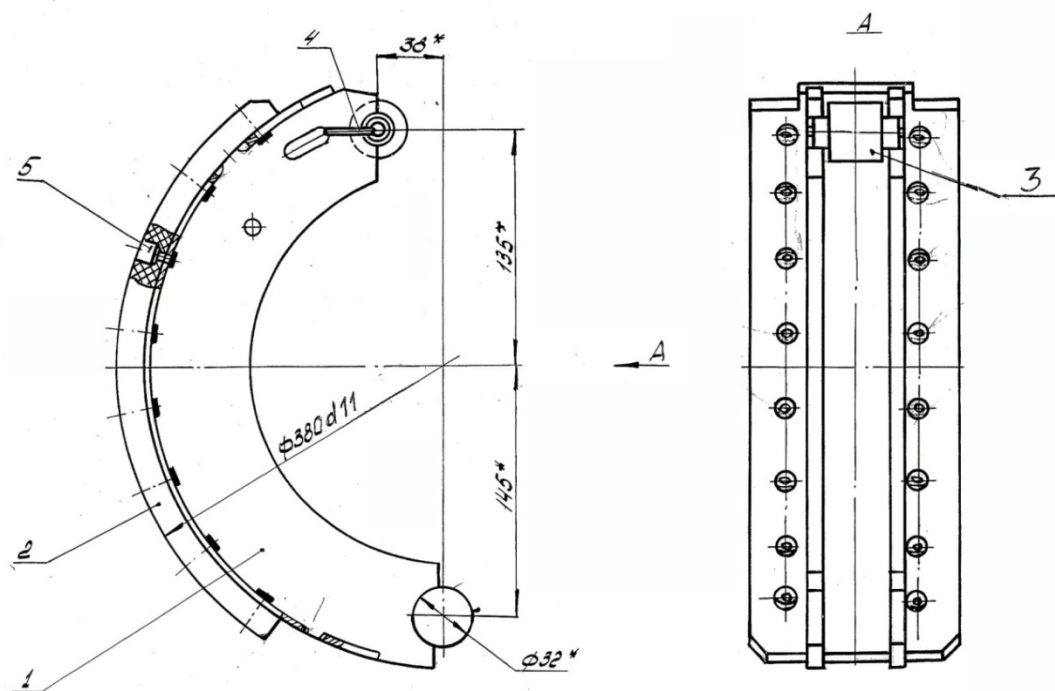
8.7 Срок гарантии колодки тормозной при использовании – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

8.8 На колодке тормозной должна быть нанесена маркировка:

- товарный знак и наименование изготовителя;
- обозначение рычага регулировочного;
- дата выпуска (месяц и год);
- знак обращения на рынке.

8.9 Упаковка и маркировка колодки тормозной должны обеспечивать ее сохранность при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя.

8.10 Присоединительные и габаритные размеры колодки тормозной приведены на рисунке 8.



1-колодка, 2-накладка, 3-ролик, 4-стопор, 5-заклепка

Рисунок 8 - К техническим требованиям на колодку тормозную типа Н 129.00.030

9 Кулаки разжимные типа 771Б-3502110/111 для тормозной системы

9.1 Кулаки разжимные типа 771Б-3502110/111 (далее - кулаки разжимные) предназначены для передачи усилия от штока тормозной камеры на колесные тормоза транспортного средства с пневматическим приводом путем поворота разжимного кулака при помощи рычага регулировочного. Кулаки разжимные предназначены для применения на сельскохозяйственных машинах производства ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

9.2 Вид климатического исполнения кулаков разжимных –У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-2018.

9.3 Кулаки разжимные должны выдерживать крутящий момент от силы F , значение которой должно быть не менее $3P_{\text{ном}}$, где $P_{\text{ном}}$ - нормативная сила на штоке тормозной камеры максимального типоразмера - тип 30, соответствующая номинальному давлению по ГОСТ 31253-2004.

9.4 Кулаки разжимные должны быть стойкими к воздействию солей при испытаниях по ГОСТ 9.308-85.

9.5 Кулаки разжимные должны быть долговечными в условиях циклических нагрузок.

