

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
ОАО “Управляющая компания холдинга “Бобруйскагромаш”

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ОАО “Управляющая  
компания холдинга  
“Бобруйскагромаш”  
\_\_\_\_\_ Н.А.Лазаревич  
" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2019 г.

Кормораздатчик РСК

Руководство по эксплуатации  
РСК-12.00.00.000 РЭ

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам. Инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата

## Содержание

1	Общие сведения	3
2	Устройство и работа кормораздатчика	6
3	Техническая характеристика кормораздатчика	18
4	Требования безопасности	21
5	Подготовка кормораздатчика к работе и порядок работы	23
6	Органы управления и приборы кормораздатчика	27
7	Правила эксплуатации и регулировки	28
8	Техническое обслуживание	33
9	Перечень возможных неисправностей, указания по их устранению и ремонту кормораздатчика	39
10	Правила хранения	43
11	Комплектность	46
12	Свидетельство о приемке	49а
13	Гарантии изготовителя	49б
14	Транспортирование	50
15	Утилизация	52
	Приложение А (обязательное) Перечень подшипников качения	53
	Приложение Б (обязательное) Схема расположения подшипников	54
	Приложение В (обязательное) Перечень манжет	56
	Приложение Г (обязательное) Схема расположения манжет	57
	Приложение Д (обязательное) Карта смазки	59
	Приложение Е (обязательное) Схема смазки	61
	Приложение Ж (обязательное) Данные по диагностированию и регулировке	62
	Приложение И (обязательное) Моменты затяжки резьбовых соединений	64

Инев. № подл.		Подп. и дата	
Взам. Инев. №		Инев. № дубл.	

## 1 Общие сведения

1.1 Настоящее “Руководство по эксплуатации” содержит основные сведения об устройстве, правильном применении, требованиях безопасности, правилах эксплуатации и регулировке, техническом обслуживании, правилах хранения и транспортирования, возможных неисправностях и методах их устранения, комплектности кормораздатчика РСК (далее по тексту – кормораздатчик).

1.2 Кормораздатчик предназначен для загрузки (РСК-12-3), доизмельчения, смешивания и раздачи смесей стебельчатых и концентрированных кормов с индикацией их массы.

Область применения кормораздатчика – животноводческие помещения и выгульные дворы ферм-комплексов крупнорогатого скота.

1.3 Кормораздатчик должен агрегатироваться с колесными тракторами тягового класса 1,4, имеющими ВОМ, выходы гидросистемы, пневмосистему для привода тормозов и розетку для подключения светосигнального электрооборудования. Агрегатирование с трактором производится за ТСУ-2В (тяговая вилка) посредством сцепного устройства, входящего в комплект кормораздатчика.

Допускается агрегатирование с колесными тракторами тягового класса 2.

1.4 Кормораздатчик имеет следующие исполнения:

- РСК-12-1 – кормораздатчик с автономной маслостанцией;
- РСК-12-2 – кормораздатчик (базовая модель);
- РСК-12-3 – кормораздатчик с грейферным погрузчиком;
- РСК-12-4 – кормораздатчик с двухскоростным редуктором.

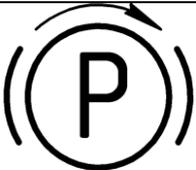
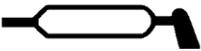
1.5 Принятые сокращения:

- ВОМ – вал отбора мощности;
- ЗИП – запасные части, инструмент и принадлежности;
- ТСУ – тягово-сцепное устройство.

1.6 Символы, нанесенные на кормораздатчике, приведены в таблице 1.1.

Подп. и дата							
Инв. № дубл.							
Взам. Инв. №							
Подп. и дата							
Инв. № подл.							
					<b>РСК-12.00.00.000 РЭ</b>		
					<b>Кормораздатчик РСК</b>		
					<b>Руководство по эксплуатации</b>		
					<b>ЦНТР</b>		
					<b>«Управляющая компания холдинга «Бобруйскагроماش»</b>		
					<b>Лит. Лист Листов</b>		
					<b>А 3 75</b>		
					<b>Изм. Лист № докум. Подпись Дата</b>		
					<b>Разраб. Трипунтин</b>		
					<b>Пров. Величко</b>		
					<b>Н. контр. Воронкова</b>		
					<b>Нач. ЦНТР Перевозник</b>		

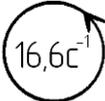
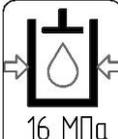
Таблица 1.1 – Символы

Конфигурация символа	Значение символа	Место нанесения
1	2	3
	Стояночный тормоз (стрелка показывает направление вращения рукоятки при затормаживании)	На левом борту
	Точка поддомкрачивания	На балке моста с колесами
	Точка подъема (строповки)	На боковых бортах сверху
	Место смазки консистентным смазочным материалом	На приводе стояночного тормоза, на регулировочных рычагах и кронштейнах тормоза, на крышках ступиц колес, на крышках опор измельчающих шнеков, на валу привода трансмиссии, на карданной передаче, на опоре дышла
	Место смазки смазочным материалом	На редукторе
	Знак заземления	На правом борту
	Внимание. Опасность	На боковых стенках выгрузного конвейера, на шиберах выгрузных окон, на капоте

Инь. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

17	Зам.	РСК-12.280		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

РСК-12.00.00.000 РЭ

1	2	3
   	<p>Внимание! Перед началом работ изучите руководство по эксплуатации</p> <p>Направление и скорость вращения вала приема мощности</p> <p>Давление масла в гидравлической системе</p>	<p>На переднем борту</p> <p>На капоте кормораздатчика</p> <p>На капоте кормораздатчика</p>

Конструкция кормораздатчика может иметь отдельные несоответствия с настоящим документом вследствие постоянного совершенствования конструкции.

**ВНИМАНИЕ: ГЛАВНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ КОРМОРАЗДАТЧИКА – ПРИГОТОВЛЕНИЕ И РАЗДАЧА СБАЛАНСИРОВАННОЙ КОРМОСМЕСИ ИЗ НЕСКОЛЬКИХ КОМПОНЕНТОВ (НЕ МЕНЕЕ ТРЕХ) С ЦЕЛЮ СОКРАЩЕНИЯ РАСХОДА ОСНОВНЫХ КОРМОВ ЗА СЧЕТ ЛУЧШЕЙ ПОЕДАЕМОСТИ И ПОВЫШЕНИЯ ПРОДУКТИВНОСТИ ЖИВОТНЫХ ЗА СЧЕТ ЛУЧШЕЙ УСВОЯЕМОСТИ КОРМОСМЕСЕЙ.**

Не допускается использование кормораздатчика в качестве стационарного измельчителя кормов, а также в качестве транспортного средства!

Инь. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

17	Зам.	РСК-12.280			РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		5



2.8.2 Грейферное погрузочное оборудование (рисунок 2.3б) представляет собой подъемный механизм, обеспечивающий перемещение груза по кратчайшим траекториям в пределах зоны действия. В поворотном устройстве 1, которое является опорой грейферного погрузчика, встроен механизм поворота колонны. К верхней части колонны шарнирно крепится стрела стойки 2. Подъем и опускание стрелы осуществляется гидроцилиндром 5. К стреле стойки крепится стрела захвата 3, подъем и опускание которой осуществляется двумя гидроцилиндрами 6. На стрелу захвата навешивается грейферный захват 4, работа которого обеспечивается гидроцилиндром 7.

2.8.4 Тормозная система предназначена для затормаживания кормораздатчика и состоит из стояночного и рабочего тормозов.

Привод рабочего тормоза от пневмосистемы трактора, а стояночного – ручной, механический. Тормоза колодочные.

2.9 Устройство для контроля количества загружаемых компонентов (рисунок 2.4) (в дальнейшем – определитель груза) состоит из трех датчиков 1, системы кабельной связи 2 и индикатора 3.

Питание системы от электрооборудования трактора.

2.10 Схемы гидравлическая, пневматического привода тормозов и электрооборудования представлены на рисунках 2.5, 2.6, 2.6а, 2.8, 2.9 и 2.13

2.11 Перечень подшипников качения и схемы их расположения даны в приложениях А и Б, а перечень манжет и схемы их расположения – в приложениях В и Г.

2.12 Схема и карта смазки представлены в приложениях Д и Е.

2.13 Данные по диагностированию и регулировке представлены в приложении Ж.

2.14 Работа кормораздатчика происходит следующим образом:

- подготовленный к работе кормораздатчик в агрегате с трактором следует к месту загрузки компонентов корма, где с помощью погрузчика происходит загрузка бункера (при этом привод шнеков и устройство для контроля количества загружаемых компонентов должны быть включены);

- загружаемые корма перемешиваются и доизмельчаются шнеками с ножами;
- после загрузки кормораздатчик следует к ферме при включенном приводе шнеков;

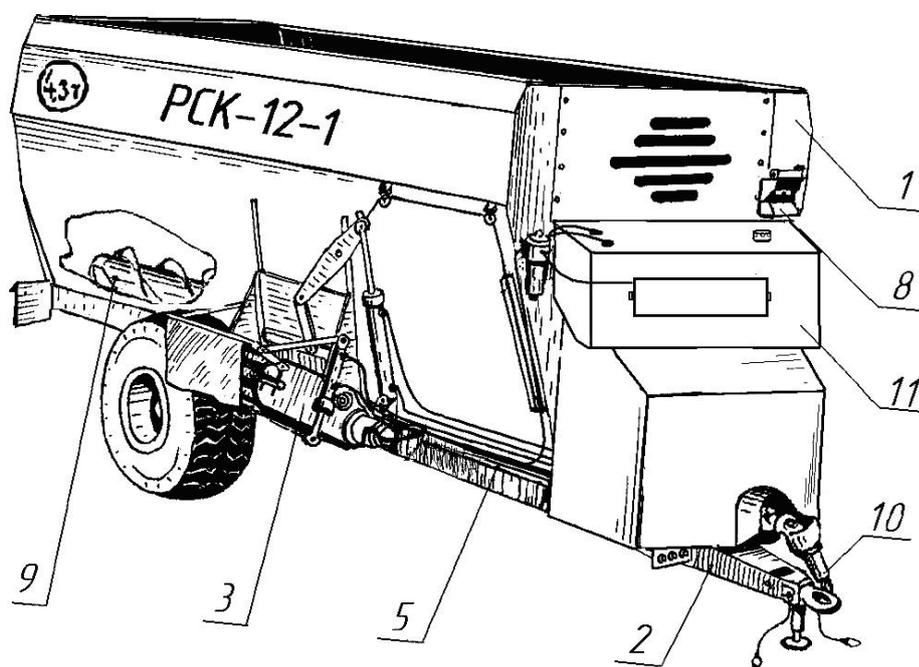
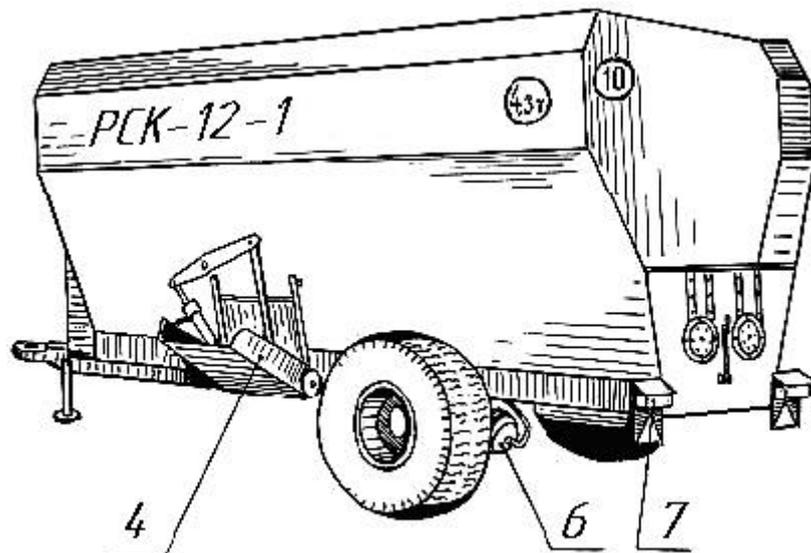
- перемешивание кормов должно длиться от 5 до 7 минут после загрузки последнего компонента;

- перед раздачей кормосмеси включается выгрузной конвейер, затем открывается шибер на необходимую величину в зависимости от нормы раздачи корма.

После раздачи корма выключаются приводы шнеков, конвейера, закрывается шибер бункера и кормораздатчик следует к месту загрузки.

Инь.№ подл.	Подп. и дата
Взам. Инв.№	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

зам.	РСК-12-2.63				РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		7



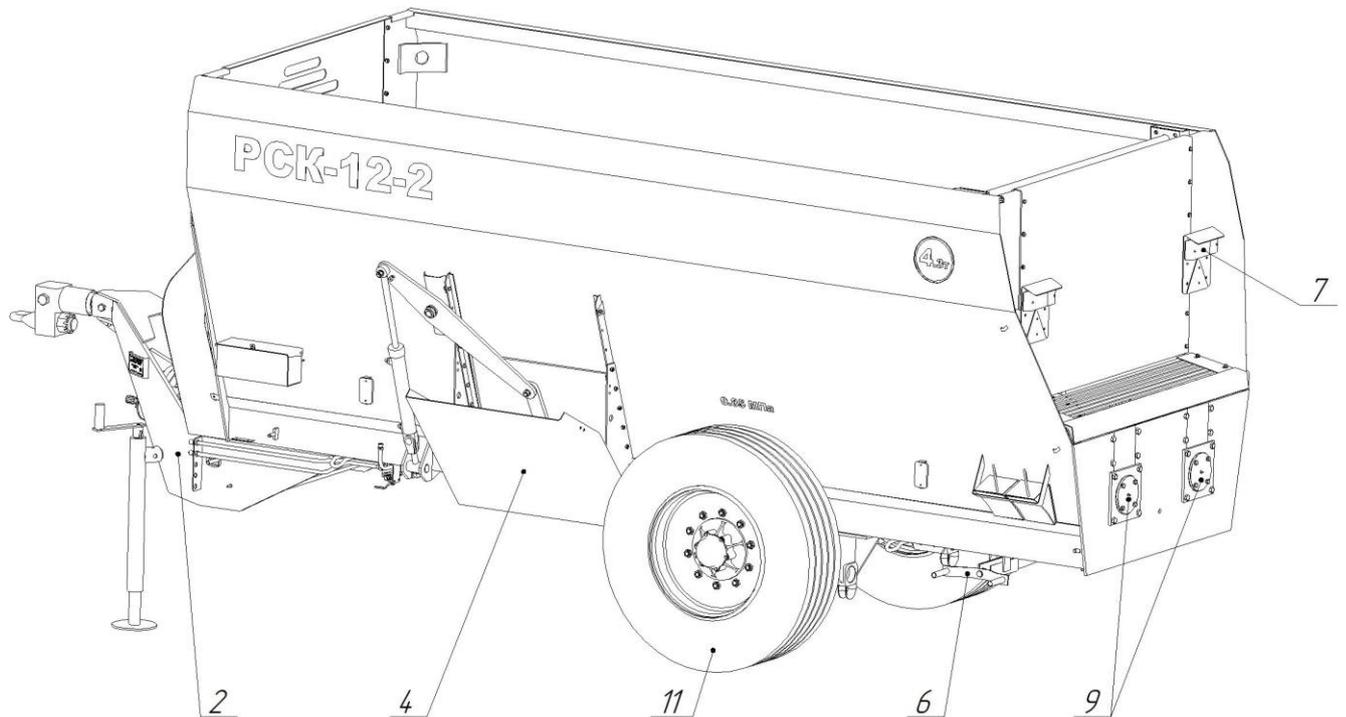
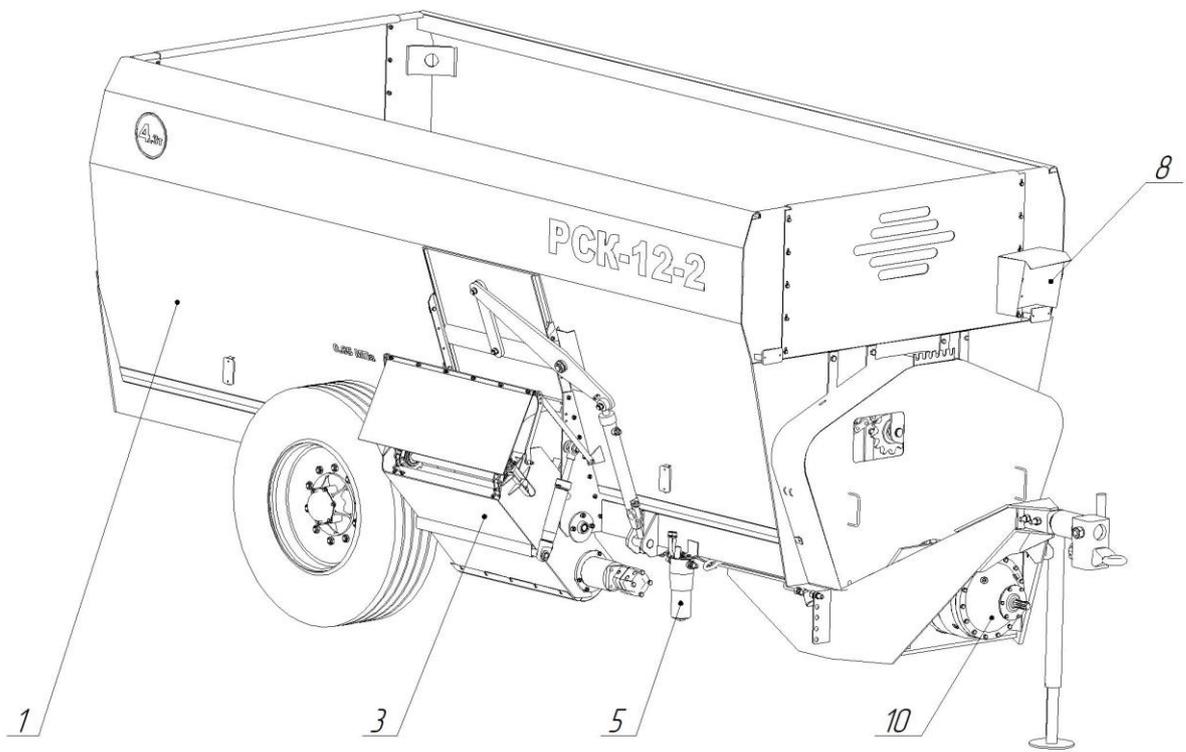
1 – бункер; 2 – шасси; 3 – конвейер выгрузной; 4 – лоток выгрузной; 5 – гидропривод; 6 – система тормозная; 7 – электрооборудование; 8 – устройство для контроля количества загружаемых компонентов; 9 – измельчающие шнеки; 10 – трансмиссия; 11 – маслостанция

Рисунок 2.1 – Кормораздатчик PCK-12-1

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Инв. № дубл.
Инв. № подл.	Подп. и дата

зам	PCK-12-2.63			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

PCK-12.00.00.000 PЭ

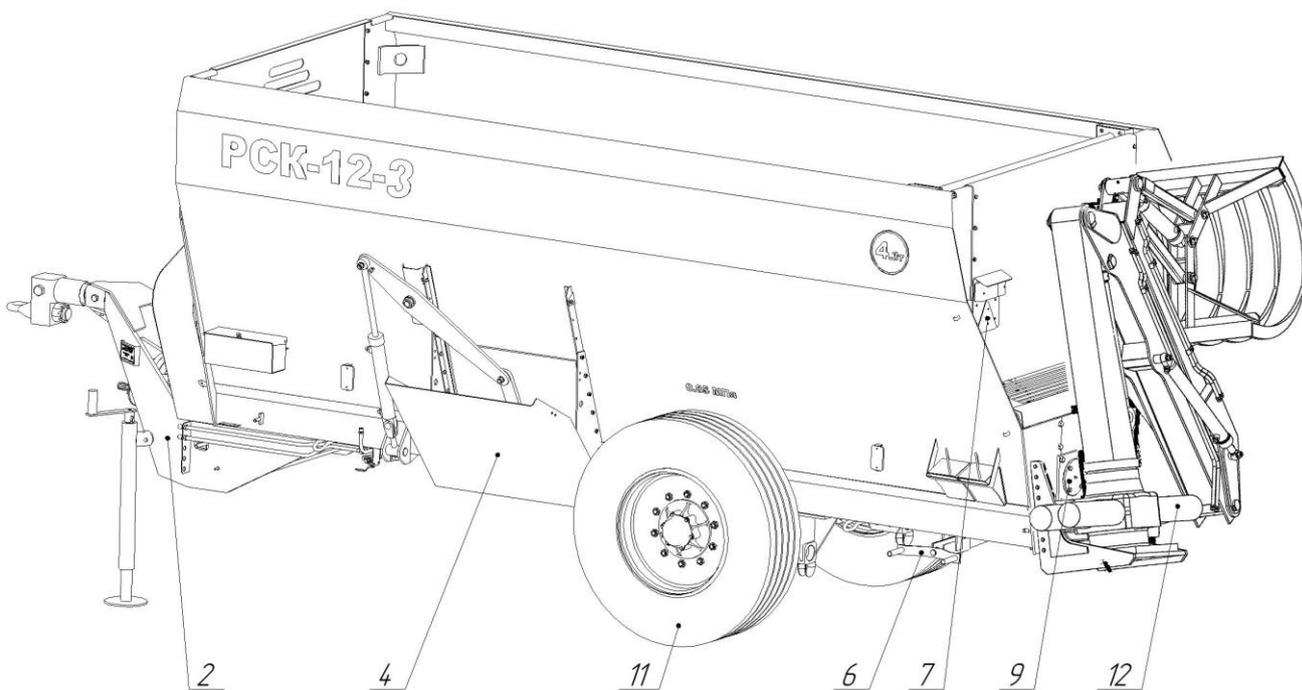
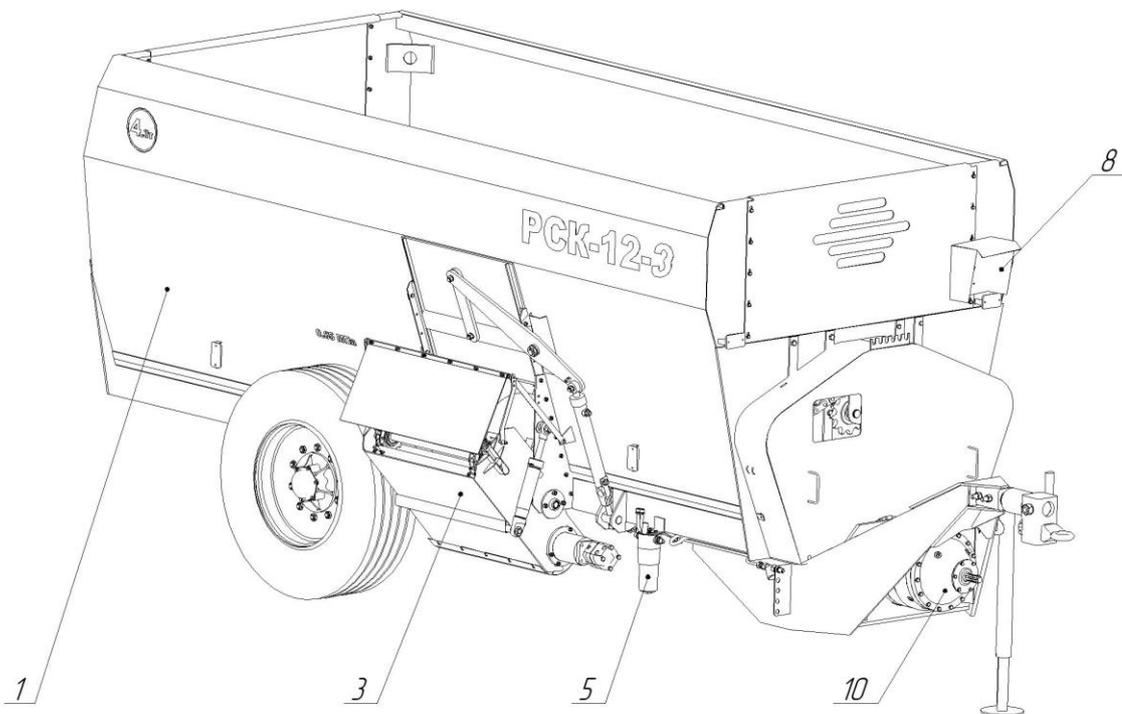


1 – бункер; 2 – дышло; 3 – конвейер выгрузной; 4 – лоток выгрузной; 5 – гидропривод; 6 – система тормозная; 7 – электрооборудование; 8 – устройство для контроля количества загружаемых компонентов; 9 – измельчающие шнеки; 10 – трансмиссия; 11 – мост с колесами