9.6 Срок гарантии кулаков разжимных – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

9.7 На кулаках разжимных должна быть нанесена маркировка:

- товарный знак и наименование изготовителя;
- обозначение кулака разжимного;
- дата выпуска (месяц и год);
- знак обращения на рынке.

9.8 Упаковка и маркировка кулаков разжимных должны обеспечивать их сохранность при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя.

9.9 Присоединительные и габаритные размеры кулаков разжимных приведены на рисунке 9 и в таблице 1.

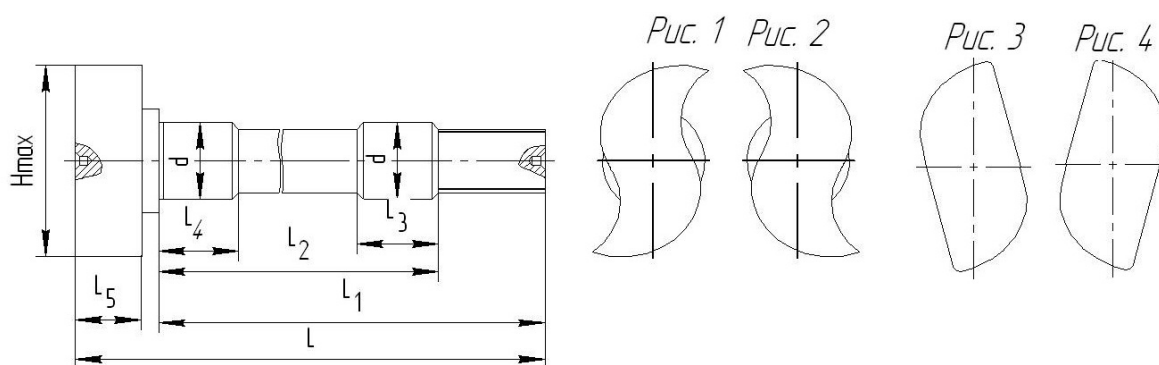


Рисунок 9 - К техническим требованиям на кулаки разжимные типа 771Б-3502110/111 для тормозной системы

Таблица 1 - Размеры кулаков разжимных типа 771Б-3502110/111

d, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	L5, мм	L3, мм	Hmax, мм	Рабочий профиль от° до°	Форма головы		Присоединительные размеры
									110	111	
38	314	265	35	43	35	368	99	20-130	Рис.1	Рис.2	b-10x31x38e8x6d11

10 Пружина растяжения типа Н129.00.110

10.1 Пружина растяжения типа Н129.00.110 (далее - пружина растяжения) предназначена для применения на сельскохозяйственных машинах производства ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

10.2 Климатического исполнение пружины растяжения должно быть У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-79.

10.3 Покрытие пружины растяжения Ц9хр. или другое, обеспечивающее защиту в приведенных условиях эксплуатации.

10.4 Упаковка пружины растяжения должна обеспечивать ее сохранность при транспортировке и хранении в соответствии с требованиями изготовителя. Маркировка должна быть нанесена на упаковке.

На упаковке должна быть нанесена маркировочная табличка следующего содержания:

- товарный знак и (или) наименование изготовителя;
- обозначение пружины растяжения;
- дата выпуска (месяц и год);
- технические характеристики;
- знак соответствия (обращения на рынке).

10.5 Срок гарантии пружины растяжения – 24 месяца.

10.6 Силовая характеристика, соединительные и габаритные размеры пружины растяжения приведены на рисунке 10 и в таблице 2.

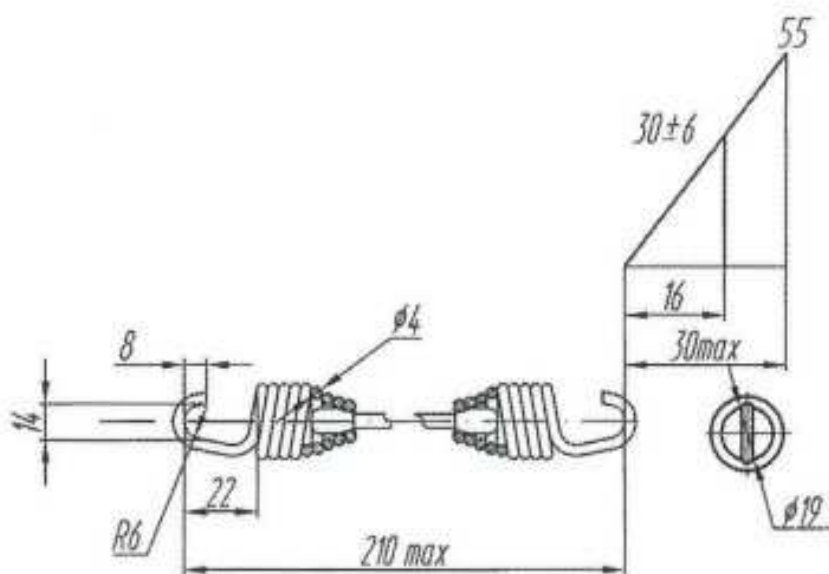


Рисунок 10 - К техническим требованиям на пружину растяжения типа Н129.00.110

Таблица 2 – Технические параметры пружины растяжения

Обозначение	Вид	Длина в свободном состоянии, мм	Диаметр, мм	Усиление (Н) при длине (мм)
Н.129.00.110	пружина растяжения	210	27	295±58) - 226 (590±59) - 240

11 Пружина растяжения типа Н129.00.616

11.1 Пружина растяжения типа Н129.00.616 (далее - пружина растяжения) предназначена для применения на сельскохозяйственных машинах производства ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

11.2 Климатического исполнение пружины растяжения должно быть У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-79.

11.3 Покрытие пружины растяжения Ц9хр. или другое, обеспечивающее защиту в приведенных условиях эксплуатации.

11.4 Упаковка пружины растяжения должна обеспечивать ее сохранность при транспортировке и хранении в соответствии с требованиями изготовителя. Маркировка должна быть нанесена на упаковке.

На упаковке должна быть нанесена маркировочная табличка следующего содержания:

- товарный знак и (или) наименование изготовителя;
- обозначение пружины растяжения;
- дата выпуска (месяц и год);
- технические характеристики;
- знак соответствия (обращения на рынке).

11.5 Срок гарантии пружины растяжения – 24 месяца.

11.6 Силовая характеристика, присоединительные и габаритные размеры пружины растяжения приведены на рисунке 11 и в таблице 3.

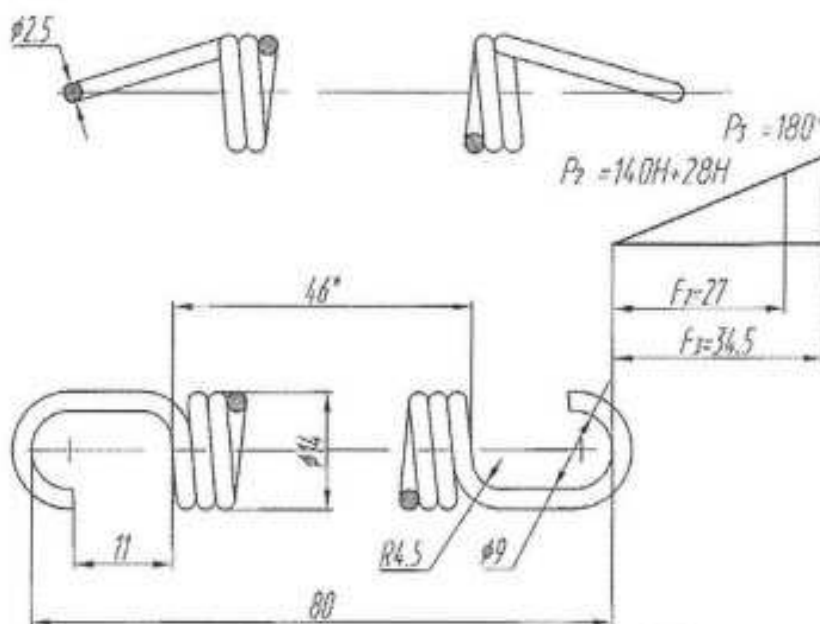


Рисунок 11 - К техническим требованиям на пружину растяжения типа Н129.00.616

Таблица 3 – Технические параметры пружины растяжения

Обозначение	Вид	Длина в свободном состоянии, мм	Диаметр, мм	Усиление (Н) при длине (мм)
H.129.00.616	пружина растяжения	80	14	(154±14) - 107 180 - 114,5

12 Рычаги типа H129.000.050/070 для тормозной системы

12.1 Рычаги типа H129.000.050/070 для тормозной системы (далее - рычаги) служат в качестве опоры для кулака разжимного при передаче усилия от штока тормозной камеры на колесные тормоза транспортного средства с пневматическим приводом путем поворота разжимного кулака при помощи рычага регулировочного. Рычаги предназначены для применения на сельскохозяйственных машинах производства ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

12.2 Вид климатического исполнения рычага –У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-2018.