Рисунок 2.2 – Кормораздатчик PCK-12-2 и PCK-12-4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
зам		PCK-12-2.63		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	PCK-12.00.00.000 PЭ	Лист
						9



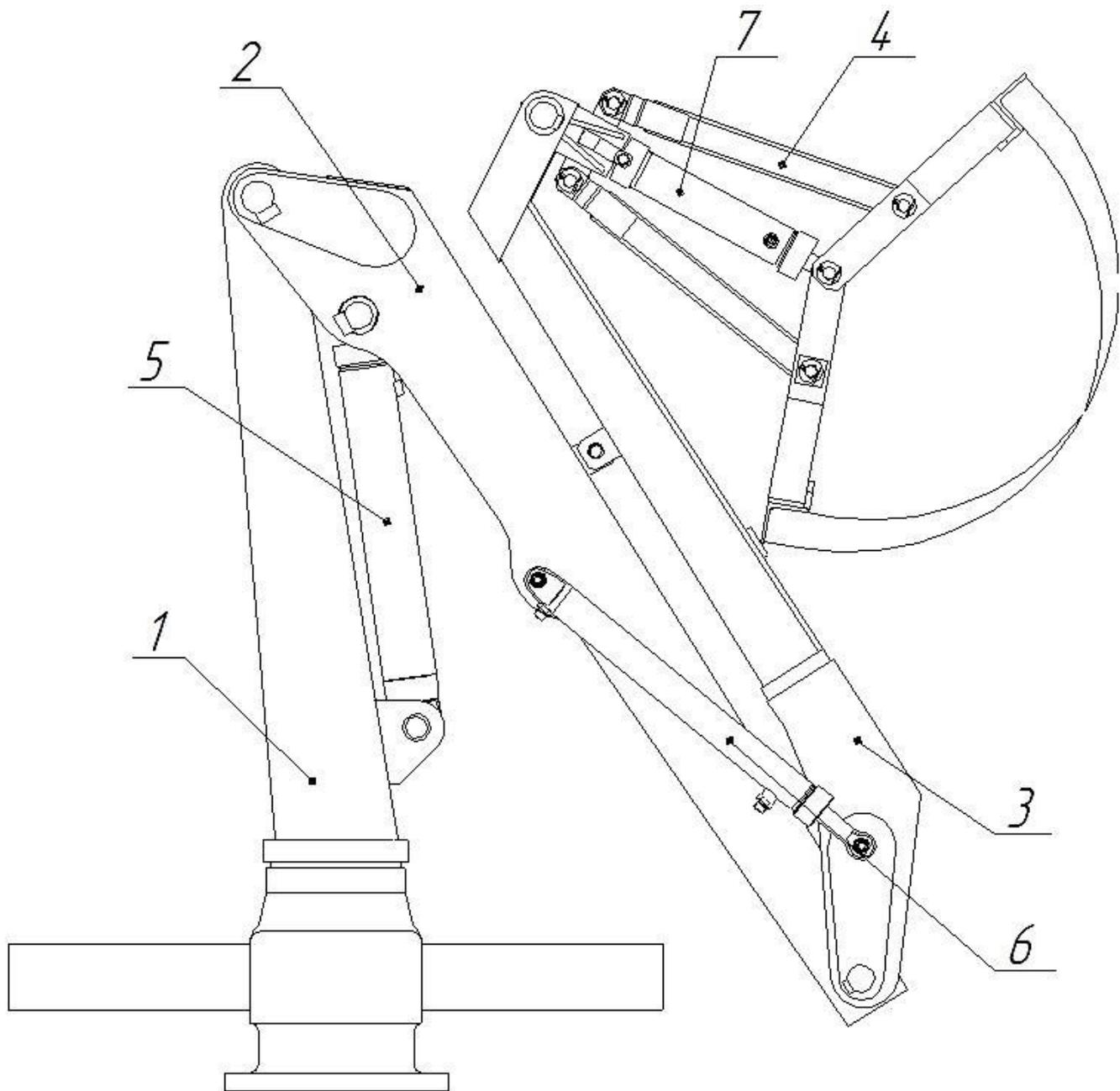
1 – бункер; 2 – дышло; 3 – конвейер выгрузной; 4 – лоток выгрузной; 5 – гидропривод; 6 – система тормозная; 7 – электрооборудование; 8 – устройство для контроля количества загружаемых компонентов; 9 – измельчающие шнеки; 10 – трансмиссия; 11 – мост с колесами; 12 – погрузчик грейферный

Рисунок 2.3 – Кормораздатчик PCK-12-3

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Инв. № дубл.
Инв. № подл.	Подп. и дата

зам.	PCK-12-2.63			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

PCK-12.00.00.000 PЭ



1 – устройство поворотное; 2 – стрела стойки; 3 – стрела захвата; 4 – захват  
 грейферный; 5 – гидроцилиндр подъема-опускания стрелы стойки; 6 –  
 гидроцилиндр подъема-опускания стрелы погрузчика; 7 – гидроцилиндр  
 грейферного захвата

Рисунок 2.36 – Грейферный погрузчик

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

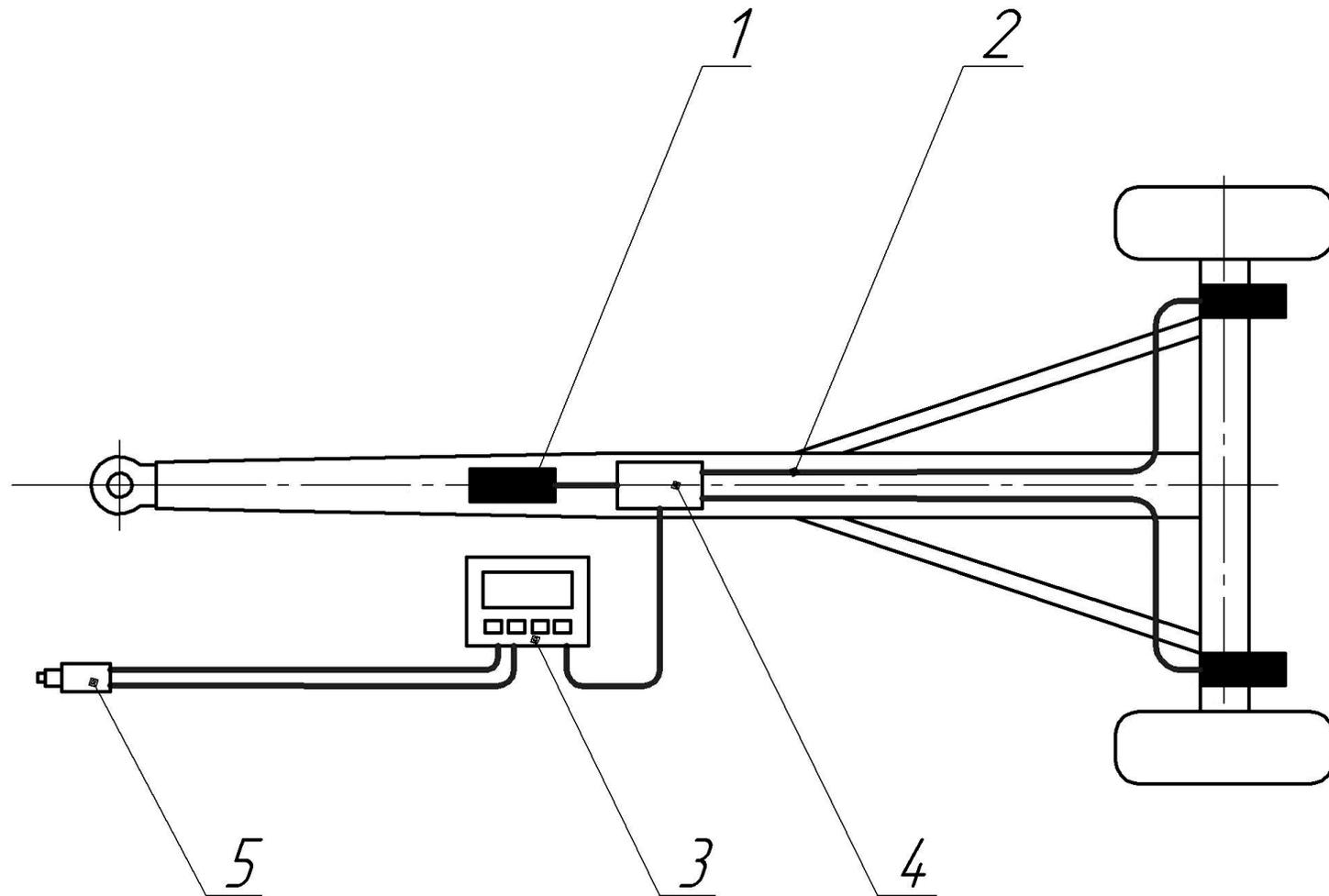
17	НОВ.	РСК-12.280		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

РСК-12.00.00.000 РЭ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	

РСК-12.00.00.000 РЭ



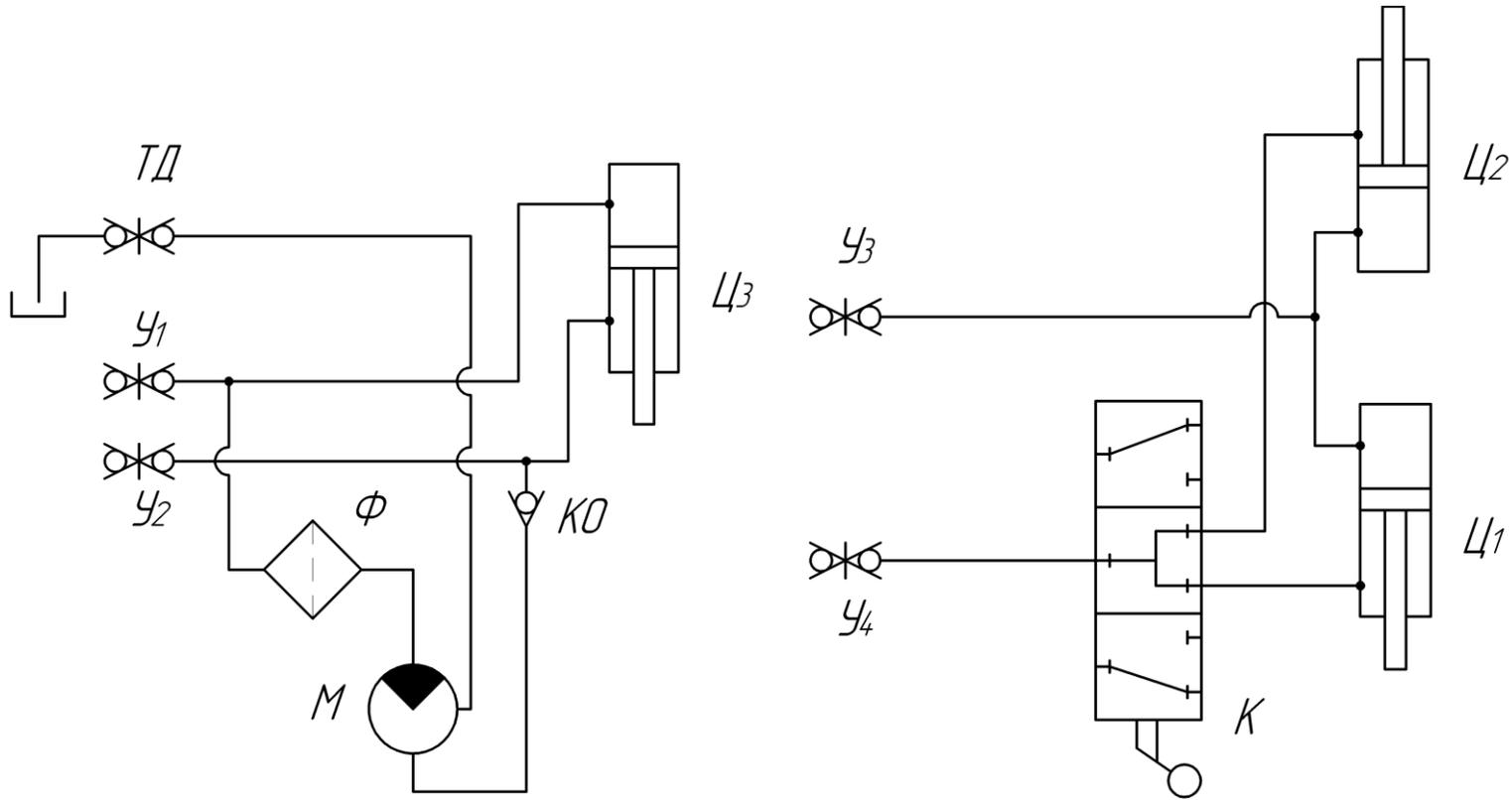
1 – датчик; 2 – система кабельной связи; 3 – индикатор цифровой; 4 – коробка соединительная; 5 – вилка

Рисунок 2.4 – Устройство для контроля количества загружаемых компонентов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	

РСК-12.00.00.000 РЭ

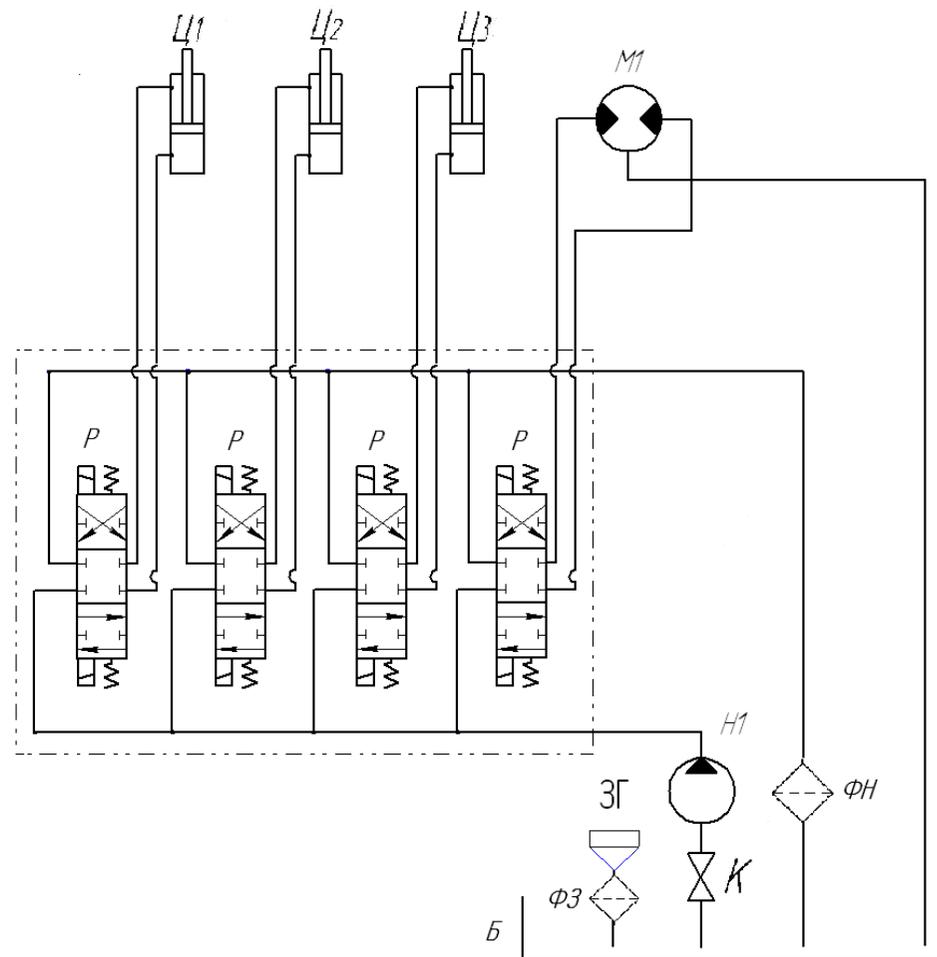


Ц<sub>1</sub>, Ц<sub>2</sub> – гидроцилиндры шиберов; Ц<sub>3</sub> – гидроцилиндр конвейера; М – гидромотор; Ф – фильтр очистки масла;  
 КО – клапан обратный; К – кран; У<sub>1</sub>...У<sub>4</sub> – муфта разрывная; ТД – трубопровод дренажный

Рисунок 2.5 – Схема гидравлическая РСК-12-2 и РСК-12-4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	



Ц<sub>1</sub>, Ц<sub>2</sub> – гидроцилиндры шиберов; Ц<sub>3</sub> – гидроцилиндр конвейера; М1 – гидромотор; ФН – фильтр напорный; ФЗ – фильтр заливной; К – кран; Н1 – насос; Р – распределитель; Б – бак; ЗГ – заливная горловина

Рисунок 2.6 – Схема гидравлическая РСК-12-1

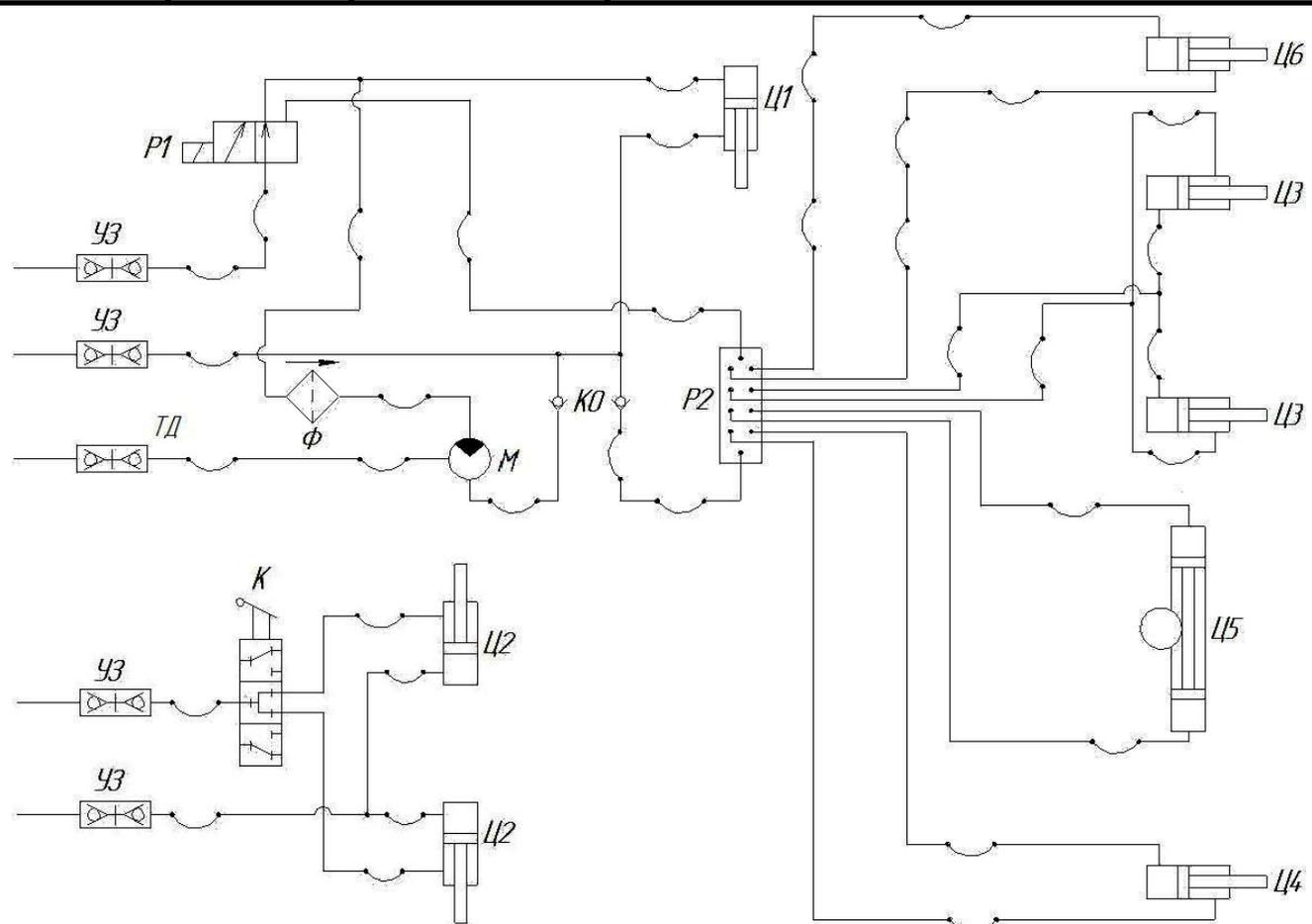
РСК-12.00.00.000 РЭ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	17
Лист	Нов
№ докум.	РСК-12.280
Подпись	
Дата	

РСК-12.00.00.000 РЭ

Лист 13а

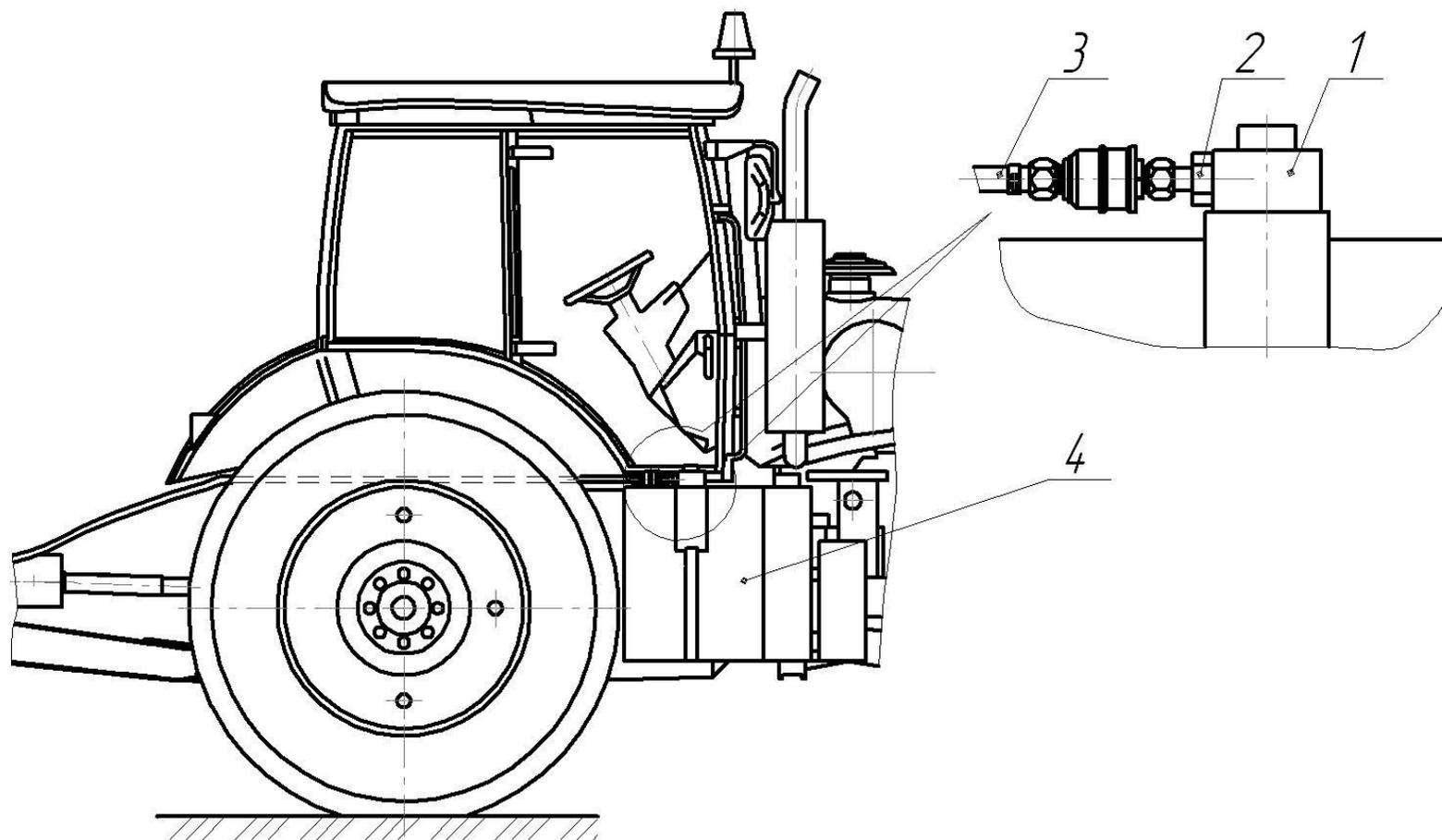


Ц<sub>1</sub> – гидроцилиндр конвейера; Ц<sub>2</sub> – гидроцилиндры шиберов; Ц<sub>3</sub> – гидроцилиндры подъема-опускания стрелы захвата; Ц<sub>4</sub> – гидроцилиндр подъема-опускания стрелы стойки; Ц<sub>5</sub> – гидроцилиндр поворота; Ц<sub>6</sub> – гидроцилиндр грейферного захвата; М – гидромотор; Ф – фильтр очистки масла; КО – клапан обратный; К – кран; УЗ – устройство запорное; ТД – трубопровод дренажный; P<sub>1</sub>, P<sub>2</sub> – гидрораспределители