12.3 Рычаги должны выдерживать крутящий момент от силы F , значение которой должно быть не менее $3P_{\text{ном}}$, где $P_{\text{ном}}$ - нормативная сила на штоке тормозной камеры максимального типоразмера - тип 30, соответствующая номинальному давлению по ГОСТ 31253-2004.

12.4 Рычаги должны быть стойкими к воздействию солей при испытаниях по ГОСТ 9.308-85.

12.5 Рычаги должны быть долговечными в условиях циклических нагрузок.

12.6 Срок гарантии при использовании рычага – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

12.7 На рычаге должна быть нанесена маркировка:

- товарный знак и наименование изготовителя;
- обозначение рычага;
- дата выпуска (месяц и год);
- знак обращения на рынке.

12.8 Упаковка и маркировка рычагов должны обеспечивать их сохранность при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя.

12.9 Присоединительные и габаритные размеры рычагов приведены на рисунке 12.

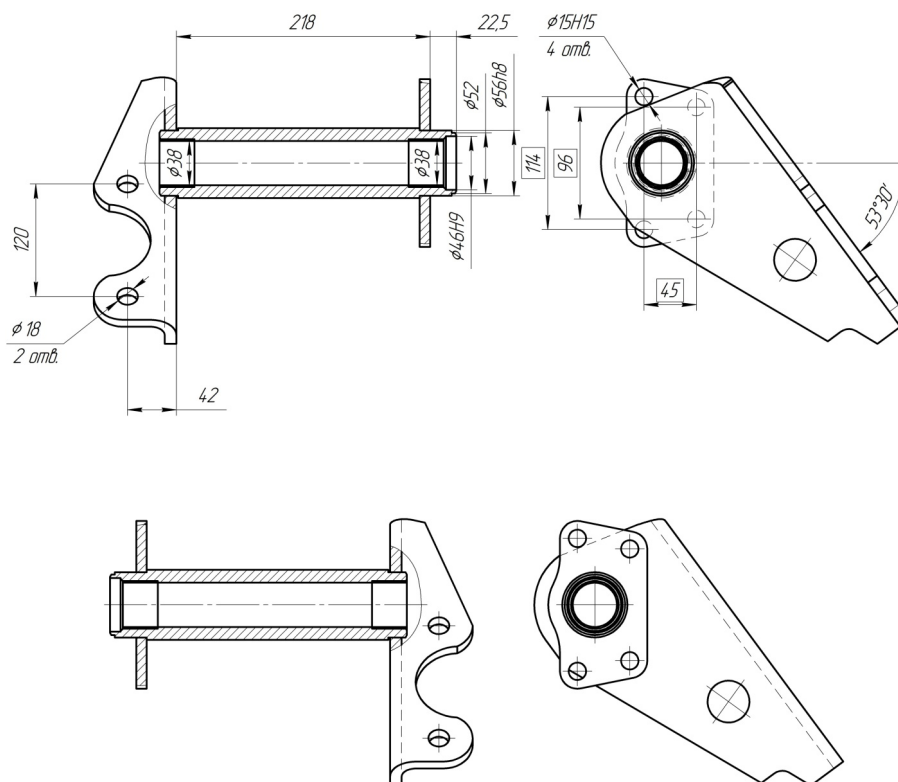


Рисунок 12 - К техническим требованиям на рычаги типа Н129.000.050/070 для тормозной системы

13 Рычаг регулировочный для тормозной системы

13.1 Рычаг регулировочный для тормозной системы (далее - рычаг регулировочный) предназначен для передачи усилия от штока тормозной камеры на разжимной кулак колесного тормоза транспортного средства с пневматическим приводом и ручной регулировки между накладкой тормозной колодки и тормозным барабаном путем поворота разжимного кулака.

Рычаг регулировочный предназначен для применения на сельскохозяйственных машинах производства ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

13.2 Вид климатического исполнения рычага регулировочного – У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-2018.

13.3 Рычаг регулировочный должен выдерживать изгибающую силу F , значение которой должно быть не менее $3P_{\text{ном}}$, где $P_{\text{ном}}$ - нормативная сила на штоке тормозной камеры максимального типоразмера - тип 30, соответствующая номинальному давлению по ГОСТ 31253-2004

13.4 Рычаг регулировочный должен быть стойкими к воздействию солей при испытаниях по ГОСТ 9.308-85.

13.5 Рычаги регулировочные должны быть долговечными в условиях циклических нагрузок.

13.6 Цвет покрытия рычага регулировочного должен быть зеленый или черный.

13.7 Срок гарантии при использовании рычага регулировочного – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

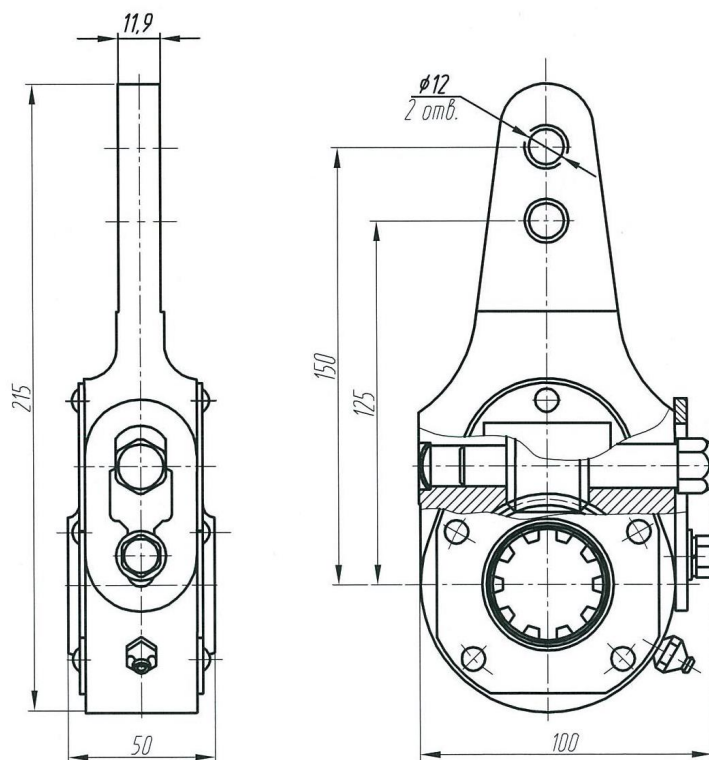
13.8 На рычаге регулировочном должна быть нанесена маркировка:

- товарный знак и наименование изготовителя;
- обозначение рычага регулировочного;
- дата выпуска (месяц и год);
- знак обращения на рынке.

13.9 К рычагу регулировочному должны быть приложены с оформлением на русском языке сертификат соответствия, паспорт, комплект технической документации от изготовителя (габаритный чертеж с указанием технических параметров, соединительных и установочных размеров), руководство по эксплуатации (инструкция) с указанием регламентов технического обслуживания.

13.10 Упаковка и маркировка рычага регулировочного должны обеспечивать его сохранность при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя.

13.11 Соединительные и габаритные размеры рычага регулировочного приведены на рисунке 13.



Присоединительные размеры - шлицы b-6D910x31H11x38H11xD9
Рисунок 13 - К техническим требованиям на рычаг регулировочный
для тормозной системы

14 Тормоза типа 330х70 (105.042.09.000-08.02/30.02)

14.1 Тормоз типа 330х70 (105.042.09.000-08.02/30.02) (далее - тормоз) предназначен для создания тормозного момента при торможении и устанавливаются в колесах прицепов и полуприцепов, оборудованных пневматическим приводом тормозов сельскохозяйственных машин производства ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

14.2 Вид климатического исполнения тормоза – У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-2018.