Рисунок 2.6а – Схема гидравлическая РСК-12-3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	



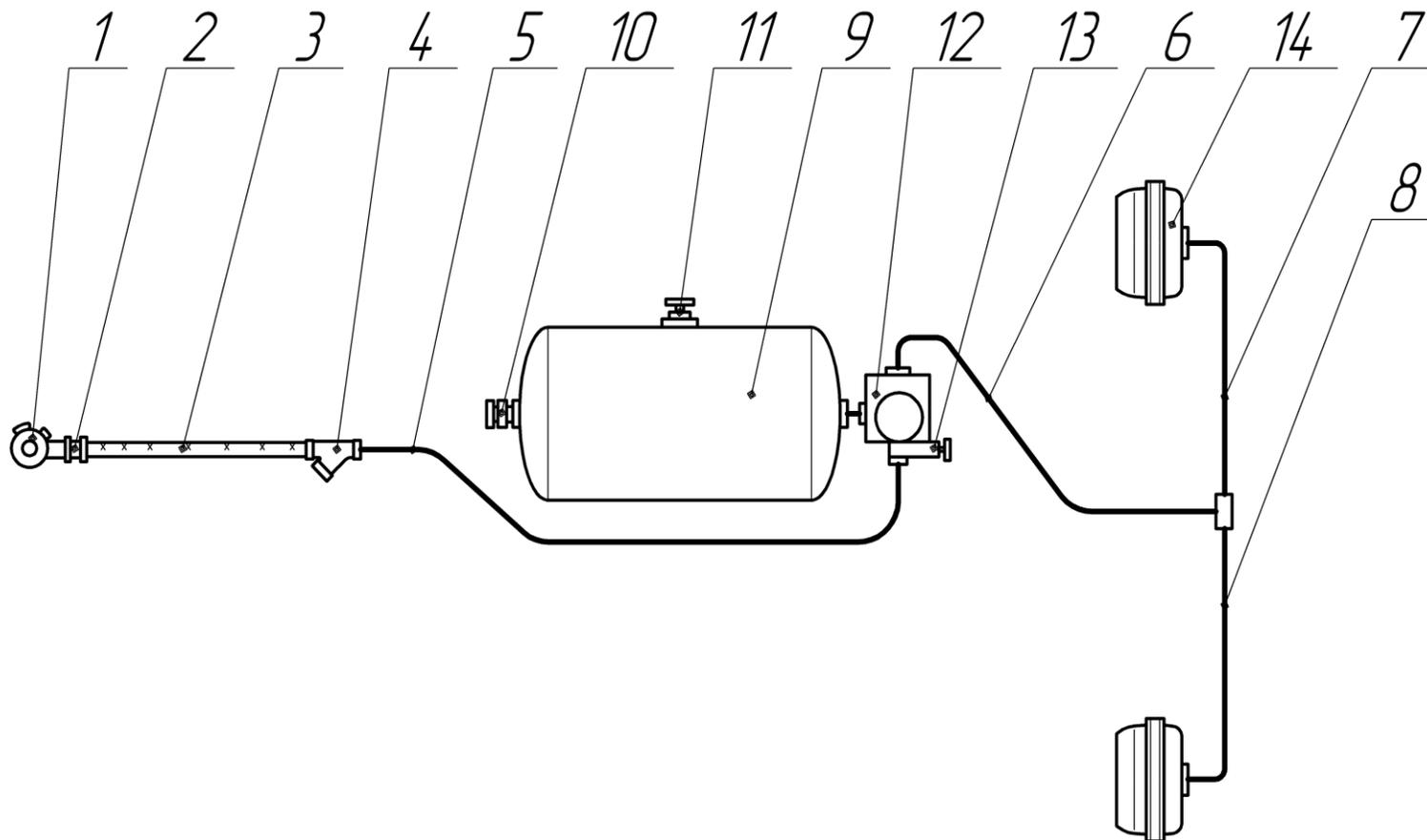
1 – крышка фильтра маслобака трактора; 2 – заглушка; 3 – трубопровод дренажный; 4 – маслобак

Рисунок 2.7 – Схема подключения трубопровода дренажного

РСК-12.00.00.000 РЭ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

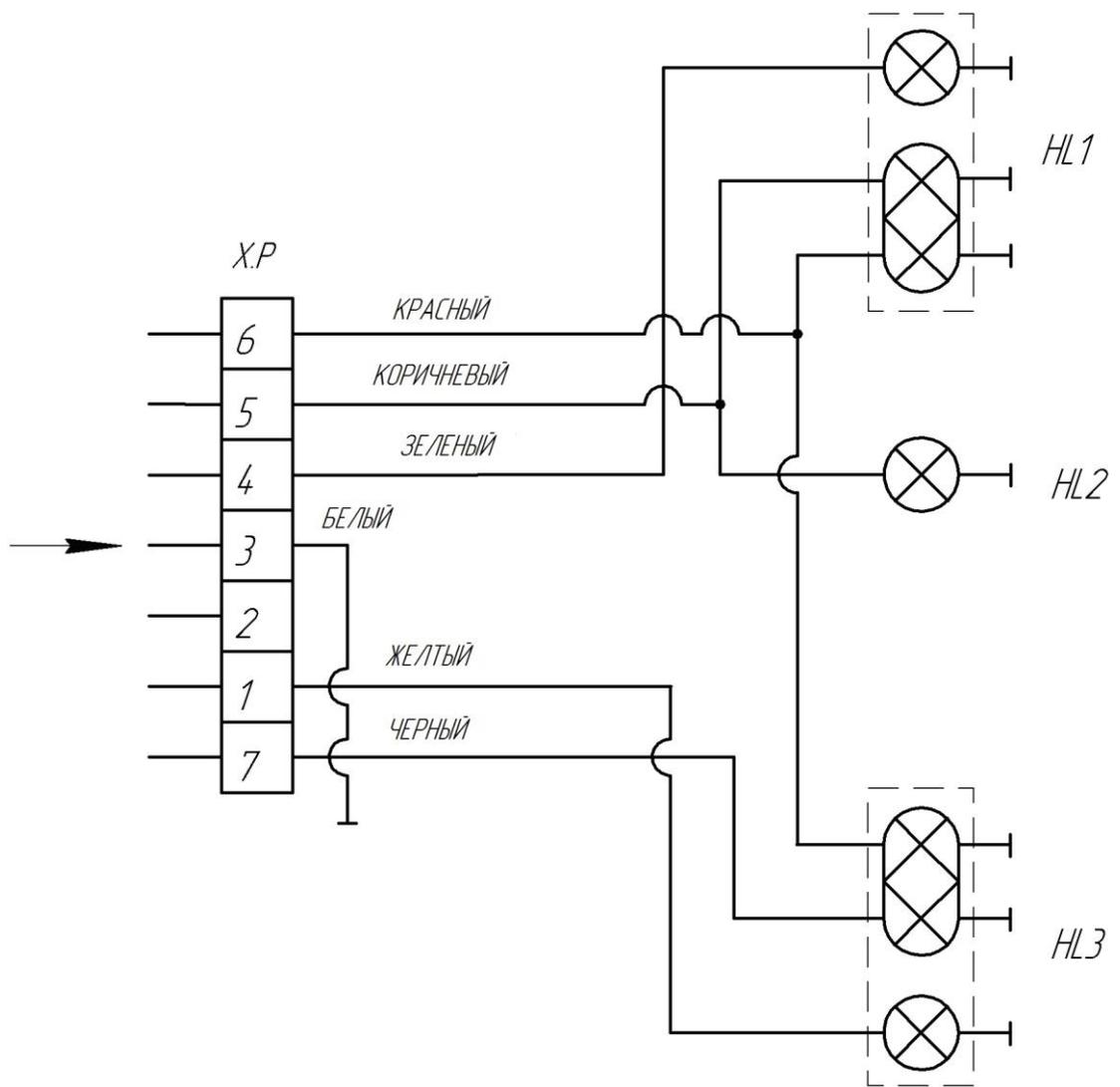
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата



1 – головка соединительная; 2 – штуцер; 3 – шланг; 4 – фильтр магистральный; 5,6,7,8 – трубопроводы; 9 – ресивер; 10 – клапан контрольного вывода; 11 – клапан слива конденсата; 12 – воздухораспределитель; 13 – кран ручного растормаживания; 14 – камера тормозная.

Рисунок 2.8 – Схема пневматического привода тормозов

РСК-12.00.00.000 РЭ



ХР – вилка штексельная; HL1 – фонарь задний правый; HL2 – фонарь освещения заднего номерного знака; HL3 – фонарь задний левый.

Рисунок 2.9 – Схема электрическая. Световая сигнализация

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

зам	РСК-12-2.70			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

РСК-12.00.00.000 РЭ

Лист

16

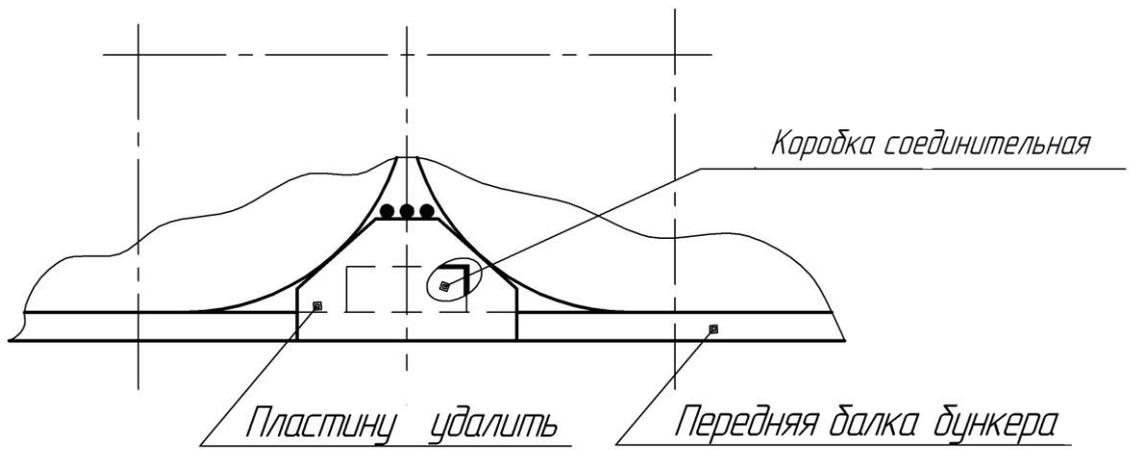


Рисунок 2.10 – Место укладки коробки соединительной

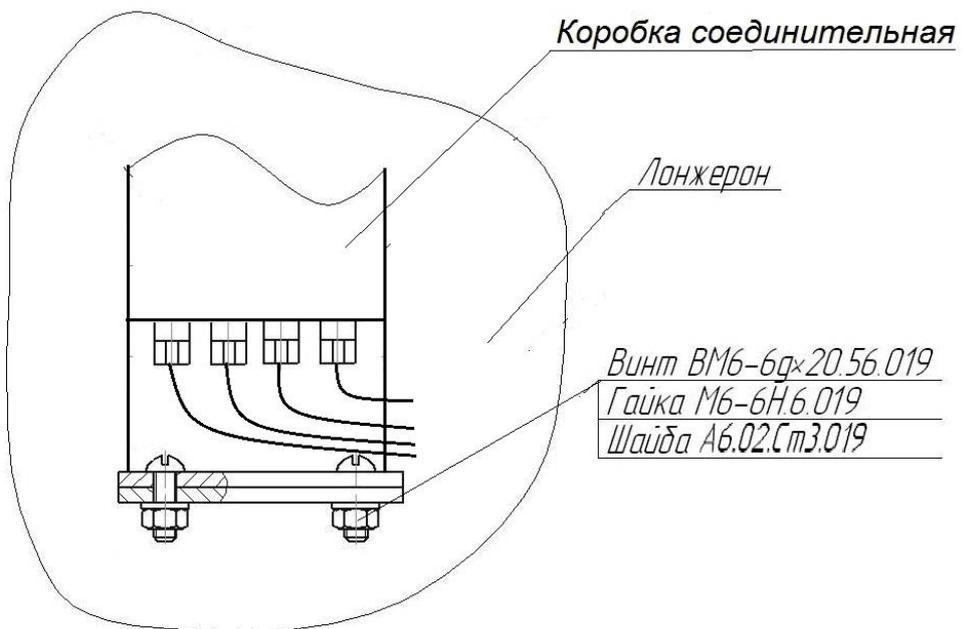


Рисунок 2.11 – Схема установки коробки соединительной

Инь. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инь. № подл.	

зам	РСК-12-2.63			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

РСК-12.00.00.000 РЭ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	

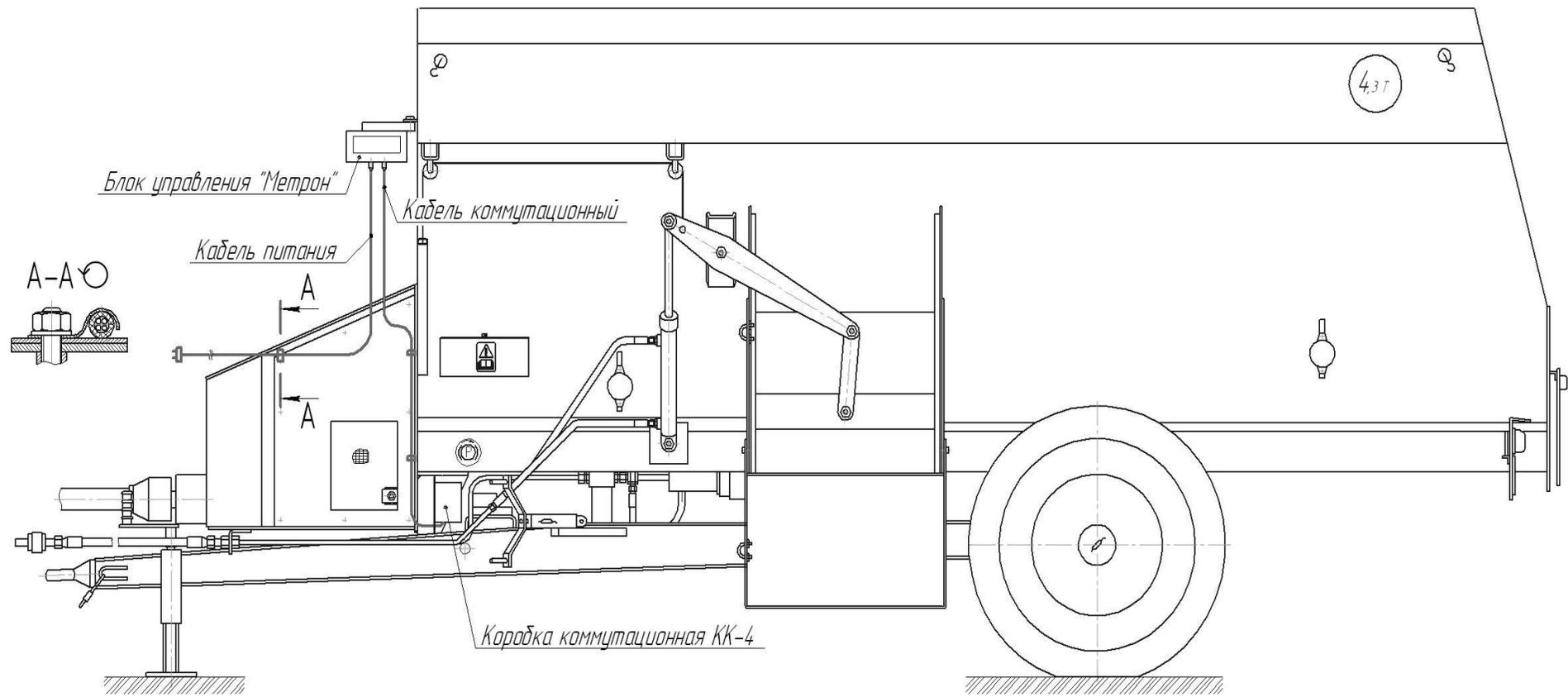


Рисунок 2.12 – Схема крепления кабеля питания и коммутационного кабеля

РСК-12.00.00.000 РЭ

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам. Инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	
Лист	зам
№ докум.	РСК-12.286
Подпись	
Дата	

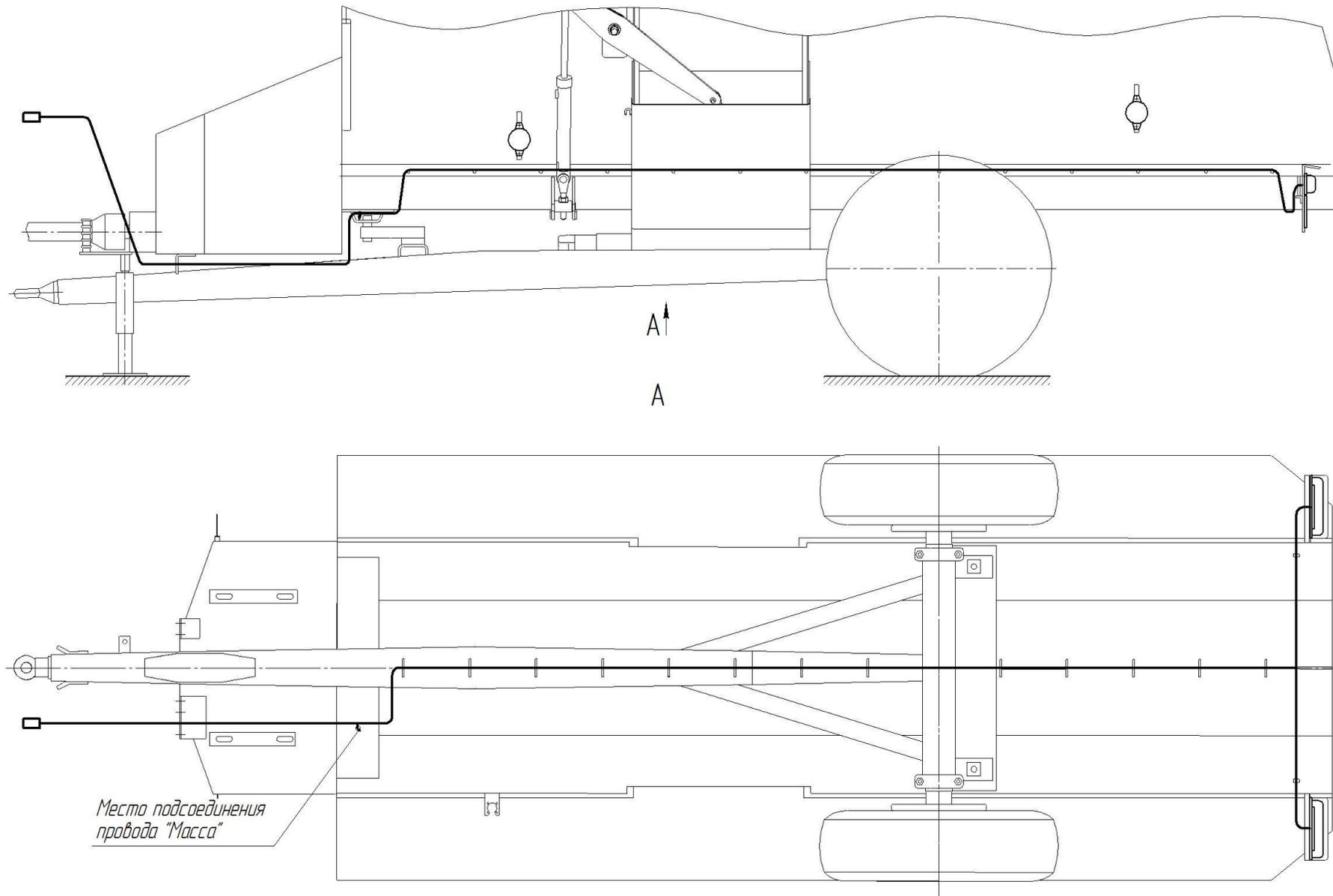


Рисунок 2.13 – Схема крепления жгута проводов

РСК-12.00.00.000 РЭ	
Лист	176

### 3 Техническая характеристика кормораздатчика

3.1 Основные технические характеристики кормораздатчика представлены в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – Технические характеристики

Наименование показателя	Значение и характеристика			
	РСК-12-1	РСК-12-2	РСК-12-3	РСК-12-4
1	2	3	4	5
1 Тип	Полуприцепной			
2 Грузоподъемность, кг, не более	4300			
3 Вместимость бункера, м <sup>3</sup>	12±0,5			
4 Масса, кг, не более	4800	4300	5300	4400
5 Раздача	Конвейером в кормушки высотой до 0,75 м или выгрузным лотком на кормовой стол			
6 Тип рабочих органов	Два горизонтальных шнека с ножами			
7 Габаритные размеры, мм, не более:				
- длина;	6100		6900	6100
- ширина в транспортном положении;	2070			
- ширина в рабочем положении;	2500			
- ширина по наружным поверхностям шин;	2000			
- высота рабочем положении;	2500			
8 Погрузочная высота, мм, не более	2500			
9 Дорожный просвет, мм, не менее	300			
10 Статистическая вертикальная нагрузка на ТСУ трактора, кН, не более:	14			
11 Транспортная скорость, км/ч, не более	10			
12 Рабочая скорость, км/ч, не более	3			
13 Сохранность кормосмеси при транспортировании, %, не менее	100			
14 Полнота выгрузки, %, не менее	98			
15 Потребляемая мощность, кВт, не более	50			
16 Пределы выдачи корма, кг/пог.м	5,0-35,0			
17 Время смешивания массы в бункере после окончания загрузки, мин	5 - 7			
18 Фракционный состав измельченных стебельчатых кормов:				
- содержание частиц грубых кормов размером до 50 мм по массе, %, не менее;	70			
- содержание частиц сочных кормов размером до 15 мм по массе, %, не менее;	70			
- неоднородность измельченного корма (коэффициент вариации), %, не более	20			

Инь.№ подл.	Подп. и дата
Взам. Инв.№	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

1	2	3	4	5
19 Неравномерность смешивания кормов, %, не более			20	
20 Неравномерность раздачи кормов по длине кормовой линии, %, не более			16	
21 Невозвратимые потери корма при раздаче			Не допускаются	
22 Количество и квалификация обслуживающего персонала			Один тракторист-машинист (3 класс и выше)	
23 Коэффициент готовности, не менее			0,98	
24 Средняя наработка на сложный отказ, ч, не менее			160	
25 Срок службы, лет, не менее			8	
26 Удельная суммарная оперативная трудоемкость технических обслуживаний, чел.-ч/ч, не более			0,07	
27 Ежедневное оперативное время технического обслуживания, ч, не более			0,22	
28 Рабочее давление в гидросистеме, МПа, не более			16	
29 Требование к системе контроля индикации массы загружаемых компонентов:				
- нижний предел контроля, кг, не более;			5	
- верхний предел контроля, кг, не менее;			4500	
- допускаемая погрешность контроля, кг			±5	
30 Размеры сцепной петли (D×S), мм			50 <sup>+5</sup> ×30 <sup>+2</sup>	
31 Давление в шинах, МПа			0,85±0,01	
32 Производительность за один час основного времени, т, не менее:				
- самозагрузка, смешивание и раздача			4.3	
- погрузка, смешивание и раздача			20,5	
33 Удельный расход топлива трактором БЕЛАРУС-82.1 за сменное время работы, кг/т, не более			0,4	
34 Удельная материалоемкость, кгч/т, не более	234	210	1300	215
35 Объем заправки бака автономной гидросистемы, л, не более	80	-	-	-
36 Содержание драгоценных металлов, г:				
- золото			0,006277	
- серебро			0,641417	
37 Габаритные размеры дверного проема, мм не менее				
- ширина			2300	
- высота			2550	
Примечание – Средняя наработка на сложный отказ нормируется для отказов II и III групп сложности за наработку в гарантийный период в часах основного времени.				

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. Инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1	Зам.	РСК-12-2.63			РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		19

Таблица 3.2 – Масла для автономной гидросистемы РСК-12-1

Марка масла		Номер стандарта или ТУ	Температурные пределы измерения (°С)			
Основная	Заменитель		при длительной работе		при кратковременной работе	
			нижний	верхний	нижний	верхний
ВМГЗ		ТУ 38-101479-86	-40	+60	-53	+70
	МГ-22-А	ТУ 38-1011232-89	-15	+60	-30	+65
	МГ-22-Б	ТУ 38-1011258-89	-15	+60	-30	+65
МГЕ-46В		ТУ 38-001347-83	-5	+70	-15	+75
	И-30А	ГОСТ 20799-88	0	+70	-10	+75

3.2 Масла для автономной гидросистемы РСК-12-1 должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 3.3.

Таблица 3.3 – Требования к маслам для автономной гидросистемы РСК-12-1

Параметр	Значение
Класс чистоты рабочей жидкости по ГОСТ 17216-2001	12-14
Тонкость фильтрации, мкм	25
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с:	
-номинальная	25±10
-максимальная	1500
-минимальная	10
Температура, °С:	
-номинальная	+10
-максимальная	+75
-минимальная	-40

3.3 Технические характеристики грейферного оборудования РСК-12-3, представлены в таблице 3.4

Таблица 3.4 – Технические характеристики грейферного оборудования

Параметр	Значение
Максимальный вылет стрелы грейфера, мм	3 200
Максимальная высота погрузки грейфером, мм	4 000
Номинальная грузоподъемность грейфера, кг	300
Угол поворота стрелы грейфера	240°
Тип рабочего органа	Грейферный захват

Подп. и дата  
 Инв. № дубл.  
 Инв. №  
 Взам. Инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

#### 4 Требования безопасности

4.1 Кормораздатчик изготовлен в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и действующей технической документацией.

4.2. При работе кормораздатчика возможно воздействие опасных и вредных производственных факторов на обслуживающий персонал. При соблюдении рекомендаций и запретов, описанных в данном разделе, можно уменьшить угрозу для людей.

4.3 При обслуживании кормораздатчика руководствоваться общими требованиями безопасности по ГОСТ 12.2.042-91.

4.4 К работе с кормораздатчиком допускаются трактористы, прошедшие инструктаж по технике безопасности согласно ГОСТ 12.0.004-90 и знающие правила эксплуатации согласно настоящему руководству.

4.5 Каждый раз перед началом работы проверить кормораздатчик и трактор на предмет безопасности эксплуатации и транспортировки.

4.6 Подготовку кормораздатчика к работе выполнять согласно указаниям раздела 5.

4.7 Номинальное давление масла в гидросистеме – 16 МПа.

4.8 Частота вращения ВОМ трактора  $16,6 \text{ с}^{-1}$  ( $1000 \text{ мин}^{-1}$ ). Для исполнения РСК-12-1 частота вращения ВОМ –  $9 \text{ с}^{-1}$  ( $540 \text{ мин}^{-1}$ ).

4.9 Во время эксплуатации кормораздатчика необходимо использовать прилегающую одежду.

4.10 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- агрегатировать кормораздатчик с тракторами типа К-701, Т-150К;
- включать ВОМ и гидросистему трактора, не убедившись, что работа механизмов кормораздатчика никому не угрожает;
- эксплуатировать кормораздатчик со снятыми или поврежденными защитными ограждениями карданного вала и цепных контуров;
- работать при неисправной тормозной системе и электрооборудовании, ненадежном креплении или отсутствии защитных кожухов;
- оставлять кормораздатчик, заторможенный стояночным тормозом на уклоне больше 18 %;
- перевозить людей;
- производить обслуживание и ремонт кормораздатчика при работающем двигателе трактора, при расторможенном кормораздатчике;
- проводить ремонтные работы внутри бункера без применения переносных лестниц, деревянных настилов, уложенных на шнеки и рукавиц, устойчивых к порезам;
- механизатору покидать место водителя во время работы кормораздатчика;
- нахождение посторонних лиц в зоне работы кормораздатчика. При необходимости нахождения людей в этой зоне необходимо выключить двигатель трактора и вынуть ключ зажигания;
- находиться над бункером, поскольку возможно падение в бункер, что приведет к тяжелым травмам;

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. Инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

17	Зам.	РСК-12.280			РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		21

- загружать вручную компоненты корма непосредственно с силосного бурта, сеновалов, лестниц, поскольку возможно падение работника в бункер;
- пробовать рукой кормовые продукты, выгружаемые из бункера конвейером или через выгрузной лоток;
- использовать карданный вал и защитный кожух вала в качестве опоры для ног;
- при мойке кормораздатчика направлять струю воды на определитель количества груза;
- выполнять крутые повороты (более 20°) с включенным ВОМ трактора;
- поднимать груз над людьми, находиться под поднятой стрелой или грейфером;
- работать вблизи линий электропередач.

**4.11 ПРИ РАБОТЕ С ГРЕЙФЕРНЫМ ПОГРУЗЧИКОМ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- работать на неисправном грейферном оборудовании;
- находиться подсобным рабочим, обслуживающему персоналу и посторонним лицам в зоне действия грейферного оборудования и производить какие-либо ремонтные работы;
- превышать разрешенную грузоподъемность (300 кг) грейферного погрузочного оборудования;
- производить одновременно поворот стрелы стойки и подтягивание груза, касающегося земли;
- производить поворот стрелы стойки, когда рабочий орган заглублен в поднимаемый груз;
- отрывать грейферным захватом груз, засыпанный землей или примерзший к ней, защемленный;
- удерживать груз в поднятом положении более 5 мин;
- производить переезды кормораздатчика без установки погрузчика в транспортное положение;
- производить отрыв колес кормораздатчика от поверхности земли элементами погрузчика.

**4.12 ВНИМАНИЕ: ПОДСОБНЫЕ РАБОЧИЕ И ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ПЕРСОНАЛ МОГУТ ДОПУСКАТЬСЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ СВОИХ ОБЯЗАННОСТЕЙ ТОЛЬКО ВО ВРЕМЯ ПЕРЕРЫВОВ В РАБОТЕ ПОГРУЗЧИКА, ПОСЛЕ ТОГО, КАК РАБОЧИЙ ОРГАН БУДЕТ ОПУЩЕН НА ЗЕМЛЮ.**

4.13 Зачаливание проводить за указанные места строповки.

4.14 В процессе эксплуатации кормораздатчика необходимо ежемесячно следить за состоянием соединения бункера с шасси и сцепной петли с дышлом.

Предельно допустимый минимальный размер рабочей части сцепной петли при износе в процессе эксплуатации – 20 мм в любой плоскости.

4.15 Отключить карданный вал и двигатель трактора, поставить трактор и кормораздатчик на стояночный тормоз и вынуть ключ зажигания перед началом смазочных работ на крестовинах карданного вала.

4.16 При замене колес домкрат устанавливать в указанных местах.

Инь. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Инь. № дубл.
Подп. и дата	

17	Зам.	РСК-12.280			<b>РСК-12.00.00.000 РЭ</b>	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		22

4.17 Парковку кормораздатчика производить только на сухой и плоской поверхности. Для предотвращения самопроизвольного отката применять ручной тормоз и противооткатные упоры

4.18 Регулировать скорость движения в зависимости от состояния грунта. Избегать резких поворотов при передвижении вверх или вниз по пересеченной местности или под наклоном.

4.19 При выходе из трактора выключить двигатель, вынуть ключ зажигания и принять меры, исключающие самопроизвольное движение кормораздатчика. В случае выполнения работ с электрическими цепями кормораздатчика, отключить на тракторе «массу» аккумуляторной батареи.

4.20 Работа на кормораздатчике допускается только при наличии защитных устройств в рабочем состоянии и отсутствии их повреждений. Защитные устройства предотвращают доступ к опасным зонам. Поэтому необходимо содержать их в исправном состоянии. Они предназначены для Вашей безопасности и безопасности других людей.

4.21 **ВНИМАНИЕ: КОРМОРАЗДАТЧИК ЗАКРЫВАЕТ ГАБАРИТНЫЕ ОГНИ ТРАКТОРА, ПОЭТОМУ КОРМОРАЗДАТЧИК И ТРАКТОР ДОЛЖНЫ БЫТЬ СНАБЖЕНЫ СООТВЕТСТВУЮЩИМ ОСВЕЩЕНИЕМ И БОКОВЫМИ СВЕТОВОЗВРАЩАТЕЛЯМИ.**

4.22 Очистка, техническое обслуживание, ремонт и устранение неисправностей должно осуществляться при выключенном двигателе трактора и отсутствии давления в гидросистеме.

4.23 Проверить правильность соединения с трактором быстроразъемного соединения обратной гидравлической линии. При неправильном соединении вся система может оказаться под действием максимального давления масла трактора.

4.24 Соединить пневматический тормоз с трактором и проверить его функционирование перед началом работы. Не забудьте снять стояночный тормоз.

4.25 Не превышать максимальную нагрузку на заднюю ось трактора и максимально допустимый общий вес.

4.26 Регулярно проверять затяжку болтов и гаек. При необходимости подтянуть крепление (моменты затяжки согласно приложению И).

4.27 При отрицательной температуре окружающей среды, во время перерывов в работе кормораздатчик хранить в помещении с температурой выше 0 °С.

4.28 Утерянные и поврежденные при эксплуатации знаки и надписи по технике безопасности должны быть восстановлены или заменены новыми.

4.29 Перед началом сварочных работ и других работ, в том числе с применением открытого огня произвести тщательную очистку кормораздатчика, площадки вокруг него и установить емкости с водой и песком.

При проведении ремонта кормораздатчика с применением сварочного оборудования необходимо обязательно отключить электропитание устройства контроля массы, а также соблюдать особую осторожность в местах укладки кабелей и установки тензометрических датчиков взвешивания.

Во избежание замыкания тока при сварке на тензодатчиках необходимо установить отвод на массу как можно ближе к месту сварки на том узле, на котором выполняется сварка (бункер, дышло, балка ходовой системы).

Инь.№ подл.	Подп.и дата	Взам. Инь.№	Инь.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	-------------	-------------	-------------	--------------

17	НОВ.	РСК-12.280			РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		22а

4.30 Во время работы кормораздатчика угроза вследствие воздействия шума, являющегося причиной потери слуха, не возникает, так как рабочее место оператора находится в кабине трактора.

4.31 Во время работы кормораздатчика угроза вследствие воздействия вибрации не возникает, так как рабочее место оператора находится в кабине трактора, где сиденье амортизируется и соответственно эргономически формируется.

4.32 ВНИМАНИЕ: РАБОТА КОРМОРАЗДАТЧИКА СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ БОЛЕЕ 3 КМ/Ч НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

4.33 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВЫЕЗД КОРМОРАЗДАТЧИКА НА ДОРОГИ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ.

4.34 При эксплуатации кормораздатчика соблюдать правила пожарной безопасности, установленные для животноводческих помещений, при необходимости пользоваться средствами пожаротушения ЭС и кормораздатчика.

4.35 Рукава высокого давления регулярно проверять на предмет их повреждения. Поврежденные рукава высокого давления должны быть немедленно заменены. Максимальное давление масла – 20 МПа. Каждые 5 лет производить замену всех рукавов высокого давления на аналогичные.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

										Лист
	зам.	РСК-12-2.67								226
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						

РСК-12.00.00.000 РЭ

## 5 Подготовка кормораздатчика к работе и порядок работы

5.1 Перед началом работы кормораздатчика следует убедиться в том, что:

- кормораздатчик и трактор исправны;
- трактор оснащён боковыми зеркалами, дающими видимость по обеим сторонам кормораздатчика;
- все защиты исправны, в особенности защита карданного вала;
- вблизи кормораздатчика не находятся другие лица;
- безопасная зона достаточно видимая.

5.2 Перед вводом кормораздатчика в эксплуатацию:

– произвести внешний осмотр, установку и крепление всех составных частей, обратить особое внимание на крепление бункера, ходовой системы, сцепной петли дышла, редуктора, трансмиссии, выгрузного конвейера. Ослабленные соединения подтянуть (момент затяжки согласно приложению И).

- довести давление в шинах до  $(0,85 \pm 0,01)$  МПа;
- установить электрооборудование;
- открыть крышки ступиц колес и убедиться в наличии смазки, проверить наличие масла в редукторе;
- проверить натяжение цепей трансмиссии (цепи должны быть натянуты);
- убедиться, что тросы, рукава высокого давления, пневматические шланги, кабель световой сигнализации не касаются земли и не могут быть повреждены тракторными колесами во время поворотов;
- установить на кормораздатчике огнетушитель (на правой стороне) и лопату (спереди над капотом).

5.3 Последовательность агрегатирования:

- снять с навесного устройства трактора переднюю тягу;
- установить сцепное устройство на серьгу навесного устройства трактора;
- соединить кормораздатчик с установленным на тракторе сцепным устройством (рисунок 5.1);
- страховочные тросы закрепить на тракторе (рисунок 5.1);
- проверить длину карданного вала, при необходимости произвести подгонку длины карданного вала согласно пункту 7.4.4.
- соединить карданный вал с ВОМ трактора (крайние вилки должны находиться в одной плоскости). Карданный вал устанавливается со стороны предохранительной муфты со срезным болтом на приводной вал кормораздатчика;
- закрепить цепочки защитных кожухов карданного вала за неподвижные части кормораздатчика и трактора;
- шланг тормозной магистрали соединить с пневмосистемой трактора;
- для исполнений РСК-12-2, РСК-12-3 и РСК-12-4:
  - 1) подсоединить гидропривод кормораздатчика к гидросистеме трактора с помощью устройств запорных (рисунок 5.4). Подключение рукавов высокого давления к гидросистеме трактора производить только при отсутствии давления в гидросистеме трактора. Убедиться в правильности подключения рукавов высокого давления;
  - 2) подсоединить дренажный трубопровод 3 и закрепить, как показано на рисунке 2.7;
- для исполнения РСК-12-1:

Инт. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист 23
	Зам.	РСК-12-2.				



- расстопорить стрелу стойки со стрелой захвата, для чего вынуть ось, находящуюся в верхней части стрелы;
- отвести стрелу стойки от заднего борта;
- переместить стрелу захвата в положение касания грейферным захватом земли;
- переместить стрелу стойки вверх на небольшой угол, затем вновь переместить стрелу захвата в положение касания грейферным захватом земли;
- повторить перемещения стрелы стойки и стрелы захвата на небольшие углы до тех пор, пока стрела стойки и стрела захвата будут находиться на одной линии (горизонтально). В таком положении погрузчик готов к работе;
- навести рабочий орган на груз, зубьями произвести его захват;
- поднять груз над землей и, включая в работу звенья погрузчика, переместить грейферный захват к бункеру, и разомкнуть зубья грейферного захвата, затем повторить рабочий цикл;
- после выполнения погрузочных работ необходимо перевести тумблер пульта управления в положение работы кормораздатчика.

5.7.4 После выполнения операции загрузки кормосмеси грейферным погрузчиком, необходимо грейферный погрузчик установить в транспортное положение, выполнив следующие действия;

- повернуть стрелу стойки на угол обеспечивающий удобство складывания;
- опустить стрелу стойки до момента касания грейферным захватом земли;
- переместить стрелу захвата вверх на небольшой угол;
- опустить стрелу стойки вниз и затем опять переместить стрелу захвата вверх;
- повторить перемещение стрелы стойки и стрелы захвата до тех пор, пока звенья погрузчика не переместятся в транспортное положение;
- зафиксировать осью стрелу стойки и стрелу захвата;
- повернуть звенья погрузчика к бункеру и зафиксировать осью кронштейн, соединяющий стрелу захвата и бункер.

**ВНИМАНИЕ: НЕВЫПОЛНЕНИЕ ИЗЛОЖЕННОГО ВЫШЕ ПОРЯДКА РАСКЛАДЫВАНИЯ И СКЛАДЫВАНИЯ ПОГРУЗЧИКА, ПРЕВЫШЕНИЕ РАЗРЕШЕННОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ (300 КГ) ГРЕЙФЕРНОГО ПОГРУЗОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ – ПРИВОДИТ К ПОЛОМКАМ ЗВЕНЬЕВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ИЗГИБУ ШТОКОВ ГИДРОЦИЛИНДРОВ СТРЕЛЫ ЗАХВАТА.**

5.7.5 После загрузки последнего компонента процесс смешивания должен длиться от 5 до 7 мин, пока смесь не станет однородной. Более длительный процесс смешивания приводит к повышению энергозатрат, износу деталей и механизмов кормораздатчика, ухудшению качества кормосмеси.

Далее кормораздатчик следует к месту раздачи корма. При раздаче корма в кормушки включить выгрузной конвейер и открыть шибер выгрузного окна.

**ВНИМАНИЕ: ВО ИЗБЕЖАНИЕ ЗАКЛИНИВАНИЯ ВЫГРУЗНОГО КОНВЕЙЕРА И ВЫВОДА ИЗ СТРОЯ ГИДРОМОТОРА, ШИБЕР ОКНА ОТКРЫВАТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ВКЛЮЧЕНИЯ КОНВЕЙЕРА.**

Инь.№ подл.	Подп. и дата
Взам. Инв.№	Инь.№ дубл.
Подп. и дата	

17	Зам.	РСК-12.280			<b>РСК-12.00.00.000 РЭ</b>	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		25

При раздаче корма конвейером в кормушки, для исключения возможности самопроизвольного открытия шиберов со стороны выгрузного лотка, заблокировать шибер в закрытом положении согласно рисунку 5.6

При раздаче корма на кормовой стол откинуть выгрузной лоток и разблокировать шибер.

### 5.8 Отсоединение от трактора

– опустить стояночную опору;

**ВНИМАНИЕ: ПРИ УСТАНОВКЕ РЕГУЛИРУЕМОЙ ОПОРЫ НЕОБХОДИМО БЫТЬ ПРЕДЕЛЬНО ВНИМАТЕЛЬНЫМ ДЛЯ ИСКЛЮЧЕНИЯ СДАВЛИВАНИЯ КОНЕЧНОСТЕЙ!**

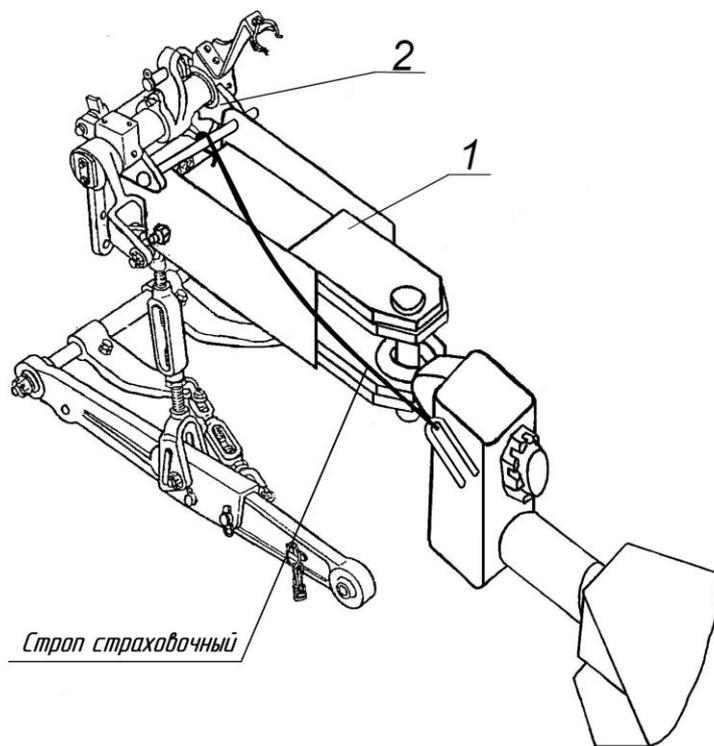
– отсоединить карданный вал и подвесить его при помощи стропа страховочного (рисунок 5.2);

– отсоединить рукава высокого давления и установить их на кронштейн в передней части кормораздатчика;

– отсоединить шланг тормозной магистрали кормораздатчика от пневмосистемы трактора и установить его на кронштейн в передней части кормораздатчика. После отсоединения от трактора пневмосистема автоматически запитывается от ресивера и переходит в режим стояночного тормоза. Для большей надежности закрутить ручной стояночный тормоз;

– отсоединить электрическую вилку кормораздатчика и кабель питания электронного взвешивающего устройства;

– отогнать трактор.



1 – цепное устройство кормораздатчика; 2 – серьга навесного устройства трактора

Рисунок 5.1 – Схема агрегатирования кормораздатчика с трактором

Инь. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	Зам.	РСК-12-2.98	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	------	-------------	----------	---------	------

РСК-12.00.00.000 РЭ

Лист

26

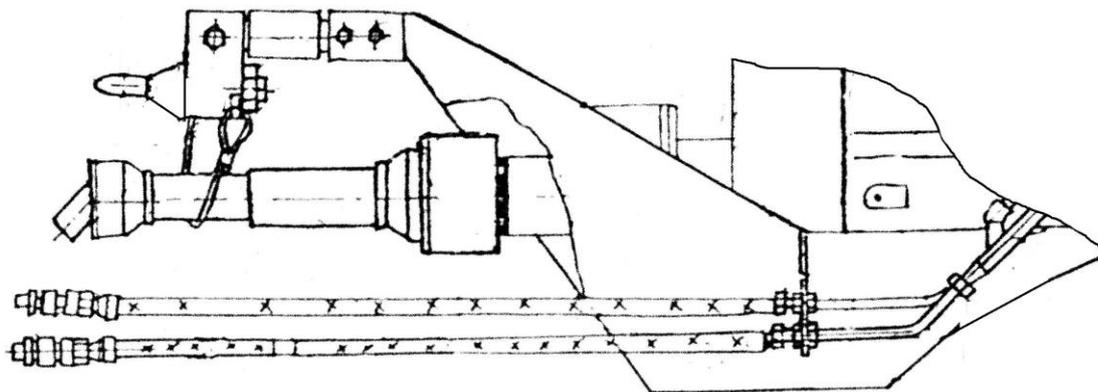


Рисунок 5.2 – Установка карданного вала на строп

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
зам.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
РСК-12.00.00.000 РЭ				Лист
				26а