14.3 Тормоз должен выдерживать силу F , значение которой должно быть не менее $3P_{\text{ном}}$, где $P_{\text{ном}}$ - нормативная сила на штоке тормозной камеры максимального типоразмера - тип 16, соответствующая номинальному давлению по ГОСТ 31253-2004.

14.4 Тормоз должен быть стойкими к воздействию солей при испытаниях по ГОСТ 9.308-85.

14.5 Накладки тормоза должны быть безасбестовые.

14.6 Тормоз должны быть долговечными в условиях циклического нагружения.

14.7 Цвет покрытия тормоз должен быть зеленый или черный.

14.8 Срок гарантии при использовании тормоза – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

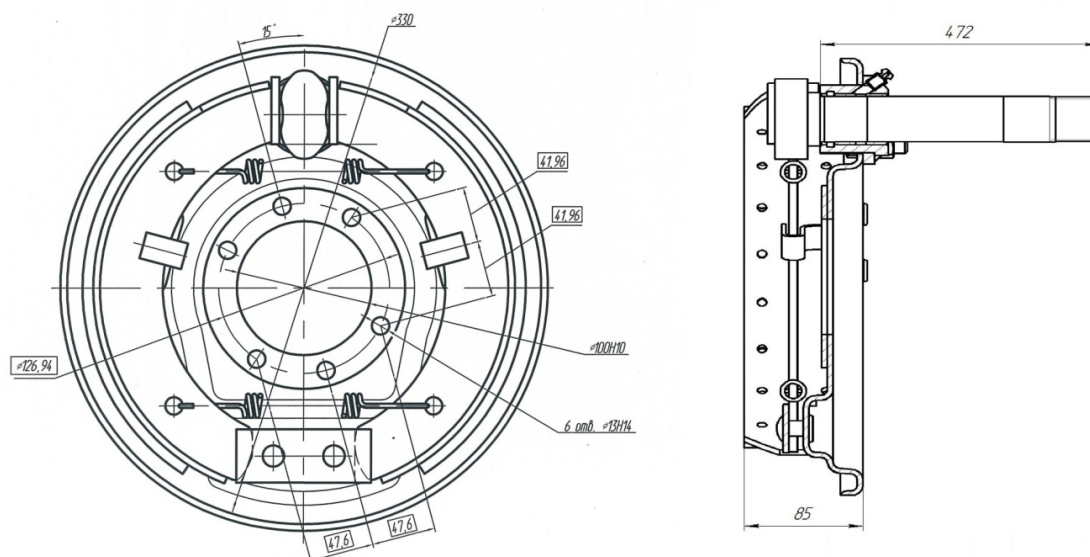
14.9 На тормозе должна быть нанесена следующая маркировка:

- товарный знак и наименование изготовителя;
- обозначение тормоза;
- дата выпуска (месяц и год);
- знак обращения на рынке.

14.10 К тормозу должны быть приложены с оформлением на русском языке сертификат соответствия, паспорт, комплект технической документации от изготовителя (габаритный чертеж с указанием технических параметров, присоединительных и установочных размеров), руководство по эксплуатации (инструкция) с указанием регламентов технического обслуживания.

14.11 Упаковка и маркировка тормоза должны обеспечивать его сохранность при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя.

14.12 Присоединительные и габаритные размеры тормоза t приведены на рисунке 14.



Присоединительные размеры - иллицы b-10x31x38e8x6d11
Исполнение тормоза - левый / правый

Рисунок 14 - К техническим требованиям на тормоз типа 330x70
 (105.042.09.000-08.02/30.02)

15 Тормоз типа 330x70 (105.042.09.000-26.02/-28.02)

15.1 Тормоз типа 330x70 (105.042.09.000-26.02/-28.02) (далее - тормоз) предназначен для создания тормозного момента при торможении и устанавливаются в колесах прицепов и полуприцепов, оборудованных пневматическим приводом тормозов сельскохозяйственных машин производства ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

15.2 Вид климатического исполнения тормоза – У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-2018.

15.3 Тормоз должен выдерживать силу F , значение которой должно быть не менее $3P_{ном}$, где $P_{ном}$ - нормативная сила на штоке тормозной камеры максимального типоразмера - тип 16, соответствующая номинальному давлению по ГОСТ 31253-2004.