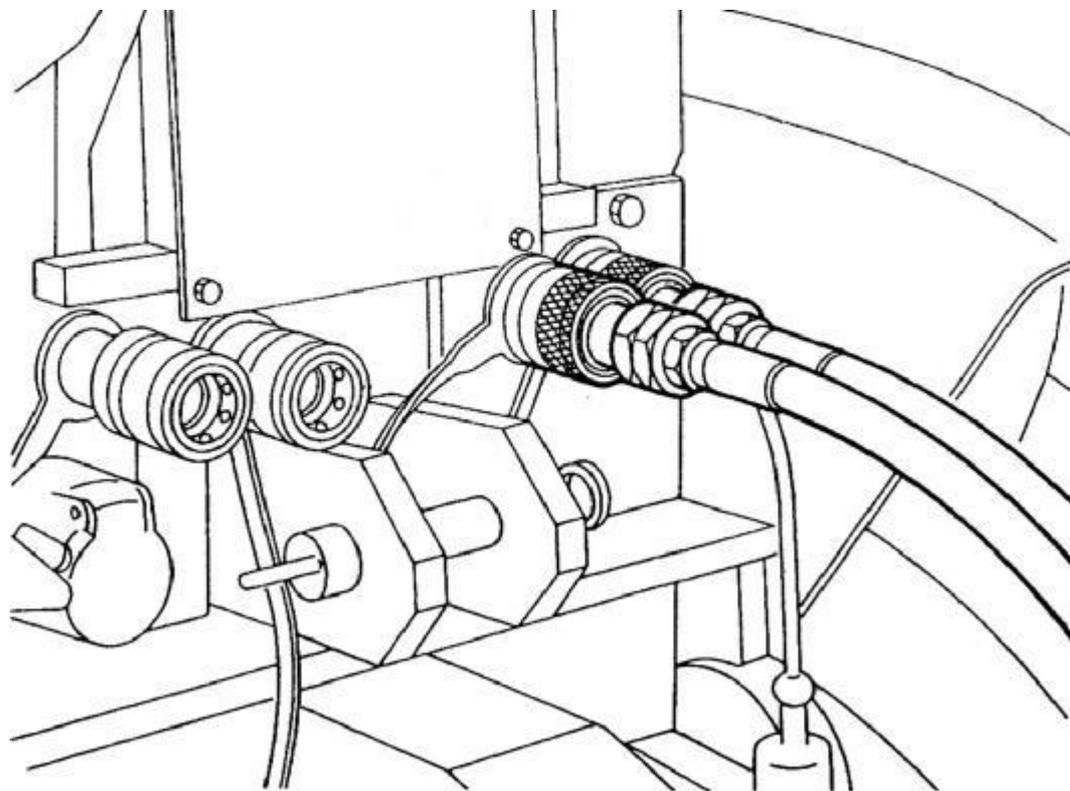


Рисунок 5.4 – Подключение рукавов высокого давления

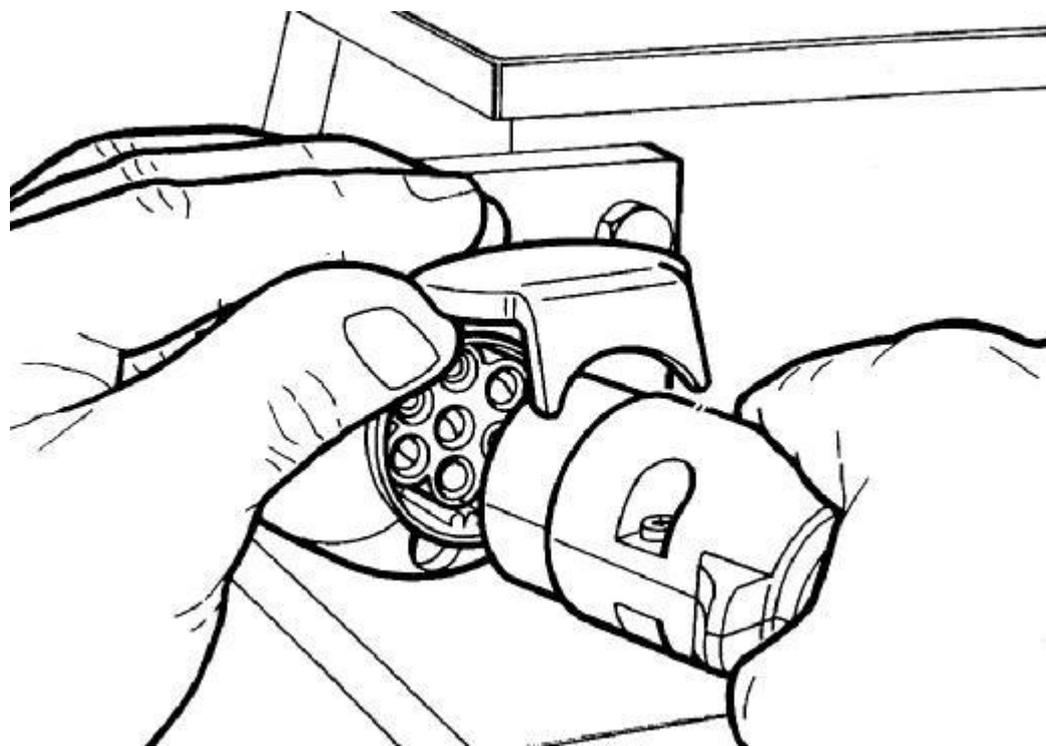


Рисунок 5.5 – Подключение электрической вилки кормораздатчика

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

17	НОВ.	РСК-12.280		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

РСК-12.00.00.000 РЭ

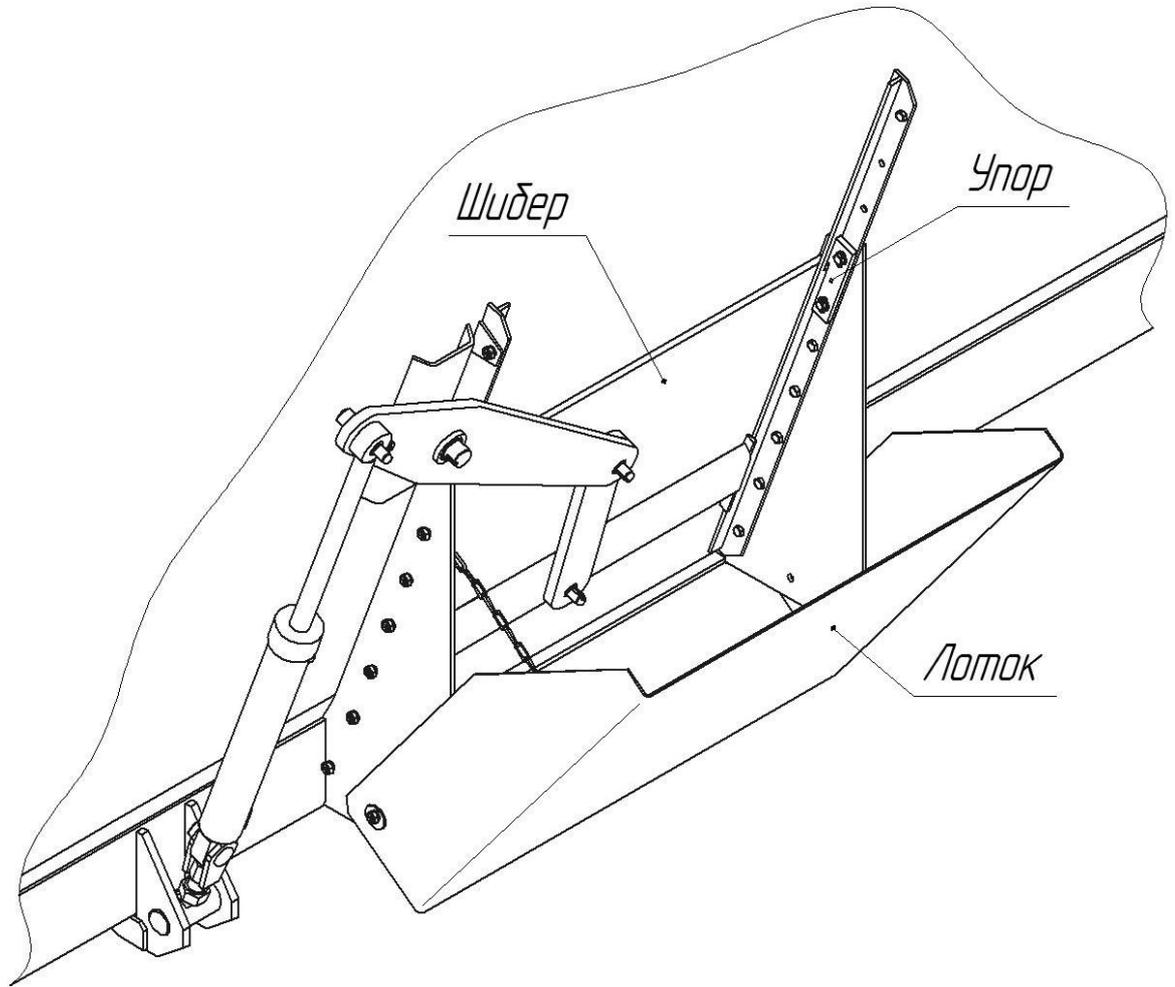


Рисунок 5.6 – Блокировка шибера выгрузного лотка в закрытом положении

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист
Нов.		РСК-12-2.40				26В
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. Изм. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата		

## 6 Органы управления и приборы кормораздатчика

6.1 Управление органами кормораздатчика, кроме стояночного тормоза и грейферного погрузчика, осуществляется из кабины трактора.

6.2 Для исполнений РСК-12-2, РСК-12-3 и РСК-12-4 привод выгрузного конвейера, открытие и закрытие шиберов выгрузных окон осуществляется от гидросистемы трактора, для исполнения РСК-12-1 – осуществляется из кабины трактора с помощью рукояток на пульте дистанционного управления.

6.3 Для исполнения РСК-12-3 переключение между работой кормораздатчика и работой грейферного погрузчика осуществляется с помощью тумблера, расположенного на пульте управления.

6.4 Для исполнения РСК-12-3 управление исполнительными звеньями грейферного погрузчика осуществляется с поста управления, расположенного в задней части бункера слева.

6.5 Привод измельчающе-смешивающих шнеков осуществляется от ВОМ трактора. Включение и выключение ВОМ – из кабины трактора.

6.6 Пневмопривод тормозов подключен к пневмоприводу трактора и управляется совместно с тормозами трактора.

6.7 Управление стояночным тормозом производится с помощью рукоятки привода, установленного в передней части бункера слева.

6.8 Количество загружаемых компонентов в бункер определяется по показаниям в системе контроля индикации массы загружаемых компонентов.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	

## 7 Правила эксплуатации и регулировки

7.1 Произвести подготовку кормораздатчика согласно разделу 5.

**ВНИМАНИЕ: СОБЛЮДАЙТЕ ОСОБУЮ ОСТОРОЖНОСТЬ ПРИ АГРЕГАТИРОВАНИИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ДЛЯ ИСКЛЮЧЕНИЯ ПОВРЕЖДЕНИЯ ВЗВЕИВАЮЩЕГО ДАТЧИКА, УСТАНОВЛЕННОГО В ПЕРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОРМОРАЗДАТЧИКА.**

7.2 Рекомендуемая последовательность загрузки компонентов корма в кормораздатчик: корнеклубнеплоды; мучнистые, прессованные и сыпучие комбикорма; сено, солома; жидкие компоненты; силос, сенаж.

При загрузке только сена (соломы), сенажа и силоса, вначале необходимо загрузить часть сенажа (силоса), затем сено (солому) и оставшуюся часть сенажа (силоса).

**ВНИМАНИЕ: ДЛЯ КАЧЕСТВЕННОГО ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ЗАГРУЖАЙТЕ СОЛОМУ И СЕНО ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 18 %.**

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЗАГРУЖАТЬ В БУНКЕР ПРЕССОВАННОЕ СЕНО И СОЛОМУ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ РАЗМОТКИ И ПРОВЕРКИ ОТСУТСТВИЯ В НИХ ПОСТОРОННИХ ПРЕДМЕТОВ (КАМНЕЙ, МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ВКЛЮЧЕНИЙ И Т.П.), ДЛЯ ЧЕГО РУЛОНЫ И ТЮКИ НЕОБХОДИМО РАЗМОТАТЬ, УДАЛИВ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ШПАГАТ (СЕТКУ).**

**ВНИМАНИЕ: ПРОЦЕСС ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ КОРНЕКЛУБНЕПЛОДОВ ПРОИЗВОДИТЬ ОТ 15 ДО 20 МИН, ПОКА КОЛИЧЕСТВО ЧАСТИЦ РАЗМЕРОМ БОЛЕЕ 15 ММ НЕ СТАНЕТ МЕНЕЕ 30 % ОТ ОБЩЕГО КОЛИЧЕСТВА.**

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЗАГРУЗКА ГРЯЗНЫХ КОРНЕКЛУБНЕПЛОДОВ.**

**ВНИМАНИЕ: ПОСЛЕ ЗАГРУЗКИ СЕНА И СОЛОМЫ ОБОРОТЫ ДВИГАТЕЛЯ ТРАКТОРА НЕОБХОДИМО УМЕНЬШИТЬ.**

Состав и количество кормового рациона задается специалистом по питанию в зависимости от типа производства (молочное или мясное) и от биологического цикла животных.

7.3 При отрицательной температуре окружающей среды, во время перерывов в работе кормораздатчик хранить в помещении с температурой выше 0 °С, перед разгрузкой кормосмеси необходимо прогреть гидросистему выгрузного конвейера при закрытом шибере в течение (2-3) минут (при движении к животноводческому помещению). В исполнении РСК-12-1 дополнительно прогреть автономную гидросистему.

### 7.4 Содержание и порядок регулировочных работ

7.4.1 Натяжение цепей выгрузного конвейера осуществлять перемещением ведомого вала при помощи натяжных болтов, крутящим моментом 50 Н·м. Перетяжка цепей конвейера вызывает ускоренный износ цепей и звездочек.

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист
						28

7.4.2 В процессе эксплуатации, а также при появлении заметного осевого люфта, проверить правильность регулировки подшипников колес кормораздатчика.

Подшипники ступиц колес регулировать в следующем порядке:

- установить домкрат под балкой моста в обозначенном месте и приподнять ось колеса;
- отвернуть болты 1 (рисунок 7.1) и снять крышку 2 ступицы;
- отогнуть стопорную шайбу 4 и отвернуть наружную гайку 3;
- снять стопорную шайбу 4 и замочную шайбу 5;
- проверить легкость вращения колеса и в случае тугого вращения устранить причину;
- затянуть гайку 6, при этом одновременно с затяжкой поворачивать колесо в обоих направлениях до тугого вращения, тогда ролики подшипников правильно разместятся относительно колец;
- отпустить гайку 6 на 1/6 оборота и сильным толчком руки повернуть колесо так, чтобы оно сделало несколько оборотов (колесо должно вращаться свободно без заметного осевого люфта);
- установить шайбы 4 и 5, затянуть наружную гайку 3;
- загнуть стопорную шайбу 4 на грани наружной гайки 3;
- установить прокладку 7 и крышку 2 ступицы;
- проверить правильность регулировки подшипников ступицы при движении, при этом температура нагрева ступицы не должна превышать 60 °С (при проверке на ощупь рука не выдерживает длительного прикосновения). Если нагрев значительный, то необходима повторная регулировка.

7.4.3 В отрегулированных тормозах ход штока тормозных камер должен быть от 25 до 40 мм. При увеличении хода штока тормоза должны быть отрегулированы. При этом разница в ходе штоков тормозных камер не должна превышать 8 мм. Колесо при этом в расторможенном состоянии должно проворачиваться от усилия руки.

При регулировке тормозов, стояночный тормоз должен быть расторможен. Регулировку тормозов производить в следующем порядке:

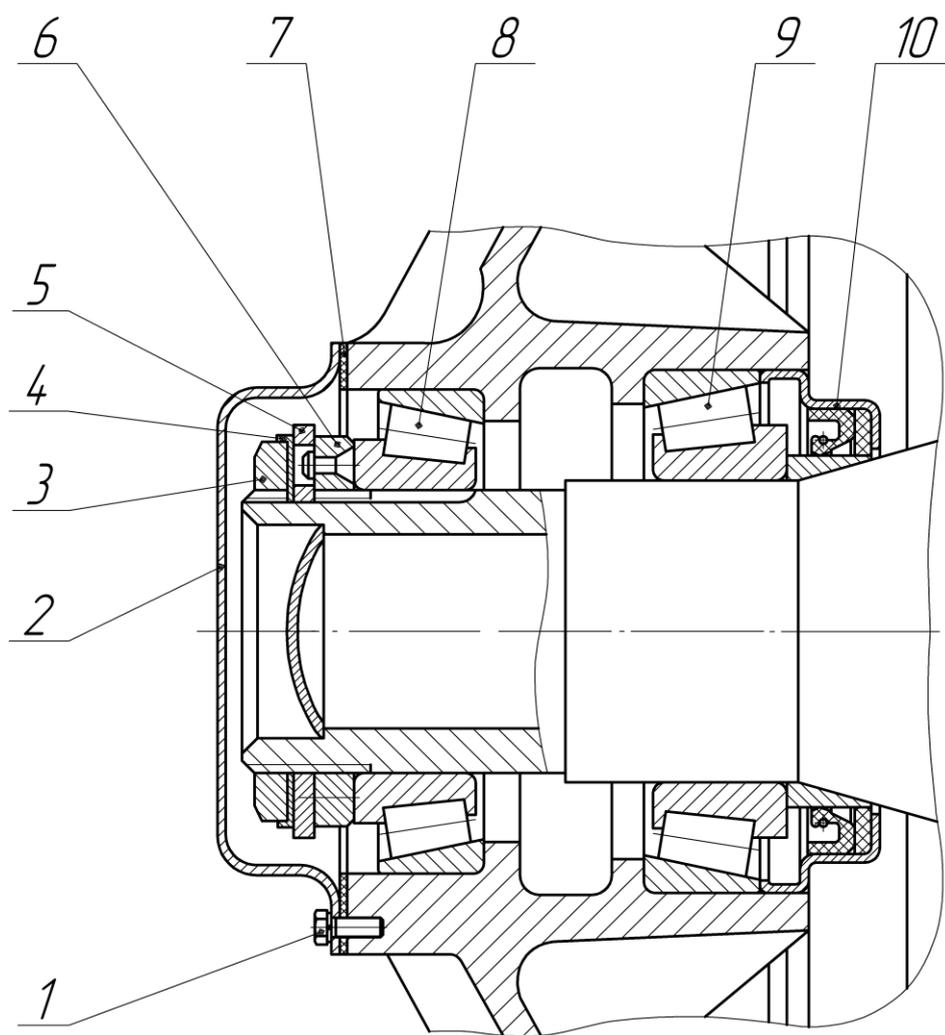
- поднять домкратом ось колеса;
- проверить наличие осевого люфта подшипников колеса и при необходимости отрегулировать подшипники колес согласно 7.4.2;
- расстопорить ось червяка 4 (рисунок 7.2) рычага регулировочного 2, отвернув винт стопорный 3;
- завернуть червяк регулировочного рычага до упора, затем повернуть его в обратную сторону на 1/2 оборота, обеспечив ход штока тормозной камеры от 25 до 40 мм;
- застопорить ось червяка 4.

После регулировки тормозов проверить торможение колес.

В случае необходимости провести дополнительную регулировку.

Инь.№ подл.	Подп.и дата	Взам. Инв.№	Инь.№ дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист
						29

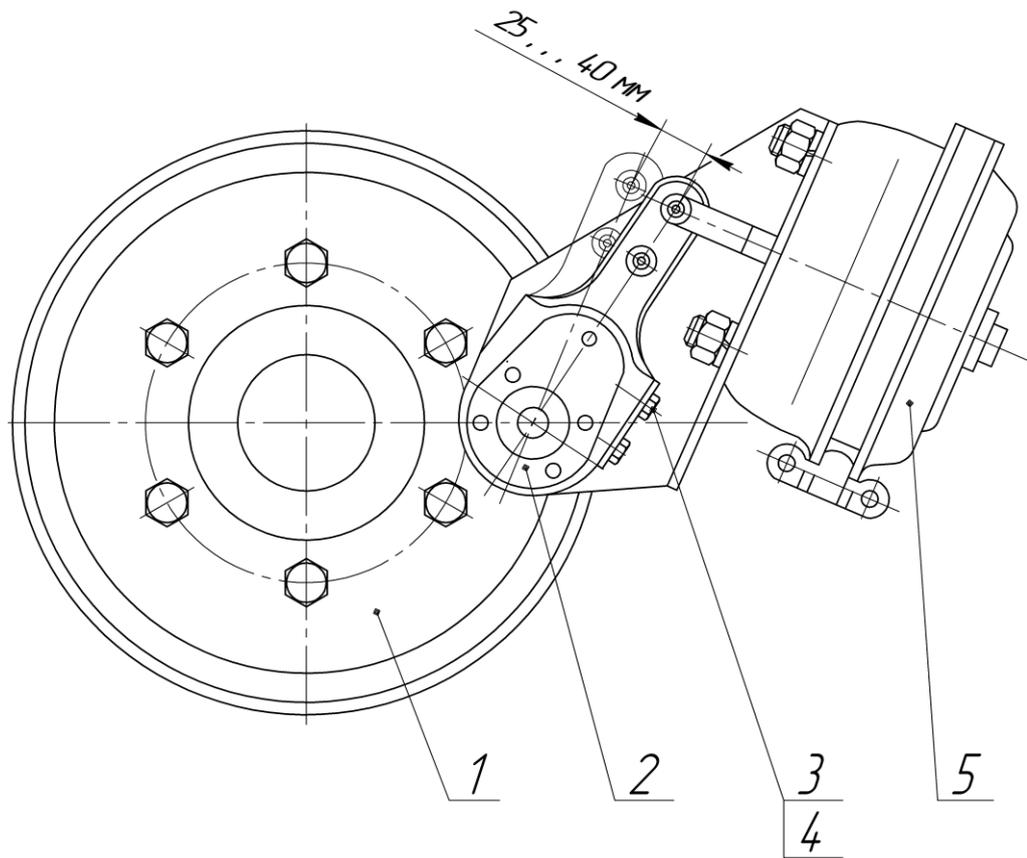


1 – болт; 2 – крышка; 3 – наружная гайка; 4 – стопорная шайба; 5 – замочная шайба; 6 – гайка; 7 – прокладка; 8, 9 – подшипники; 10 – манжета.

Рисунок 7.1 – Ступица колеса

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист
						30



1 – колесо в сборе; 2 – рычаг регулировочный; 3 – винт стопорный; 4 – ось червяка; 5 – камера тормозная.

Рисунок 7.2 – Схема регулировки тормозов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

РСК-12.00.00.000 РЭ

7.4.4 Подгонку длины карданного вала осуществлять в следующем порядке (рисунок 7.3):

- раздвинуть карданный вал и половину с длинной защитной воронкой надеть на приводной вал кормораздатчика, а другую на ВОМ трактора;

- установить кормораздатчик в рабочее положение. Обе половины карданного вала расположить рядом друг с другом и проверить длину при прямом и повернутом положении трактора;

- учесть максимальную рабочую длину ( $L_2$ ). Следует стремиться к возможно большему перекрытию. Карданный вал во время работы допускается раздвигать лишь на расстояние равное половине перекрытия раздвижных профилей ( $L_1$ ) в сдвинутом состоянии ( $L$ ). В максимально сдвинутом положении половины карданного вала не должны упираться друг в друга. Должно еще оставаться свободное расстояние раздвижения ( $a$ ) = 40мм;

- равномерно укоротить наружную и внутреннюю защитные трубы. Внутренний и наружный раздвижные профили укоротить на такую же длину что и защитные трубы;

- после обрезки следует закруглить кромки и тщательно убрать стружку.

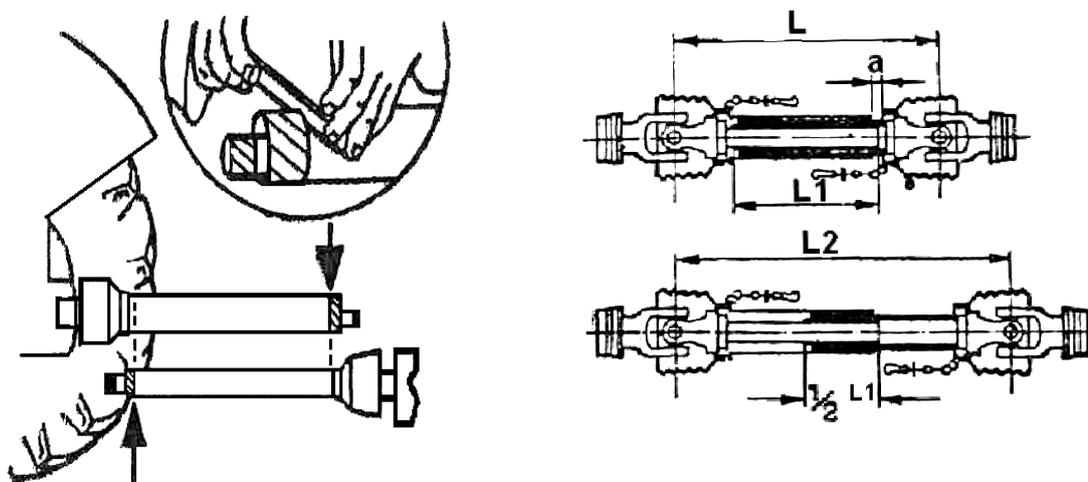


Рисунок 7.3 – Подгонка длины карданного вала

7.4.5 Натяжение цепей привода шнеков осуществлять:

- с помощью натяжного устройства 1 (рисунок 7.4) для регулировки натяжения цепи малого контура К.

- с помощью натяжного устройства 2 (рисунок 7.4) для регулировки натяжения цепи большого контура Л.

Инь. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

зам	РСК-12-2.106			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

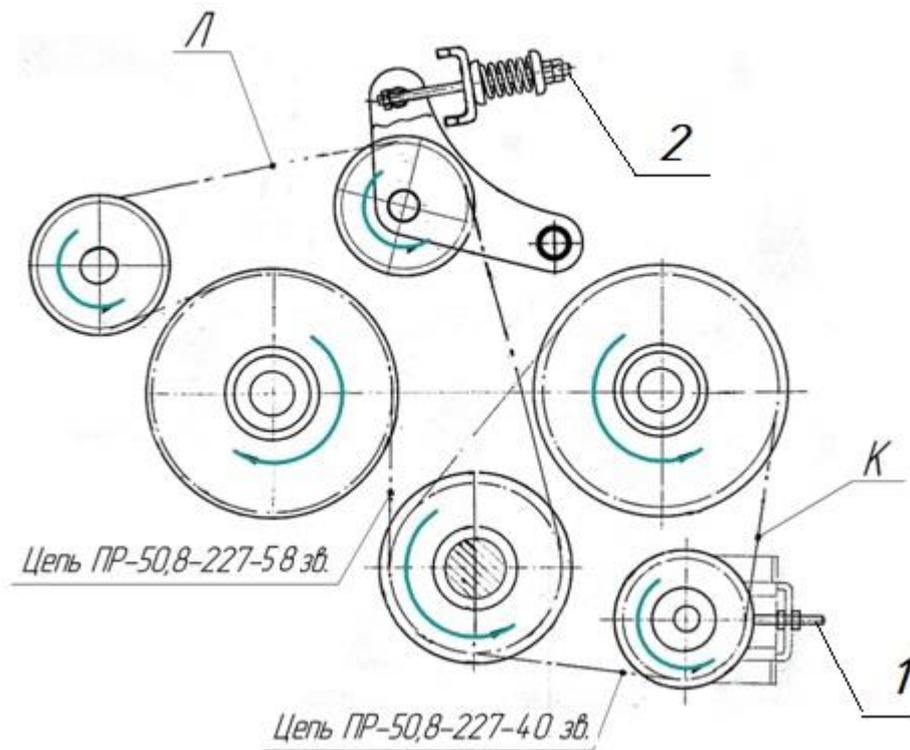


Рисунок 7.4 – Расположение контуров привода шнека

7.5 Обслуживание и эксплуатация кормораздатчика при низких отрицательных температурах.

Во избежание заклинивания шнеков, выгрузного конвейера и шиберных заслонок из-за обледенения остатков технологического материала необходимо:

- во время перерывов в работе, а также по окончании работ хранить кормораздатчик в помещении с температурой выше 0 °С, с предварительной очисткой шнеков, выгрузного окна и выгрузного конвейера от остатков технологического материала;

- перед началом работ, с целью прогрева масла в редукторе привода шнеков и гидросистемах привода выгрузного конвейера и шиберных заслонок (в исполнении РСК-12-1- автономной гидросистеме), включить ВОМ трактора и произвести обкатку рабочих органов кормораздатчика на холостом ходу в течение 3-5 мин, с одновременным включением гидросистем привода выгрузного конвейера и шиберных заслонок;

- для исполнения РСК-12-1 использовать масла указанные в таблице 3.2, соответствующие необходимому температурному режиму;

- перед загрузкой кормовой смеси прогреть гидросистему выгрузного конвейера при закрытой шиберной заслонке в течение 3-5 минут (при движении к животноводческому помещению).

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

зам	РСК-12-2.106			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

РСК-12.00.00.000 РЭ

Лист

32а



Таблица 8.1 – Виды и периодичность технического обслуживания

Вид технического обслуживания	Периодичность
Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)	Ежедневно перед началом работы
Первое техническое обслуживание (ТО-1)	После первых 120 ч работы
Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э)	Перед началом работы
Техническое обслуживание при хранении:	
– подготовка к межсменному хранению	Непосредственно после окончания работы
– подготовка к кратковременному хранению	Непосредственно после окончания работы
– подготовка к длительному хранению	Не позднее 10 дней после окончания работы
– в период хранения	В закрытых помещениях – один раз в два месяца, на открытых площадках и под навесом – один раз в месяц
– при снятии с хранения	Перед началом сезона работы

8.4 Содержание технического обслуживания при проведении эксплуатационной обкатки аналогично ЕТО.

Содержание технического обслуживания по окончании эксплуатационной обкатки аналогично ТО-1.

Содержание технического обслуживания перед началом сезона работы (ТО-Э) аналогично ТО-1.

8.5 Перечень работ, выполняемых по каждому виду технического обслуживания, приведен в таблице 8.2.

Инь.№ подл.	Подп.и дата	Взам. Инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата	РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист
17	Зам.	РСК-12.280				34
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

Таблица 8.2 – Порядок технического обслуживания

Содержание работы и метод её проведения	Техническое требование	Прибор, инструмент, приспособление, материал для выполнения работы
1	2	3
<u>Техническое обслуживание при подготовке к эксплуатационной обкатке</u>		
<p>1 Осмотром проверить комплектность кормораздатчика, техническое состояние, а также крепление бункера, колес, оси колес, дышла, сцепной петли, привода, редуктора, опор шнеков.</p> <p>Ослабленные соединения подтянуть</p> <p>2 Проверить металлоконструкции устройства поворотного, стрелы стойки, стрелы захвата на наличие трещин (для исполнения РСК-12-3)</p> <p>3 Проверить шарниры креплений грейферного погрузочного оборудования, крепление самого погрузочного оборудования к бункеру кормораздатчика и при необходимости подтянуть (для исполнения РСК-12-3)</p> <p>4 Проверить натяжение цепей конвейера и приводных цепей шнеков, при необходимости подтянуть.</p> <p>5 Проверить плоскостность звездочек цепных контуров К и Л (приложение Ж)</p> <p>6 Проверить уровень масла в приводе (для исполнения РСК-12-1 также в редукторе) и при необходимости долить</p> <p>7 Проверить избыточное давление в шинах и, при необходимости, довести до нормы</p> <p>8 Проверить герметичность соединений пневматической и гидравлической систем</p> <p>9 Проверить наличие смазки в подшипниках ступиц колес</p> <p>10 Проверить люфт колес (при наличии люфта отрегулировать подшипники согласно 7.4.2)</p> <p>11 Проверить работоспособность электрооборудования</p> <p>12 Проверить ход штоков тормозных камер и, при необходимости отрегулировать согласно 7.4.3</p>	<p>Излом и ослабление креплений не допускается. Оси должны быть зашплинтованы. Перекос и изгиб скребков конвейера не допускается</p> <p>Излом металлоконструкций не допускается</p> <p>Ослабление креплений не допускается</p> <p>Эксплуатация ослабленных цепей, деформированных скребков не допускается. Допуск плоскостности звездочек цепных контуров К и Л не более 2 мм</p> <p>Уровень масла должен доходить до контрольного отверстия</p> <p>Давление должно быть <math>(0,85 \pm 0,01)</math> МПа</p> <p>Утечка воздуха и масла в соединениях не допускается</p> <p>Отсутствие смазки не допускается</p> <p>Люфт колес не допускается</p> <p>Приборы должны работать</p> <p>Ход штоков тормозных камер от 25 до 40 мм</p>	<p>Инструмент комплекта ЗИП</p> <p>Визуально</p> <p>Инструмент комплекта ЗИП</p> <p>То же</p> <p>Линейка-1000 ГОСТ 427-75</p> <p>Ключ 22×24 ГОСТ 2839-80</p> <p>Манометр шинный ГОСТ 9921-81</p> <p>Визуально и на слух</p> <p>Ключ 12×13 ГОСТ 2839-80</p> <p>Ключ 12×13 ГОСТ 2839-80</p> <p>Инструмент комплекта ЗИП</p> <p>Визуально</p> <p>Линейка-150 ГОСТ 427-75</p> <p>Ключи 12×13, 17×19</p>

Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. Инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	

Зам.	РСК-12-2.63			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата



1	2	3
<p>13 Проверить работоспособность пневмотормозов на ходу плавным нажатием на тормозную педаль трактора</p> <p>14 Слить конденсат из воздушного баллона пневмопривода тормозов</p> <p>15 Произвести смазку кормораздатчика согласно схеме (приложение Е)</p> <p>16 Проверить уровень масла в гидробаке (для исполнения РСК-12-1)</p>	<p>Торможение должно нарастать плавно без толчков. Оба колеса должны затормаживаться одновременно</p> <p>Наличие конденсата не допускается</p> <p>Отсутствие смазки не допускается</p> <p>Указатель уровня должен находиться между красной и черной полосой</p>	<p>Ключи 12×13, 22×24 ГОСТ 2839-80, ЗИП трактора Шприц Визуально</p>

Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)

<p>1 Очистить кормораздатчик от грязи и остатков технологического материала</p> <p>2 Осмотром проверить комплектность кормораздатчика, техническое состояние, крепление колес, оси колес, дышла, сцепной петли, страховочных тросов, привода, редуктора</p> <p>3 Проверить металлоконструкции устройства поворотного, стрелы стойки, стрелы захвата на наличие трещин (для исполнения РСК-12-3)</p> <p>4 Проверить шарниры креплений грейферного погрузочного оборудования, крепление самого погрузочного оборудования к бункеру кормораздатчика и при необходимости подтянуть (для исполнения РСК-12-3)</p> <p>5 Проверить герметичность соединений пневматической и гидравлической систем. При необходимости затянуть прослабленные места</p> <p>6 Проверить работоспособность пневмопривода тормозов на ходу плавным нажатием на тормозную педаль трактора</p> <p>7 Проверить работоспособность электрооборудования</p> <p>8 По окончании смены слить конденсат из воздушного баллона</p>	<p>Излом и ослабление креплений не допускается. Оси должны быть зашплинтованы</p> <p>Излом металлоконструкций не допускается</p> <p>Ослабление креплений не допускается</p> <p>Утечка воздуха и масла не допускается</p> <p>Торможение кормораздатчика должно нарастать плавно, без толчков, оба колеса должны затормаживаться одновременно</p> <p>Приборы освещения и сигнализации должны работать</p> <p>Наличие конденсата не допускается</p>	<p>Инструмент комплекта ЗИП</p> <p>Визуально</p> <p>Инструмент комплекта ЗИП</p> <p>Визуально и на слух. Инструмент комплекта ЗИП</p> <p>Визуально</p>
--	--	--

Инь.№ подл.	Подп. и дата
Взам. Инь.№	Подп. и дата
Инь.№ дубл.	Подп. и дата
Инь.№	Подп. и дата

Инь.№ подл.	Зам.	РСК-12.280				<b>РСК-12.00.00.000 РЭ</b>	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			36

пневмопривода тормозов		
<u>Первое техническое обслуживание ТО-1</u>		
1 Выполнить все операции ЕТО		

1	2	3
2 Проверить ход штока тормозных камер и, при необходимости отрегулировать	Ход штоков тормозных камер от 25 до 40 мм	Линейка 150 ГОСТ 427-75. Инструмент комплекта ЗИП
3 Проверить натяжение цепей конвейера и приводных цепей шнеков, при необходимости подтянуть	Эксплуатация ослабленных цепей, деформированных скребков не допускается	Ключ 22×24 ГОСТ 2839-80
4 Проверить плоскостность звездочек цепных контуров К и Л (приложение Ж)	Допуск плоскостности звездочек цепных контуров К и Л не более 2 мм	Линейка-1000 ГОСТ 427-75
5 Проверить избыточное давление в шинах и, при необходимости, довести до нормы	Давление должно быть (0,85 ± 0,01) МПа	Манометр шинный ГОСТ 9921-81
6 Проверить люфт колес (при наличие люфта отрегулировать подшипники ступиц колес согласно 7.4.2)	Люфт колес не допускается	Ключ 12×13 ГОСТ 2839-80
7 Провести смазку кормораздатчика согласно схеме (приложение Е)	Отсутствие смазки не допускается	Инструмент комплекта ЗИП Ключ 12×13, 22×24 ГОСТ 2839-80
8 При переходе на осенне-зимнюю и весенне-летнюю эксплуатацию продуть сжатым воздухом фильтрующий элемент магистрального фильтра пневмопривода тормозов		
9 После срабатывания индикатора загрязненности фильтра гидропривода отвернуть стакан (при давлении 0 МПа) и заменить фильтрующий элемент	Работа на загрязненном фильтре не допускается	Комплект ЗИП

Техническое обслуживание при межсменном хранении

I При подготовке к хранению

1 Выполнить все операции технического обслуживания ЕТО

II При снятии с хранения

1 Выполнить все операции технического обслуживания ЕТО

Техническое обслуживание при кратковременном хранении

I При подготовке к хранению

1 Очистить кормораздатчик от грязи и остатков технологического материала

Промыть водой и высушить  
Шкурка Д 2 725×20  
УГ 63С 40-Н/25-П  
ГОСТ 13344-79  
Уайт-спирит  
ГОСТ 3134-78  
Эмаль АС-182  
ГОСТ 19024-79

2 Восстановить поврежденную окраску

Инв. № подл.  
Взам. Инв. №  
Инв. № дубл.  
Подп. и дата  
Подп. и дата

Зам.	РСК-12-2.63			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

РСК-12.00.00.000 РЭ

Лист

37

1	2	3
3 Доставить кормораздатчик на закрепленное место хранения 4 Смазать антикоррозионной смазкой шлицевые поверхности карданной передачи, цепные передачи и резьбовые поверхности регулировочных механизмов 5 Установить кормораздатчик комплектно без снятия с него сборочных единиц и деталей 6 Проверить избыточное давление в шинах и, при необходимости довести до нормы	Давление должно быть (0,85 ± 0,01) МПа	Смазка ПВК ГОСТ 19537-83 или солидол С ГОСТ 4366-76  Манометр шинный ГОСТ 9921-81

**II При снятии с хранения**

1 Удалить консервационную смазку  2 Выполнить все операции технического обслуживания ТО-1		Уайт-спирит ГОСТ 3134-78 Ветошь обтирочная
---	--	--

Техническое обслуживание при длительном хранении

**I При подготовке к хранению**

1 Очистить кормораздатчик от грязи и остатков технологического материала  2 Восстановить поврежденную окраску  3 Доставить кормораздатчик на закрепленное место хранения 4 Смазать антикоррозионной смазкой шлицевые поверхности карданного вала, резьбовые поверхности регулировочных механизмов, звездочки 5 Снять карданную передачу и сдать на склад 6 Снять и промыть рукава высокого давления и гибкие шланги тормозной системы в теплой воде, просушить и хранить в сухом помещении. Отверстия рукавов, трубопроводов, гидроцилиндров заглушить заглушками 7 Снять электрооборудование и хранить в сухом помещении	Хранить в помещении при температуре от 0 °С до плюс 25 °С, не допускать попадания на рукава ультрафиолетовых лучей	Промыть водой и высушить Шкурка Д 2 725×20 УГ 63С 40-Н/25-П ГОСТ 13344-79 Уайт-спирит ГОСТ 3134-78 Эмаль АС-182 ГОСТ 19024-79 или эмаль ПФ-188 ГОСТ 24784-81  Смазка ПВК ГОСТ 19537-83 или Солидол С ГОСТ 4366-76  Комплект ЗИП
---	--	---

Инь. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Инь. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Инь. № подл.	Зам.	РСК-12-2.63								Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	РСК-12.00.00.000 РЭ					38

1	2	3
<p>8 Снять втулочно-роликовые цепи. Промыть лабomidом и проварить в течение 20 минут в горячем (80-90) °С масле</p> <p>9 Покрывать битумом рабочие поверхности измельчающих шнеков, скребки конвейера</p> <p>10 Снять индикатор определителя груза и хранить в сухом помещении. Штекеры разъемов заизолировать от попадания влаги и грязи</p> <p>11 Установить кормораздатчик на подставки (рисунок 10.1), понизив избыточное давление в шинах до 0,1 МПа</p> <p>12 Покрывать поверхности шин, рукава высокого давления гидросистемы защитным составом</p>		<p>Ключ 10×12 ГОСТ 2839-80</p> <p>Отвертка ГОСТ 17199-88</p> <p>Битум нефтяной строительный ГОСТ 6617-76</p> <p>Ключ 10×12 ГОСТ 2839-80</p> <p>Микровосковой состав на водной основе ЗВД-13</p>
<b>II В период хранения</b>		
<p>1 Проверить правильность установки кормораздатчика на подставках</p> <p>2 Проверить комплектность кормораздатчика</p> <p>3 Проверить состояние антикоррозионных покрытий (наличие защитной смазки, отсутствие коррозии)</p> <p>4 Проверить надежность герметизации пневмогидросистемы (состояние заглушек и плотность их прилегания)</p> <p>5 Проверить давление воздуха в шинах</p>	<p>Перекосы не допускаются</p> <p>Отсутствие покрытий не допускается</p> <p>Отсутствие заглушек не допускается</p> <p>Давление должно быть 0,1 МПа</p>	<p>Визуально</p> <p>Визуально</p> <p>Визуально</p> <p>Визуально</p> <p>Манометр шинный ГОСТ 9921-81</p>
<b>III При снятии с хранения</b>		
<p>1 Произвести подкачку шин воздухом</p> <p>2 Снять кормораздатчик с подставок</p> <p>3 Удалить консервационную смазку</p> <p>4 Снять герметирующие заглушки</p> <p>5 Установить на кормораздатчик снятые узлы и детали</p> <p>6 Выполнить все операции технического обслуживания ТО-I</p>	<p>Давление должно быть (0,85 ± 0,01) МПа</p>	<p>Уайт-спирит ГОСТ 3134-78</p> <p>Ветошь обтирочная</p> <p>Комплект ЗИП</p>

8.6 При проведении технического обслуживания и при снятии с хранения произвести смазку кормораздатчика в соответствии со схемой смазки (приложение Е) и картой смазки (приложение Д).

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	НОВ.	РСК-12-2.63		
РСК-12.00.00.000 РЭ				Лист 38а

9 Перечень возможных неисправностей, указания по их устранению и ремонту кормораздатчика

9.1 Перечень возможных неисправностей кормораздатчика, указания по их устранению изложены в таблице 9.1.

Таблица 9.1 – Возможные неисправности кормораздатчика и указания по их устранению

Описание последствий отказов и повреждений	Возможная причина	Указание по устранению последствий отказов и повреждений сборочной единицы (детали)	Указание по устранению последствий отказов и повреждений
1	2	3	4
1 При включении ВОМ трактора не работают шнеки	Срезан болт срезной предохранительной муфты карданного вала	Проверить предохранительную муфту карданного вала	Заменить болт срезной. При заклинивании шнеков провернуть их в обратном направлении путем включения зависимого привода ВОМ трактора и подачи агрегата назад на (3-4) м. Устранить посторонние предметы из кузова
2 При работе шнеков под нагрузкой происходит перескакивание цепей привода шнеков (особенно при загрузке сена)	Ослаблена натяжка цепей	Открыть ограждение и проверить состояние цепей	Натянуть цепи привода шнеков с соблюдением схемы установки шнеков (Приложение Ж)
3 Вспенивание рабочей жидкости в гидробаке и выбрасывание масла и пены через отверстие в заливной горловине бака. При этом наблюдается замедленное перемещение штоков гидроцилиндров или движение механизмов толчками, а также нагрев масла	1 Воздух в гидросистеме. Неплотное соединение трубопроводов (подсос воздуха) 2 Недостаточное количества масла в баке 3 Неисправен насос 4 Выход из строя гидромотора		Промыть и подтянуть соединения трубопроводов.  Долить масло. (При доливке смешивание масел не допускается) Заменить насос Заменить гидромотор
4 При включении рукоятки гидрораспределителя не работает выгрузной конвейер (наблюдается визуально из кабины трактора)	1 Выход из строя гидромотора  2 Разрушение шлицевой муфты соединения гидромотора с ведущим валом	Снять гидромотор Проверить работу на стенде  Снять гидромотор Осмотреть шлицевую муфту	Заменить гидромотор   Заменить шлицевую муфту

Инь. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инь. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

1	2	3	4
5 При переводе в транспортное положение конвейер работает в обратную сторону	1 Засорился обратный клапан 2 Обратный клапан вышел из строя	Снять обратный клапан, разобрать и промыть	Установить клапан на место Заменить или отремонтировать обратный клапан.
6 Течь масла из гидроцилиндров	Выход из строя уплотнительных колец и манжет		Заменить уплотнительные кольца, манжеты
7 Притормаживание колес (трудное вращение, шум, перегрев ступицы, барабана, дым)	1 Заедание разжимного кулака в подшипниках скольжения 2 Разрушение подшипников ступицы колес	Нажав на педаль тормоза трактора, убедиться в заедании кулака Открыть крышку ступицы или снять ступицу с цапфы и убедиться в разрушении подшипников	Смазать подшипники Заменить подшипники и отрегулировать их согласно 7.4.2
8 Недостаточное торможение кормораздатчика	1 Утечка воздуха 2 Разрегулирование тормоза	На слух определить место утечки	Подтянуть соединение до устранения утечки Отрегулировать тормоза согласно 7.4.3
9 Не работают фонари	1 Перегорели лампочки 2 Обрыв провода или плохой контакт	Визуально определить перегоревшую лампочку	Заменить лампочку Устранить обрыв и зачистить контакт
10 Погрузчик не поднимает груз или поднимает только малой массы. (Низкое давление в гидросистеме)	1 Неисправны гидроцилиндры 2 Недостаточное количество масла в системе	Проверить гидроцилиндры на внутренние утечки, при необходимости заменить уплотнения	Заменить гидроцилиндры Долить масло
11 Опускание стрел при нейтральном положении золотника гидрораспределителя	1 Неисправен гидрораспределитель 2 Износились уплотнения поршня		Заменить гидрораспределитель
12 При включении рукояток гидрораспределителя не происходит их возвращения в нейтральное положение	Заедание золотников гидрораспределителя при попадании механических примесей	Проверить состояние гильзы цилиндра Распределитель разобрать и промыть	Заменить уплотнения поршня Установить распределитель на место

Инь. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

17	Зам.	РСК-12.280		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

РСК-12.00.00.000 РЭ

Лист

40



9.2 Указания по ремонту кормораздатчика у потребителя приведены в таблице 9.2.

Таблица 9.2 – Указания по устранению отказов и ремонту

Характер отказа, внешнее проявление	Указание по ремонту
1	2
1 Трещины сварных швов и элементов конструкции	Трещины сварных швов заварить электродуговой сваркой Трещины основного металла конструкции заварить путем наложения накладок с размерами, превышающими размеры трещин на (20-30) мм
2 Подтекание рабочей жидкости в гидроприводе, разрывы рукавов высокого давления	Заменить рукава высокого давления, уплотнительные кольца в соединениях, манжеты в гидроцилиндрах или гидроцилиндры в сборе
3 Разрушение подшипников	Заменить на новые согласно перечню подшипников (приложение А)
4 Обрыв проводов электрооборудования	Соединить при помощи пайки с последующей изоляцией места пайки
5 Разрушение электроосветительной аппаратуры	Заменить на аналогичные изделия
6 Износ сцепной петли более чем указано в разделе 4.14	Замена на петлю, изготовленную на предприятии-изготовителе кормораздатчика
7 Износ звездочек цепных контуров по толщине 50 % от номинального размера	Заменить звездочки вышедшие из строя
8 Разрушение цепи ПР-50,8 малого цепного контура К (приложение Ж) привода шнеков	Заменить цепь. Допуск плоскостности звездочек контуров К и Л не более 2 мм

9.3 Возможные ошибочные действия персонала, приводящие к поломкам и способ их устранения указаны в таблице 9.3.

Таблица 9.3 – Возможные ошибочные действия персонала, приводящие к поломкам и способ их устранения

Возможные ошибочные действия персонала	Описание последствий	Указание по устранению
1	2	3
1 Загрузка кормораздатчика при отключенном ВОМ трактора	Невозможность запуска кормораздатчика для дальнейшего смешивания и раздачи	Произвести ручную разгрузку кормораздатчика при заглушенном тракторе, и отключенном ВОМ трактора
2 Загрузка кормовой массы имеющей инородные включения (камни, металлические и деревянные предметы) в кормораздатчик	Заклинивание перемешивающих шнеков, приводящее к срезанию срезного болта предохранительной муфты	Устранить заклинивание шнеков, заменить срезной болт предохранительной муфты при заглушенном тракторе, и отключенном ВОМ трактора

Подп. и дата  
 Инв. № дубл.  
 Взам. Инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

1	2	3
3 Хранение кормораздатчика с находящейся в бункере кормовой смесью при низкой температуре воздуха	Заклинивание перемешивающих шнеков, приводящее к срезанию срезного болта предохранительной муфты	Поместить кормораздатчик в обогреваемое помещение. Заменить срезной болт предохранительной муфты при заглушенном тракторе, и отключенном ВОМ трактора
4 Заливка в автономную маслостанцию РСК-12-1 масла с вязкостью, не соответствующей температурному режиму	Невозможность включения рабочих органов либо их медленное перемещение	Залить масло согласно таблице 3.2 при заглушенном тракторе, и отключенном ВОМ трактора
5 Забивание выгрузного конвейера	Заклинивание привода выгрузного конвейера	Устранить забивание при заглушенном тракторе, и отключенном ВОМ трактора. При раздаче корма в кормушки включить выгрузной конвейер, а затем открыть шибер выгрузного окна

9.4 Ремонт кормораздатчика, имеющего нижеперечисленные отказы и износ, следует выполнять на предприятии-изготовителе или специализированных предприятиях:

- трещины и разрывы основного металла на шасси и оси с колесами;
- износ и разрушение тормозных механизмов ходовой системы и пневмопривода тормозов, в результате чего не обеспечивается торможение кормораздатчика.