15.4 Тормоз должен быть стойкими к воздействию солей при испытаниях по ГОСТ 9.308-85.

15.5 Накладки тормоза должны быть безасбестовые.

15.6 Тормоз должны быть долговечными в условиях циклического нагружения.

15.7 Цвет покрытия тормоз должен быть зеленый или черный.

15.8 Срок гарантии при использовании тормоза – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

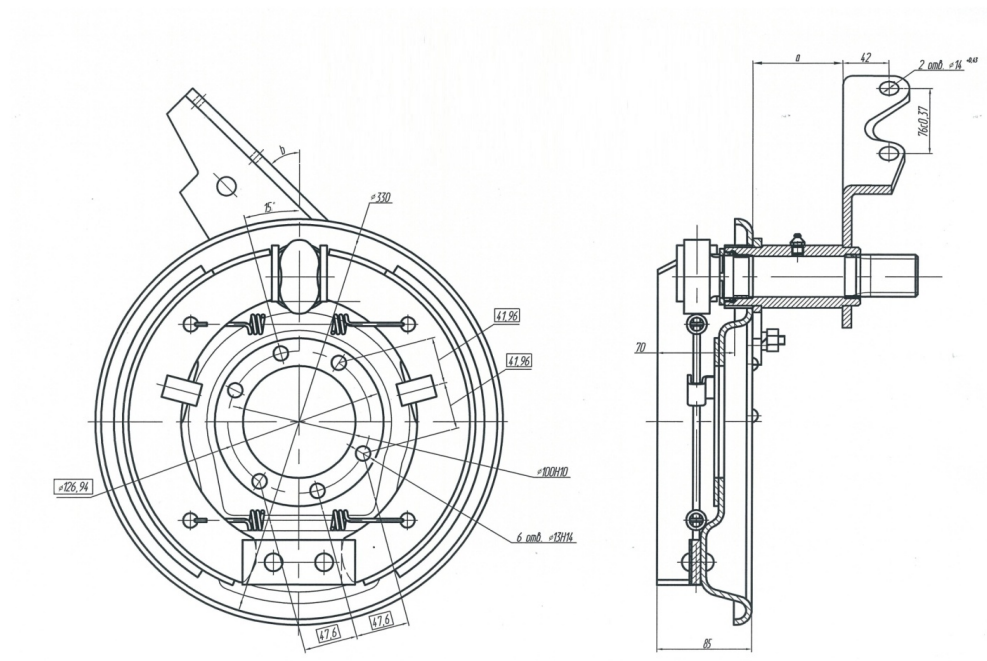
15.9 На тормозе должна быть нанесена маркировка:

- товарный знак и наименование изготовителя;
- обозначение тормоза;
- дата выпуска (месяц и год);
- знак обращения на рынке.

15.10 К тормозу должны быть приложены с оформлением на русском языке сертификат соответствия, паспорт, комплект технической документации от изготовителя (габаритный чертеж с указанием технических параметров, присоединительных и установочных размеров), руководство по эксплуатации (инструкция) с указанием регламентов технического обслуживания.

15.11 Упаковка и ее маркировка тормоза должны обеспечивать его сохранность при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя.

15.12 Присоединительные и габаритные размеры тормоза приведены на рисунке 15.



Расстояние до кронштейна (a), мм
Угол поворота кронштейна (b), град
Присоединительные размеры
Исполнение тормоза

115
45
шлицы b-10x31x38e8x6d11
левый / правый

Рисунок 15 - К техническим требованиям на тормоз типа 330x70
(105.042.09.000-26.02/28.02)

16. Тормоз типа 420x160 (МТУ 15.03.03.000/ МТУ 15.03.03.000-01)

16.1 Тормоз типа 420x160 (МТУ 15.03.03.000/ МТУ 15.03.03.000-01) (далее - тормоз) предназначен для создания тормозного момента при торможении и устанавливается в колесах, оборудованных пневматическим приводом тормозов прицепов, полуприцепов и сельскохозяйственных машин производства ОАО «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

16.2 Вид климатического исполнения тормоза – У1 по ГОСТ 15150-69. Условия эксплуатации - У1 по ГОСТ 9.104-2018.