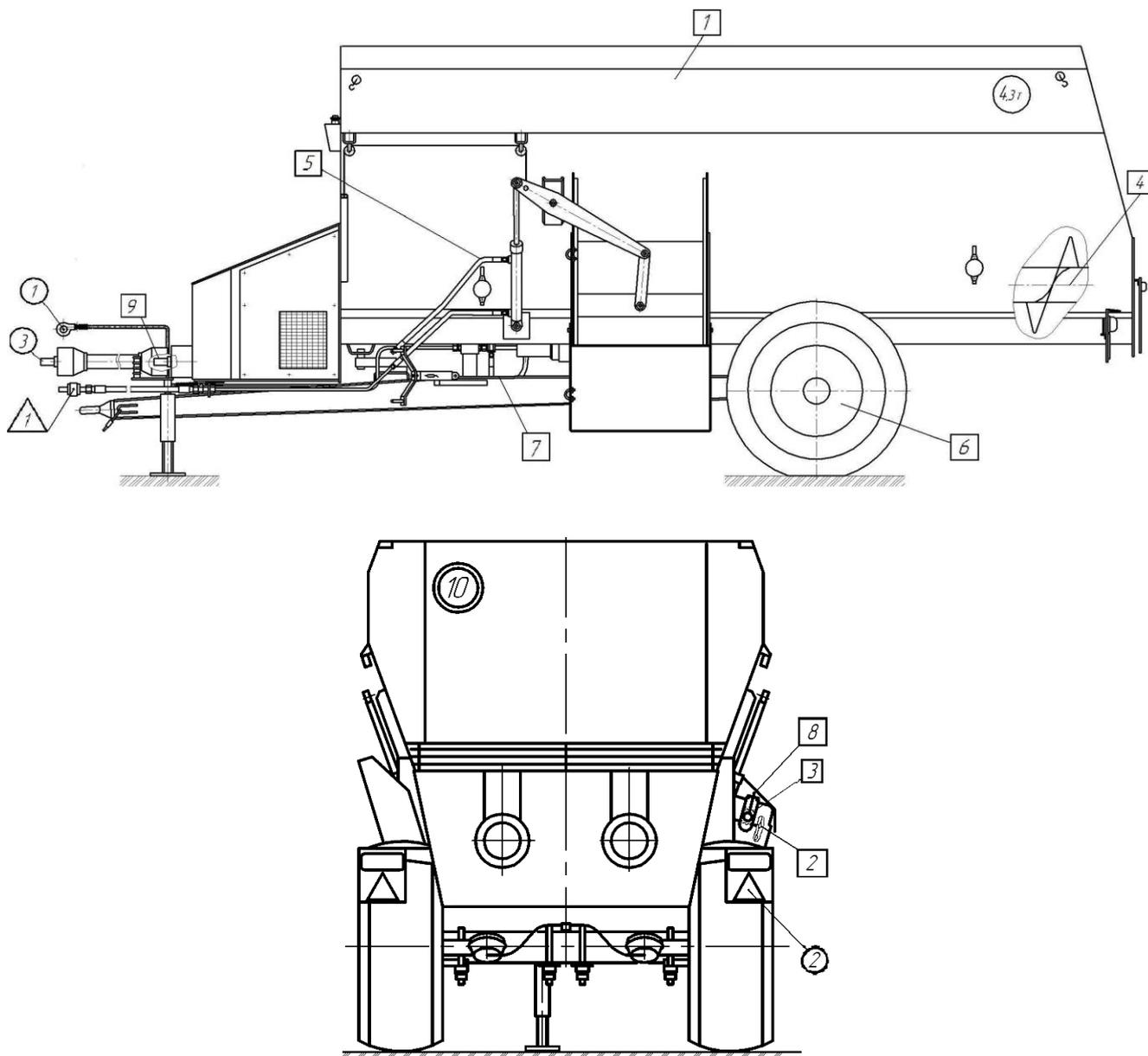
#### 9.5 Критерии предельных состояний кормораздатчика

Критерием предельного состояния кормораздатчика являются трещины и излом на дышле и балке моста, сквозная коррозия стенок и днища бункера. Проведение ремонта в этом случае невозможно и экономически нецелесообразно

Инь. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

17	Зам.	РСК-12.280			<b>РСК-12.00.00.000 РЭ</b>	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		42





О – составные части, снимаемые для хранения на складе:

1 – передний гибкий шланг тормозной системы; 2 – электрооборудование;  
3 – карданный вал

Δ – составные части герметизируемые: 1 – трубопроводы тормозной и гидравлической системы

□ – составные части, покрываемые предохранительными составами:

1 – восстановление покрытия поврежденных участков наружных поверхностей кормораздатчика; 2 – цепи и планки конвейера; 3 – звездочки цепных передач;  
4 – шнеки; 5 – гибкие шланги тормозной и гидравлической систем; 6 – шины;  
7 – трос стояночного тормоза; 8 – болты натяжения конвейера; 9 – шлицевые поверхности открытых концов валов редуктора и привода

Рисунок 10.1 – Схема консервации кормораздатчика

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

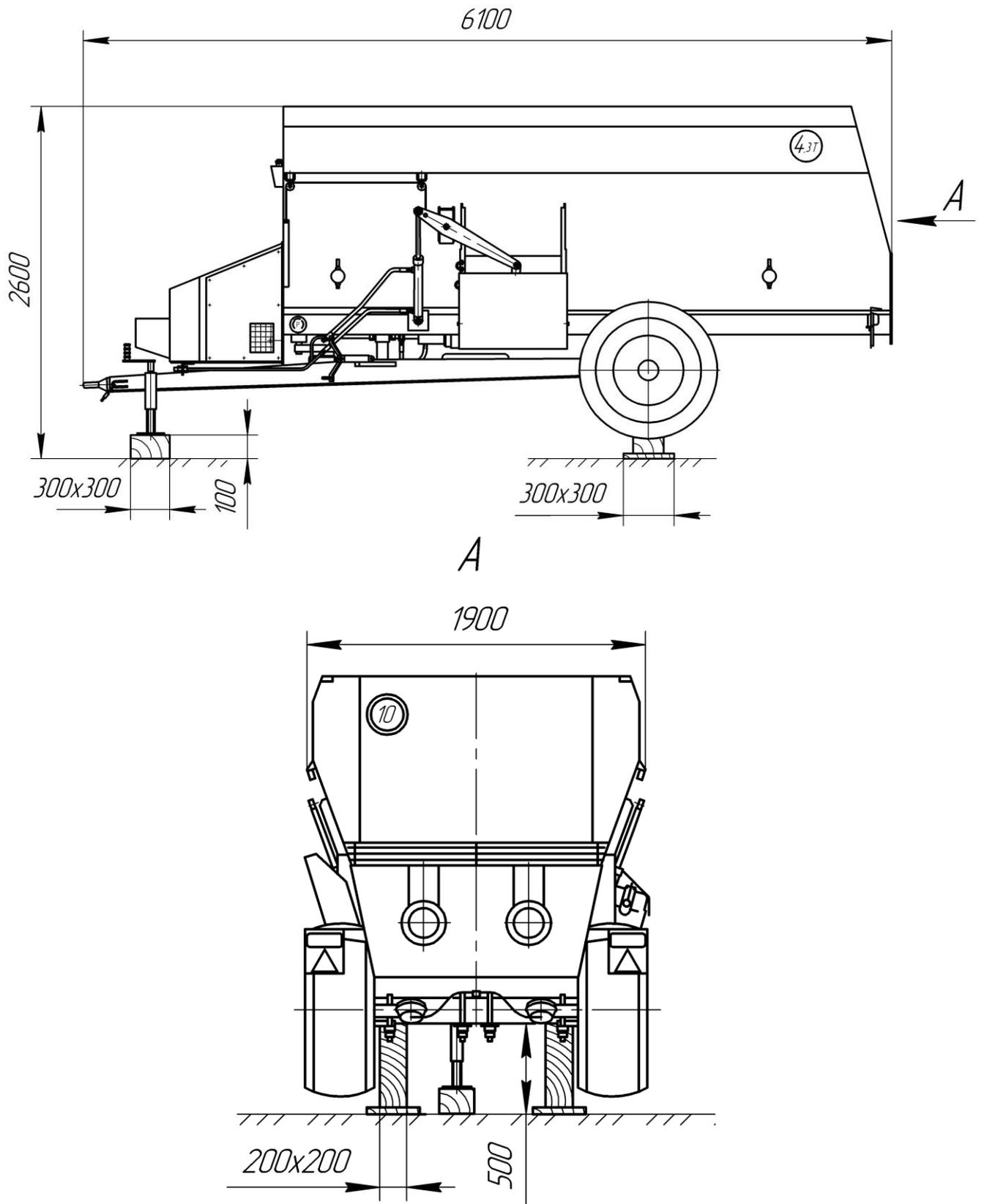


Рисунок 10.2 – Схема установки кормораздатчика на хранение

Инь.№ подл.	Подп.и дата	Взам. Инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

РСК-12.00.00.000 РЭ

# 11 Комплектность

11.1 Кормораздатчик поставляется потребителю в собранном виде со снятыми составными частями, запасными частями, инструментом и технической документацией, в соответствии с таблицей 11.1.

Таблица 11.1 – Комплектность

Обозначение	Наименование сборочной единицы или детали	Количество, шт.				Обозначение укладочного или упаковочного места	Примечание
		РСК-12-1	РСК-12-2	РСК-12-3	РСК-12-4		
1	2	3	4	5	5	7	8
РСК-12-1.00.00.000	Кормораздатчик РСК-12-1	1				№ 1	Без упаковки со снятыми составными частями
РСК-12-2.00.00.000	Кормораздатчик РСК-12-2		1			№ 1	То же
РСК-12-3.00.00.000	Кормораздатчик РСК-12-3			1		№ 1	-//-
РСК-12-4.00.00.000	Кормораздатчик РСК-12-4				1	№ 1	-//-
<b>Комплект запасных частей</b>							
РСК-12.02.01.401	Нож	20	20	20	20	№ 2	Уложен в ящик по ГОСТ 2991-85 тип II-1
РСК-12.02.01.402	Нож	2	2	2	2	№ 2	То же
КР-10.15.01.458-01	Скребок	2	2	2	2	№ 1	Без упаковки Увязан к скребку конвейера
	Болт М8-6g×40.88.40X.019 ГОСТ 7798-70	5	5	5	5	№ 2	Уложен в ящик по ГОСТ 2991-85 тип II-1
	Болт М10×35.56.019 ГОСТ 7802-81	20	20	20	20	№ 2	То же
	Гайка М10-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70	20	20	20	20	№ 2	-//-
	Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	20	20	20	20	№ 2	-//-

Инь. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата



1	2	3	4	5	6	7	8
	Рукав высокого давления армированный РВД.12.25.20.1645 ТУ РБ 700091832.014-2003	-	4**	4**	4**	№ 2	Уложен в ящик по ГОСТ 2991-85 тип П-1 L=1645 мм
	Шланг 105.069.46.000-02 У1 ТУ 23.7.086-025-91	1	1	1	1	№ 2	То же L=2000 мм
	Головка соединительная В 105.069.51.000 ТУ 23.118.343-93	1	1	1	1	№ 2	Уложена в ящик по ГОСТ 2991-85 тип П-1
	Кольцо 020-025-30-2-4 ГОСТ 18829-2017	1	1	1	1	№ 2	То же
	Устройство запорное УЗ 036.50 БМ-03* ТУ ВУ 200167257.077-2005	-	4	4	4	№ 2	-//-
	Хомут червячный Ø16-27	-	1	1	1	№ 2	-//-
	Вилка типа 12Н ГОСТ 9200-2006	1	1	1	1	№ 2	-//-
	Световозвращатели ТУ РБ 05882559.008-95						
	3212.3731	4	4	6	4	№ 2	-//-
	3222.3731	2	2	2	2	№ 2	-//-
	3232.3731	2	2	2	2	№ 2	-//-
	Фонарь задний многофункциональный 7303.3716 ТУ РБ 600124825.026-2002						
	Фонарь освещения заднего номерного знака 112.00.005-01 ТУ РБ 600124825.027-2002	1	1	1	1	№2	-//-
	Винт ВМ6-6gx20.56.019 ГОСТ 17473-80	20	20	20	20	№ 2	-//-
	Гайка М6-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70	21	21	21	21	№ 2	-//-
	Шайба 6.65Г.019 ГОСТ 6402-70	21	21	21	21	№ 2	-//-
	Шайба А.6.02.Ст3.019 ГОСТ 11371-78	17	17	17	17	№ 2	-//-
<b>Комплект инструмента и принадлежностей</b>							
086СХ-801	Ключ торцовый 32	1	1	1	1	№ 2	Уложен в ящик по ГОСТ 2991-85 тип П-1
Н129.00.808	Ключ трубчатый В104	1	1	1	1	№ 2	То же
	Ключ 7811-0423 ГОСТ 16984-79	1	1	1	1	№ 2	-//-
ПРП 00.090	Чистик	1	1	1	1	№ 2	-//-

Инь. № подл.	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Зам.	РСК-12-2.70			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

РСК-12.00.00.000 РЭ

Лист

48

1	2	3	4	5	6	7	8
<u>Комплект технической документации</u>							
РСК-12.00.00.000 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	1	1	1	См. примечание	Упаковано в пакет из полиэтиленовой пленки ГОСТ 12302-83
	Руководство по эксплуатации Stad04	-	1	1	1	То же	То же

Примечание – руководство по эксплуатации вместе с сопроводительной документацией выдаются лично при получении кормораздатчика у изготовителя или укладываются в ящик для инструмента. В гарантийном талоне делается отметка о дате продажи. При поставке кормораздатчика за пределы Республики Беларусь документация упаковывается в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 12302-83 и укладывается в ящик для инструмента

\* Допускается применение других устройств с аналогичными параметрами

\*\* 2 шт. допускается замена на РВД.08.21.20.1645 ТУ РБ 700091832.014-2003

Инь. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист	
						Зам. РСК-12-2.63	49
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			

12 Свидетельство о приемке

Кормораздатчик РСК-12\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_   
 порядковый номер

соответствует требованиям ТУ РБ 700067572.003-2002 и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

М.П. \_\_\_\_\_   
 личная подпись

\_\_\_\_\_   
 расшифровка подписи

\_\_\_\_\_   
 год, месяц, число

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель   
 предприятия

\_\_\_\_\_   
 обозначение документа, по которому производится поставка

М.П. \_\_\_\_\_   
 личная подпись

\_\_\_\_\_   
 расшифровка подписи

\_\_\_\_\_   
 год, месяц, число

Заказчик (при наличии)

М.П. \_\_\_\_\_   
 личная подпись

\_\_\_\_\_   
 расшифровка подписи

\_\_\_\_\_   
 год, месяц, число

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. Инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист
	зам	РСК-12-2.63				49а

### 13 Гарантии изготовителя

13.1. Изготовитель гарантирует соответствие кормораздатчика требованиям технических условий ТУ РБ 700067572.003-2002 при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных «Руководством по эксплуатации».

13.2 Гарантийный срок эксплуатации – 36 месяцев. При поставке за пределы Республики Беларусь – 12 месяцев.

13.3 Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода кормораздатчика в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня получения потребителем.

13.4 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с действующим законодательством Республики Беларусь и Постановлением Совета Министров Республики Беларусь "О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования" от 27.06.2008 г. № 952

13.5 При поставке на экспорт в страны СНГ претензии по качеству должны предъявляться в соответствии с соглашением о порядке разрешения споров, связанных с осуществлением хозяйственной деятельности.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист
											496

ОАО “Управляющая компания холдинга “Бобруйскагромаш”, РБ, 213822, Могилевская обл., г.Бобруйск, ул.Шинная, 5 тел./факс (0225) 72-40-92; 72-41-52.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Кормораздатчик РСК-12\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ число, месяц, год выпуска

\_\_\_\_\_ заводской номер изделия

полностью соответствует чертежам и техническим условиям  
ТУ РБ 700067572.003-2002

Гарантийный срок эксплуатации – 36 месяцев. При поставке за пределы Республики Беларусь – 12 месяцев.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня получения потребителем.

Начальник ОТК \_\_\_\_\_ МП \_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_ дата получения изделия на складе изготовителя  
МП \_\_\_\_\_  
личная подпись \_\_\_\_\_ должность, расшифровка подписи

\_\_\_\_\_ дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)  
МП \_\_\_\_\_  
личная подпись \_\_\_\_\_ должность, расшифровка подписи

\_\_\_\_\_ дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)  
МП \_\_\_\_\_  
личная подпись \_\_\_\_\_ должность, расшифровка подписи

\_\_\_\_\_ дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)  
МП \_\_\_\_\_  
личная подпись \_\_\_\_\_ должность, расшифровка подписи

\_\_\_\_\_ дата ввода изделия в эксплуатацию  
МП \_\_\_\_\_  
личная подпись \_\_\_\_\_ должность, расшифровка подписи

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. Инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист
						49В

## 14 Транспортирование

14.1 Кормораздатчик транспортируется в собранном виде железнодорожным или автомобильным транспортом.

**ВНИМАНИЕ! ГРЕЙФЕРНОЕ ПОГРУЗОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ СЛОЖЕНО И ЗАСТОПОРЕНО.**

14.2 Погрузку и выгрузку кормораздатчика рекомендуется производить грузоподъемными средствами с грузозахватными приспособлениями, исключающие повреждение кормораздатчика, согласно ГОСТ 12.3.002-2014, ГОСТ 12.3.009-76.

Схема строповки кормораздатчика показана на рисунке 14.1.

14.3 Крепление кормораздатчика к железнодорожной платформе производится в соответствии с “Техническими условиями погрузки и крепления грузов”.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	

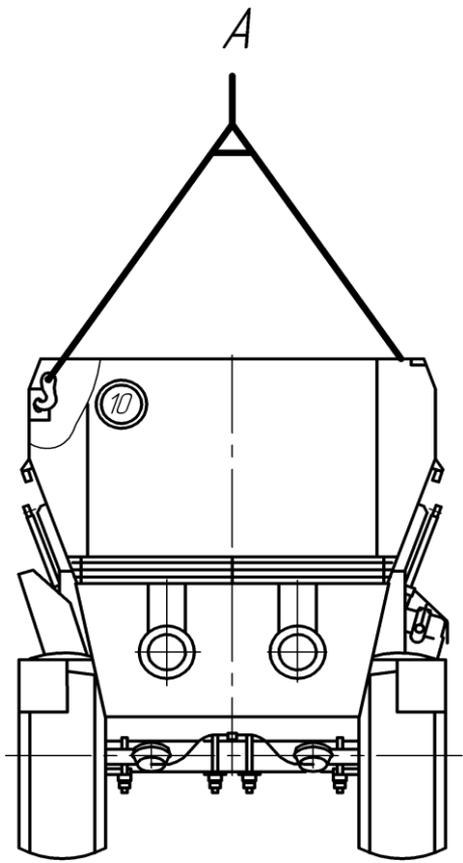
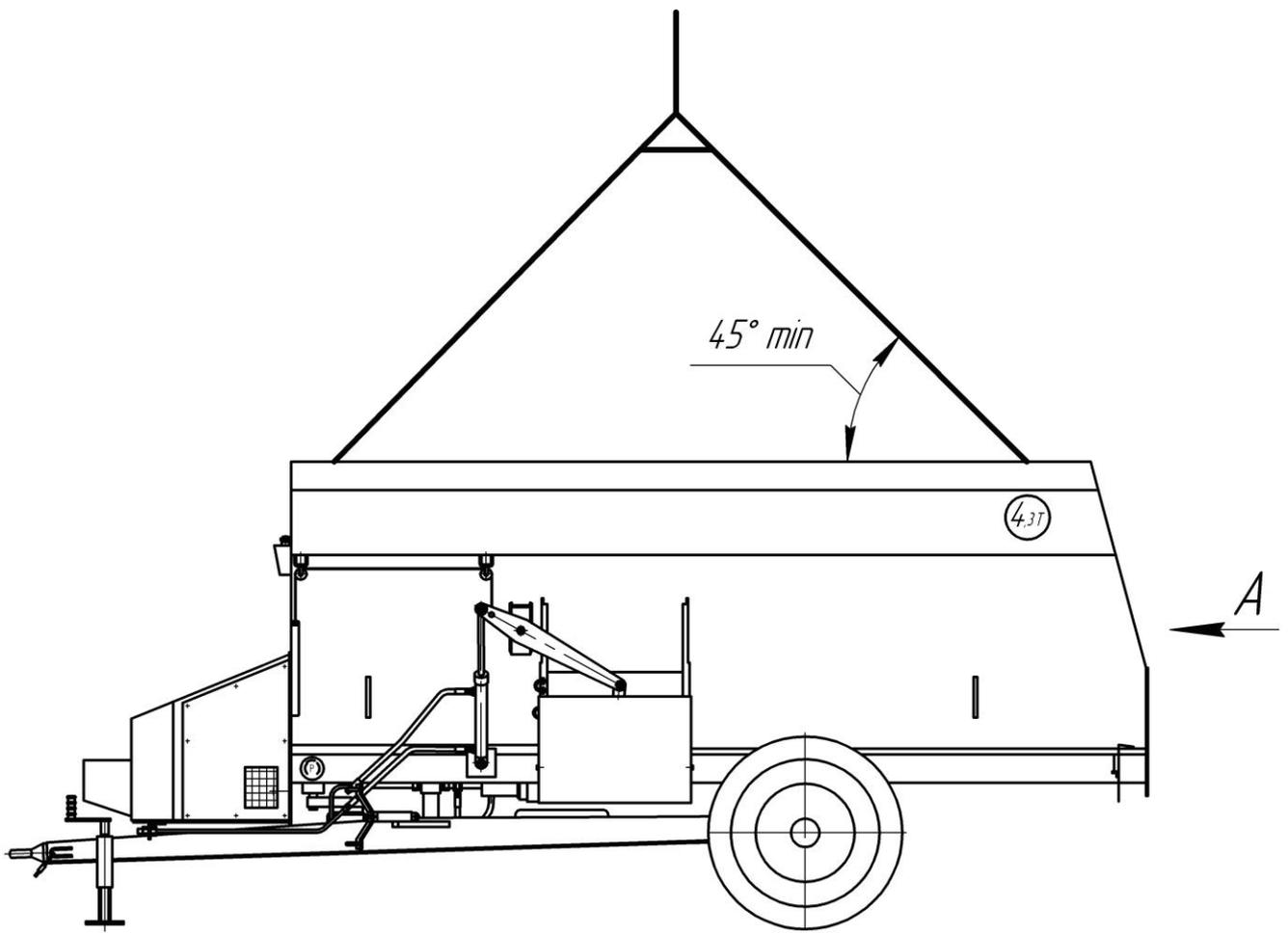


Рисунок 14.1 – Схема строповки кормораздатчика

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист 51



Приложение А  
(обязательное)

**ПЕРЕЧЕНЬ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

Таблица А.1

Номер позиции на схеме расположения подшипников	Тип подшипника	Место установки	Количество подшипников, шт	
			на сборочную единицу	на изделие в целом
1	2	3	4	5
1	Шариковый радиальный однорядный с защитными шайбами подшипник 1580209 ТУ 37.006.084-88	Опоры ведущего вала конвейера	2	2
2	Шариковый радиальный однорядный с уплотнениями подшипник 180207 ГОСТ 8882-75	Звездочка ведомого вала конвейера	2	4
3	Шариковый радиальный однорядный с уплотнениями подшипник 180308 ГОСТ 8882-75	Звездочка натяжного устройства	1	2
4	Роликовый радиальный сферический двухрядный подшипник 3517 ГОСТ 5721-75	Передняя опора измельчающего шнека	1	2
5	Роликовый радиальный сферический двухрядный подшипник 3514 ГОСТ 5721-75	Задняя опора измельчающего шнека	1	2
6	Роликовый конический однорядный подшипник 7515А ГОСТ 27365-87	Колесо	1	2
7	Роликовый конический однорядный подшипник 7516А ГОСТ 27365-87	Колесо	1	2
8	Роликовый радиальный сферический двухрядный подшипник 3510 ГОСТ 5721-75	Редуктор привода насоса	6	6