16.3 Тормоз должен выдерживать силу F , значение которой должно быть не менее $3P_{\text{ном}}$, где $P_{\text{ном}}$ - нормативная сила на штоке тормозной камеры максимального типоразмера - тип 30, соответствующая номинальному давлению по ГОСТ 31253-2004.

16.4 Тормоз должен быть стойкими к воздействию солей при испытаниях по ГОСТ 9.308-85.

16.5 Накладки тормоза должны быть безасбестовые.

16.6 Тормоз должен быть долговечным в условиях циклического нагружения.

16.7 Цвет покрытия тормоза должен быть зеленый или черный.

16.8 Срок гарантии при использовании тормоза – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

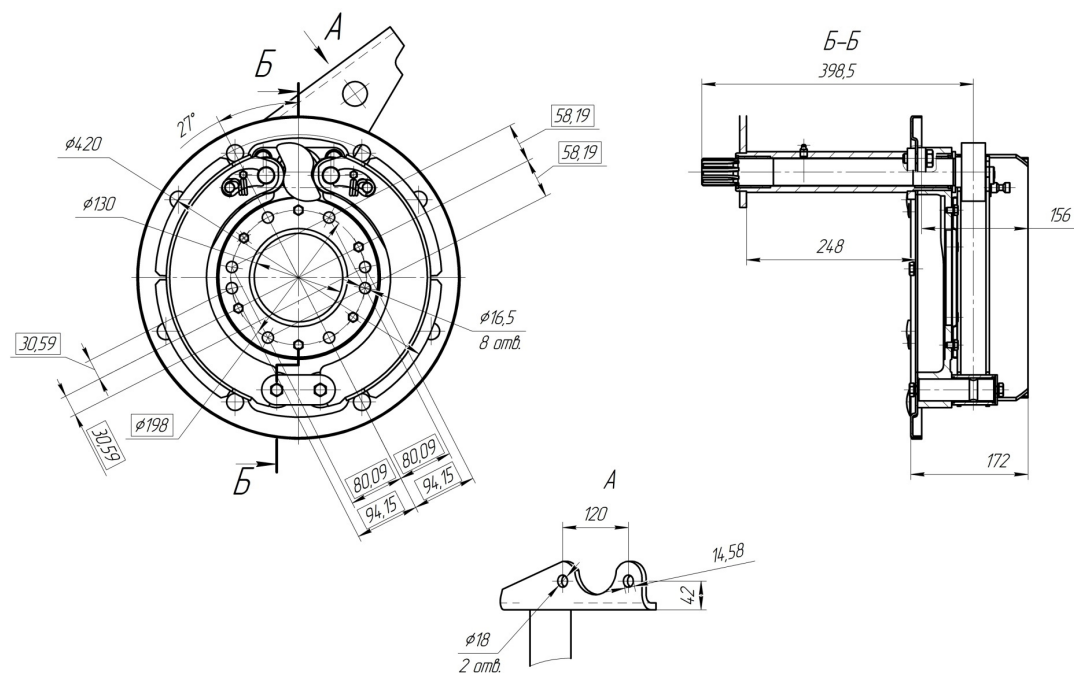
16.9 На тормозе должна быть нанесена маркировка:

- товарный знак и наименование изготовителя;
- обозначение тормоза;
- дата выпуска (месяц и год);
- знак обращения на рынке.

16.10 К тормозу должны быть приложены с оформлением на русском языке сертификат соответствия, паспорт, комплект технической документации от изготовителя (габаритный чертеж с указанием технических параметров, присоединительных и установочных размеров), руководство по эксплуатации (инструкция) с указанием регламентов технического обслуживания.

16.11 Упаковка и ее маркировка тормоза должны обеспечивать его сохранность при транспортировке и хранении согласно требованиям изготовителя.

16.12 Присоединительные и габаритные размеры тормоза приведены на рисунке 16.



Присоединительные размеры - шлицы *b-10x32x40e8x6d11*
 Исполнение тормоза - левый / правый

Рисунок 16 – К техническим требованиям на тормоз типа 420x160
 (МТУ 15.03.03.000/ МТУ 15.03.03.000-01)

Начальник ЦНТР

В.Н.Перевозников