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

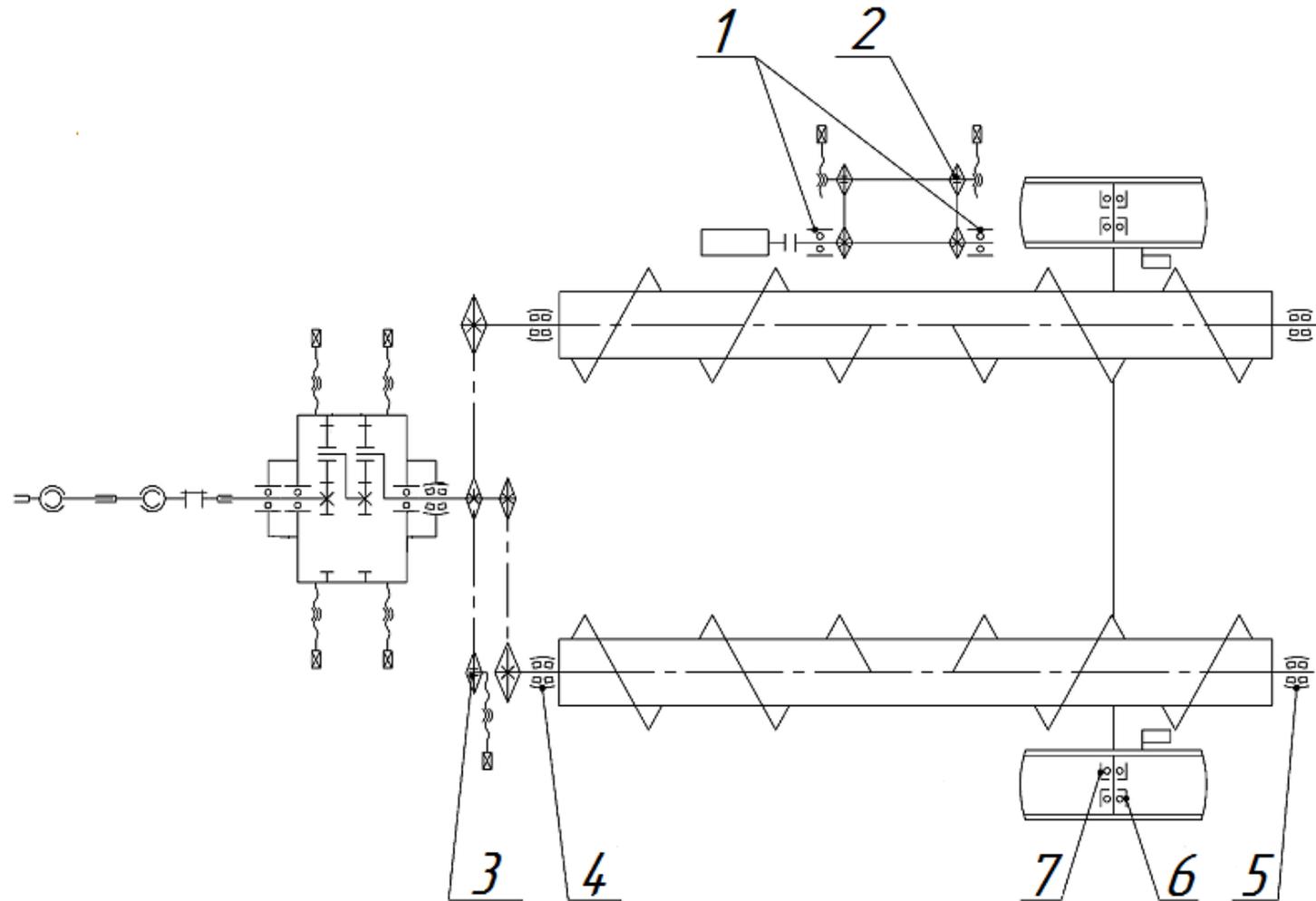
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	17
Лист	Зам
№ докум.	РСК-12.280
Подпись	
Дата	

РСК-12.00.00.000 РЭ

Приложение Б  
(обязательное)

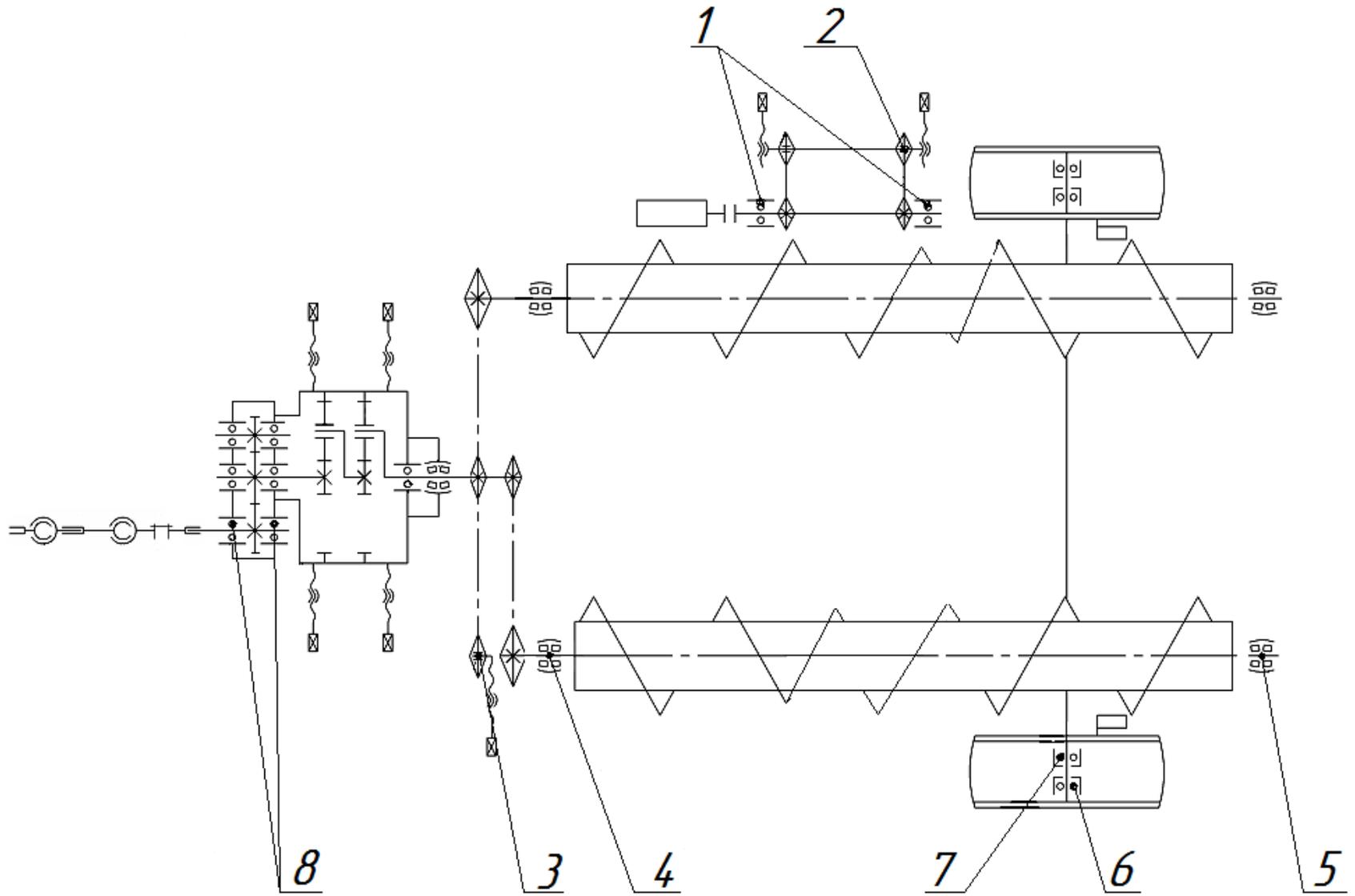
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДШИПНИКОВ РСК-12-2, РСК-12-3, РСК-12-4



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	

### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДШИПНИКОВ РСК-12-1



РСК-12.00.00.000 РЭ



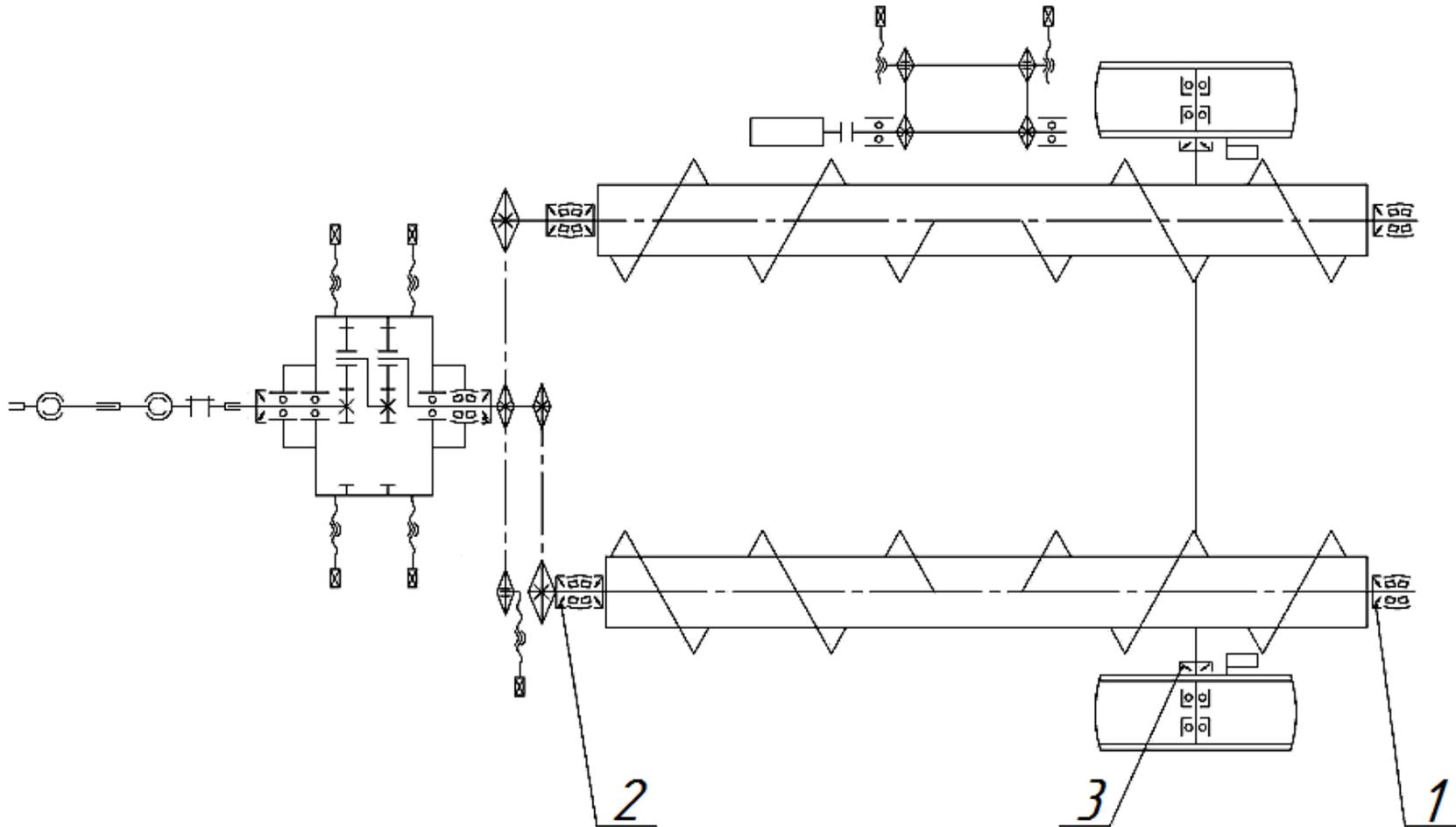
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	17
Лист	Зам
№ докум.	РСК-12.280
Подпись	
Дата	

РСК-12.00.00.000 РЭ

Приложение Г  
(обязательное)

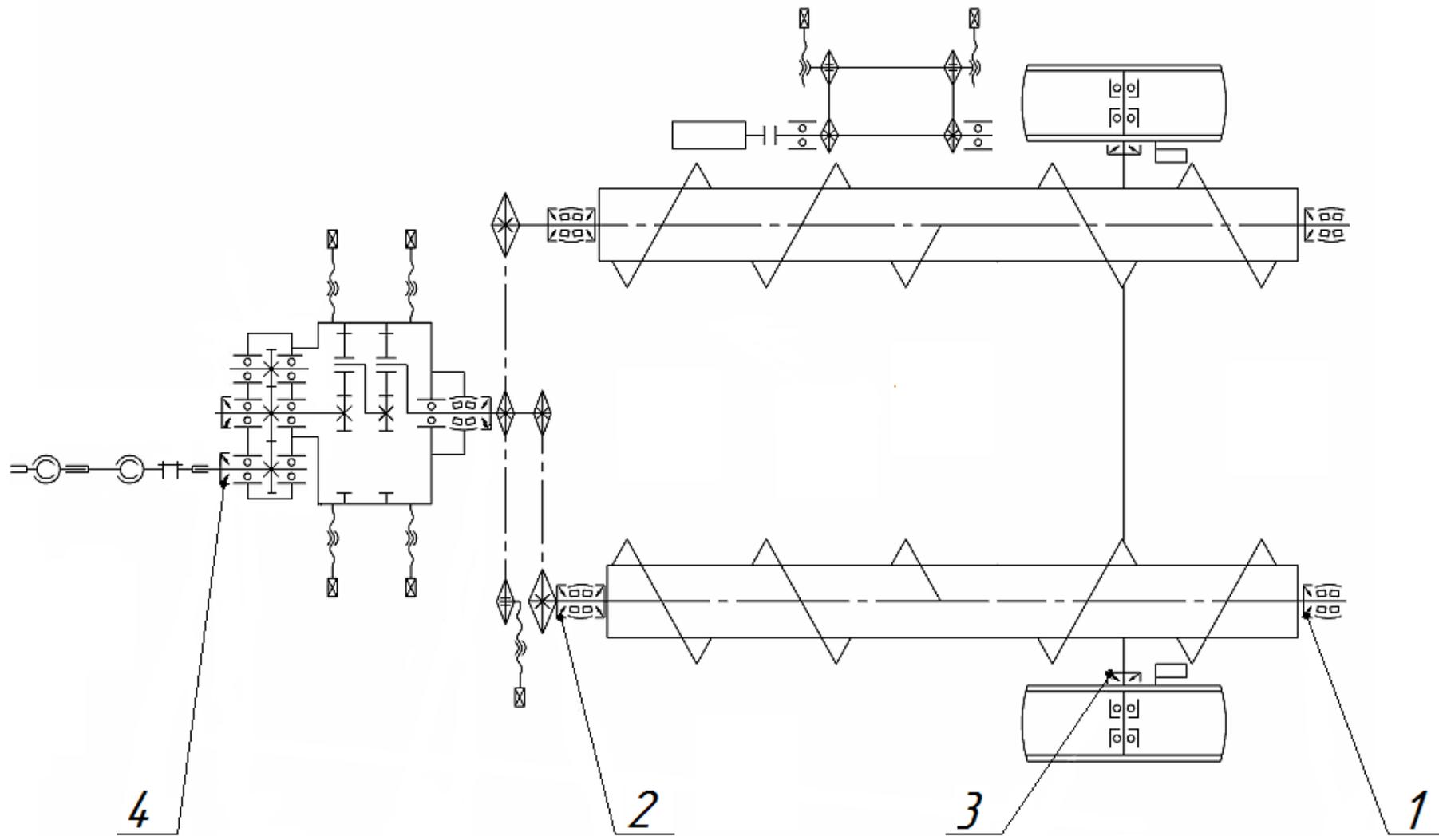
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МАНЖЕТ РСК-12-2, РСК-12-3, РСК-12-4



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	
Лист	
№ докум.	
Подпись	
Дата	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МАНЖЕТ РСК-12-1



РСК-12.00.00.000 РЭ

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам. Инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Приложение Д  
(обязательное)  
КАРТА СМАЗКИ

Таблица Д.1

Наименование сборочной единицы (функционально законченное устройство, механизм, узел трения)	Количество сборочных единиц в изделии, шт.				Наименование и обозначение марок ГСМ		Масса ГСМ, заправляемых в изделие, кг	Периодичность смены (пополнения) ГСМ
	РСК-12-1	РСК-12-2	РСК-12-3	РСК-12-4	основные	дублирующие		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1 Редуктор	1	-	-	-	ТАп-15В ГОСТ 23652-79	ТСП-15К ГОСТ 23652-79	2	После первых 100 ч работы и далее один раз в год, либо через 1000 ч
2 Привод**	1	1	1	1	ТАп-15В ГОСТ 23652-79	ТСП-15К ГОСТ 23652-79	9	То же
3 Цепь втулочно-роликовая	3	3	3	3	ТАп-15В ГОСТ 23652-79	ТСП-15К ГОСТ 23652-79	0,3	60 ч
4 Болт натяжения конвейера	2	2	2	2	ТАп-15В ГОСТ 23652-79	ТСП-15К ГОСТ 23652-79	0,03	240 ч
5. Подшипники ступицы колеса	2	2	2	2	Литол-24 ГОСТ 21150-2017	Солидол Ж ГОСТ 1033-79	0,6	1 раз в год
6 Подшипники измельчающего шнека	4	4	4	4	Литол-24 ГОСТ 21150-2017	Солидол Ж ГОСТ 1033-79	0,6	120 ч
7 Телескопическое соединение карданной передачи	1	1	1	1	Солидол С ГОСТ 4366-76	Солидол Ж ГОСТ 1033-79	0,05*	60 ч*
8 Крестовина карданного вала	2	2	2	2	Солидол С ГОСТ 4366-76	Солидол Ж ГОСТ 1033-79	0,05*	60 ч*
9 Пластмассовые подшипники кожухов карданной передачи	2	2	2	2	Солидол С ГОСТ 4366-76	Солидол Ж ГОСТ 1033-79	0,05*	Ежесменно*
10 Привод стояночного тормоза	1	1	1	1	Солидол С	Солидол Ж	0,05	Сезонная

Изм.	
Лист	Зам
	РСК-12-2.63
	№ докум.
	Подпись
	Дата

РСК-12.00.00.000 РЭ

|

ГОСТ 4366-76

ГОСТ 1033-79

|

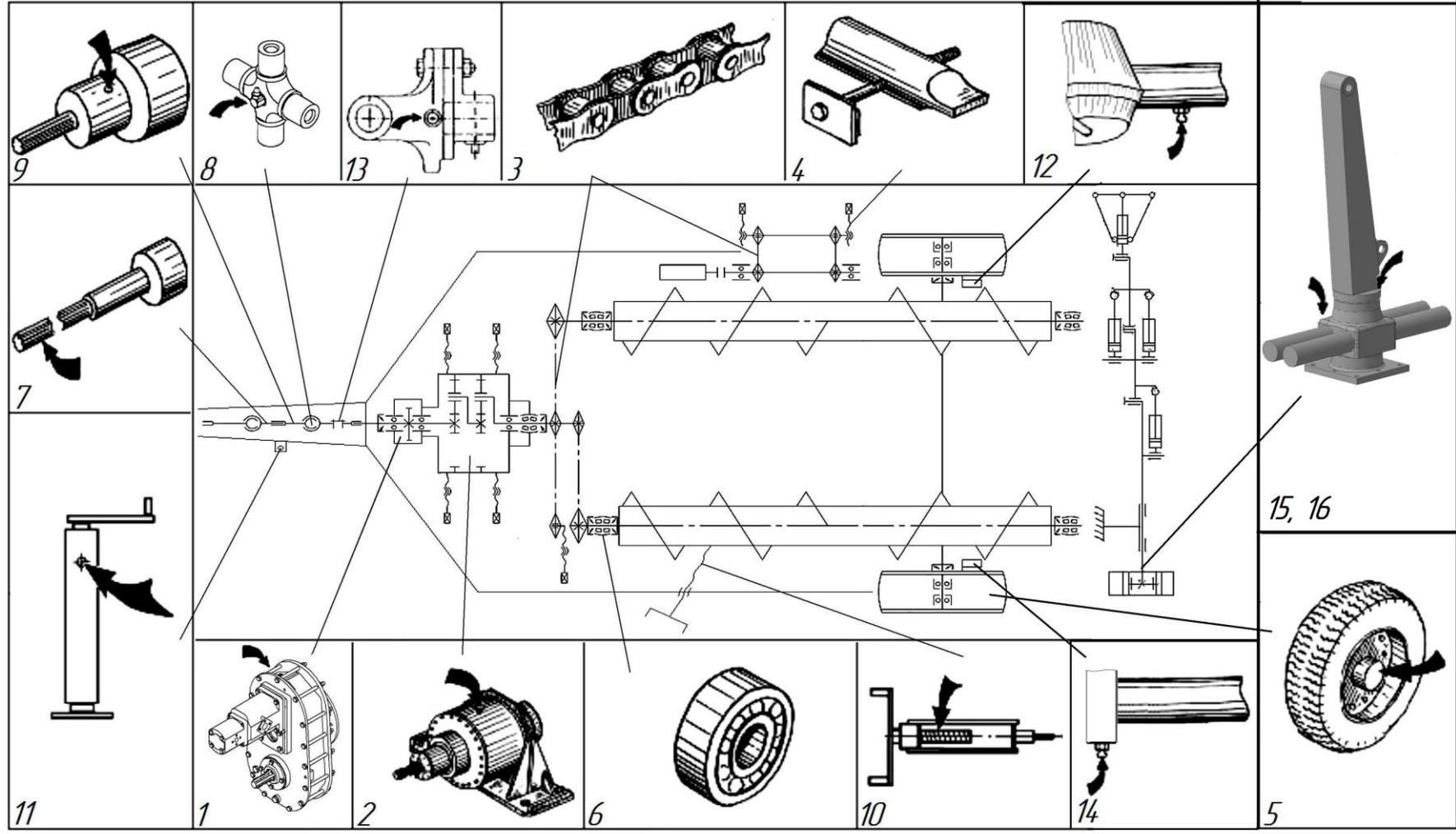


Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам. Инв.№	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	17
Лист	Зам.
№ докум.	РСК-12.280
Подпись	
Дата	

## Приложение Е (обязательное)

### СХЕМА СМАЗКИ



РСК-12.00.00.000 РЭ

**Приложение Ж**  
(обязательное)

**ДАННЫЕ ПО ДИАГНОСТИРОВАНИЮ И РЕГУЛИРОВКЕ**

Таблица Ж.1

Ход штока тормозных камер, мм	25-40
Разность хода штока тормозных камер, мм, не более	8
Момент затяжки гаек колеса, Н·м	500-620
Давление в шинах, МПа	0,85±0,01

Схема установки шнеков

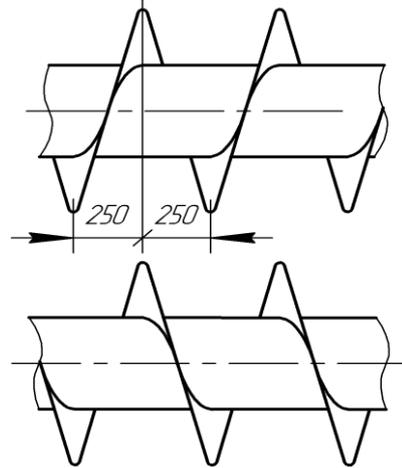
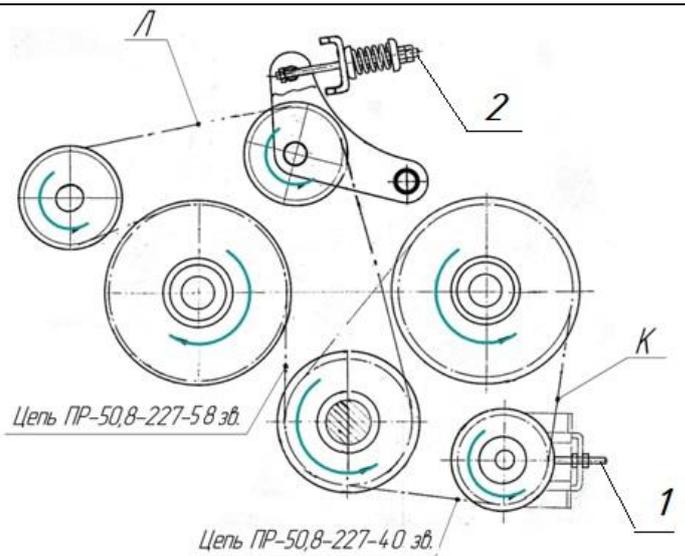


Схема установки цепей привода  
РСК-12-4, РСК-12-2 и РСК-12-3



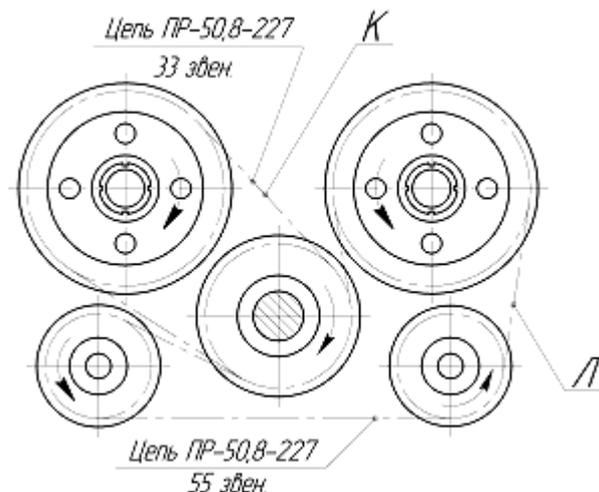
Инь. № подл.	Подп. и дата
Взам. Инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инь. № подл.	

Зам	РСК-12-2.106			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

РСК-12.00.00.000 РЭ

Продолжение таблицы Ж.1

Схема установки цепей привода  
РСК-12-1



После натяжения цепных контуров проверить плоскостность звездочек контуров К и Л. Допуск плоскостности не более 2 мм.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
РСК-12.00.00.000 РЭ				Лист
				63

Приложение И  
(обязательное)

МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Таблица И.1 – Моменты затяжки резьбовых соединений

Диаметр резьбы, мм	Моменты затяжки, Н·м (кгс·м)
6	4-6 (0,4-0,6)
8	10-15 (1-1,5)
10	20-30 (2-3)
12	35-50 (3,5-5)
16	90-120 (9-12)
20	170-200 (17-20)
24-30	300-360 (30-36)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист
											64

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	РСК-12.00.00.000 РЭ	Лист 65
------	------	----------	---------	------	---------------------	------------